

KATALOG



**BUČOVICE
TOOLS**



BUČOVICE TOOLS a.s. je přední výrobce závitorezného nářadí s mnohaletou tradicí.

Předkládaný katalog nabízí podrobný přehled standardních výrobků:

- ruční sadové závitníky dle norem DIN a ČSN
- maticové závitníky
- závitové kruhové čelisti
- soupravy závitorezných nástrojů
- vratidla ruční nastavitelná na závitníky a na závitové kruhové čelisti
- odřezávací kolečka
- kuželové a stupňovité vrtací trny
- záhlubníky.

Mimo sortiment uvedený v tomto katalogu firma vyrábí speciální nářadí dle přání zákazníka.

BUČOVICE TOOLS a.s. is the distinguished producer of thread cutting tools with the tradition of many years' standing.

The presented catalogue offers the detail summary of the all produced standard products:

- sets of hand taps according to DIN and ČSN standards
- nut taps
- circular screwing dies
- tap and die sets
- adjustable tap wrenches and circular die stocks
- cutting disks
- conical and stepped peeling drills
- countersinks.

Besides this catalogue company produces special tools on request.

BUČOVICE TOOLS a.s. ist der führende Hersteller von Gewindeschneidwerkzeugen mit vieljähriger Tradition.

Der vorgelegte Katalog bietet eine ausführliche Übersicht von allen hergestellten Standardprodukten:

- Satzgewindebohrer nach DIN und ČSN
- Muttergewindebohrer
- Schneideisen
- Gewindeschneidzeug-Sätze
- Verstellbare Windeisen und Schneideisenhalter
- Schneidräder
- Schälaufbohrer und Stufenbohrer
- Senker.

Ausser diesem Katalog fertigt Firma Spezialwerkzeuge nach dem Kundenwunsch.

BUČOVICE TOOLS a.s. один из первых производителей инструмента для нарезания резьб с многолетней традицией.

Этот каталог предлагает подробный ассортимент выпускаемой продукции:

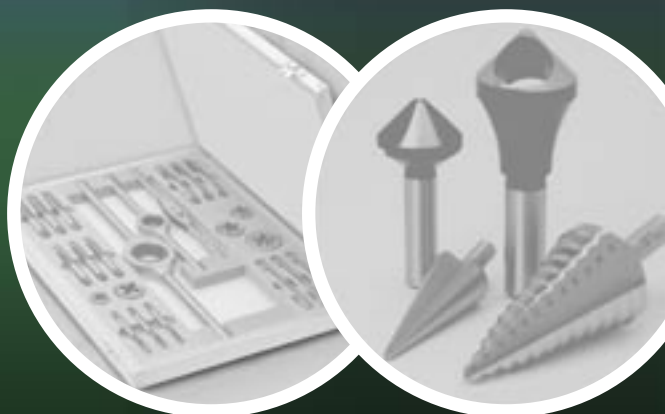
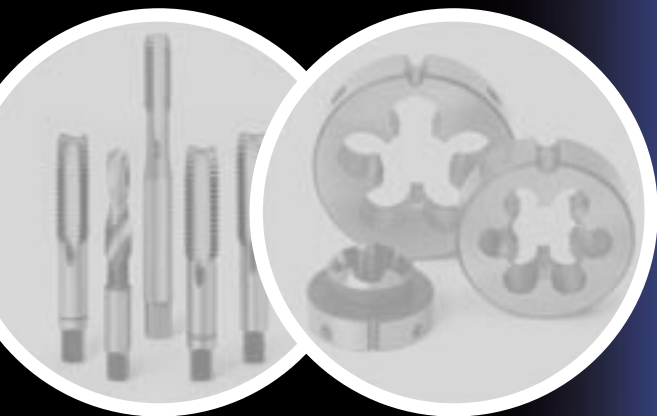
- наборы для нарезания резьб в стандартах DIN и ČSN
- метчики для нарезания внутренних резьб
- плашки для нарезания внешних резьб
- комплекты инструмента для нарезания резьб
- воротки-держатели для метчиков и плашек
- отрезные диски
- ступенчатые и конические сверла
- шенкера.

Кроме предоставленного ассортимента в этом каталоге компания может изготовить инструмент на заказ.



VYSVĚTLIVKY EXPLANATORY NOTES ERKLÄRUNGEN ПРИМЕЧАНИЯ

	MATERIÁL	MATERIAL	MATERIAL	МАТЕРИАЛ
A	Konstrukční ocel do 500 MPa	Structural steel to 500 MPa	Baustahl bis 500 MPa	Конструкционная сталь до 500 MPa
B	Automatové a konstrukční oceli do 750 MPa	Free cutting and structural steels to 750 MPa	Automatenstähle und Bautähle bis 750 MPa	Автоматная и конструкционная сталь до 750 MPa
C	Nástojové oceli do 900 MPa	Carbon steels to 900 MPa	Werkzeugstähle bis 900 MPa	Инструментальная сталь до 900 MPa
D	Ocelolitina 500-700 MPa	Cast steel 500-700 MPa	Stahlguss 500-700 MPa	Сплав стали и чугуна 500-700 MPa
E	Ocelolitina 700-900 MPa	Cast steel 700-900 MPa	Stahlguss 700-900 MPa	Сплав стали и чугуна 700-900 MPa
F	Temperová litina 450-700 MPa	Malleable cast iron 450-700 MPa	Temper Guss 450-700 MPa	Цветной чугун 450-700 MPa
G	Šedá litina	Grey cast iron	Grau Guss	Ковкий чугун
H	Bronz	Bronze	Bronze	Бронза
I	Mosaz dlouhotřísková	Brass (long chipping)	Messing langspanend	Латунь длинноструктурная
J	Mosaz krátkotřísková	Brass (short chipping)	Messing kurzspanend	Латунь короткоструктурная
K	Měď	Cooper	Kupfer	Медь
L	Lehké kovy	Light metal	Leicht Metall	Лёгкий металл
M	Zinek	Zinc	Zink	Цинк
N	Nerezové oceli do 1100 MPa	Stainless steels to 1100 MPa	Rostfreistähle bis 1100 MPa	Нержавеяка до 1100 MPa
V	Termoplast	Thermoplastic	Thermoplaste	Термопласт (фторопласт)
Z	Duroplast	Duroplastic	Duroplaste	Дюропласт
	POUŽITÍ	USING	ANWENDUNG	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
	Dobře použitelné	Optimal use	Optimal Anwendung	Оптимально
	Možno použít	Alternative use	Alternative Anwendung	Возможно
	Omezené použití	Possible use	Beschränkte Anwendung	Ограниченно
	ŘEZNÁ KAPALINA	CUTTING LUBRICANT	SCHNEIDFLÜSSIGKEIT	ПРИМЕНЯЕМЫЕ ЖИДКОСТИ ПРИ НАРЕЗАНИИ РЕЗЬБ
1	Řezný olej	Cutting oil	Schneidöl	Машинное масло
2	Petrolej	Kerosene	Petroleum	Керосин
3	Emulze	Emulsion	Emulsion	Импульсия
	DRUHY OTVORŮ	TYPE OF HOLES	LOCHFORMEN	РАЗНОВИДНОСТИ ОТВЕРСТИЙ
	Průběžný otvor < 1,5 x D	Through hole < 1,5 x D	Durchgangsloch < 1,5 x D	Сквозное отверстие
	Průběžný otvor > 1,5 x D	Through hole > 1,5 x D	Durchgangsloch > 1,5 x D	Сквозное отверстие
	Slepý otvor s hlubokým vrtáním	Blind hole with deep boring	Sackloch mit tiefer Kernbohrung	Несквозное глубокое отверстие
	Slepý otvor < 1,5 x D	Blind hole < 1,5 x D	Sackloch < 1,5 x D	Несквозное отверстие
	Slepý otvor > 1,5 x D	Blind hole > 1,5 x D	Sackloch > 1,5 x D	Несквозное отверстие



ZÁVITNÍKY TAPS GEWINDEBOHRER МЕТЧИКИ	2 – 28
ZÁVITOVÉ KRUHOVÉ ČELISTI CIRCULAR DIES SCHNEIDEISEN ПЛАШКИ	29 – 39
SOUPRAVA ZÁVITOŘEZNÝCH NÁSTROJŮ TAP & DIE SET GEWINDESCHNEIDWERKZEUG-SATZ НАБОРЫ, МЕТЧИКИ И ПЛАШКИ	40 – 55
VRATIDLA RUČNÍ NASTAVITELNÁ NA ZÁVITNÍKY ADJUSTABLE TAP WRENCHES VERSTELLBARE WINDEISEN ВОРОТКИ-ДЕРЖАТЕЛИ ПРИСПОСОБЛЯЕМЫЕ К МЕТЧИКАМ	56 – 57
KUŽELOVÉ VRTACÍ TRNY CONICAL PEELING DRILLS SCHÄLAUFBOHRER КОНИЧЕСКИЕ СВЁРЛА	58 – 62
STUPŇOVITÉ VRTÁKY STEPPED DRILLS STUFENBOHRER СТУПЕНЧАТЫЕ СВЁРЛА	63 – 65
KUŽELOVÉ A ODJEHLOVACÍ ZÁHLUBNÍKY COUNTERSINKS AND DEBURRER COUNTERSINKS KEGELSENKER UND ENTGRATUNSENKER КОНИЧЕСКИЕ РАЗВЁРТКИ, ШЕНКЕРА	66 – 70
SADY NÁSTROJŮ TOOL SETS WERKZEUGE-SATZ НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ	71 – 75
PANEL ZÁVITOŘEZNÉHO NÁŘADÍ PANEL OF THREAD-CUTTING TOOLS PANEL MIT GEWINDESCHEIDWERKZEUGE СТЕНДЫ	76 – 78
TABULKY THREADING CHARTS GEWINDETABELLEN ТАБЛИЦЫ	79 – 85



M MF W P G UNC UNF



**BUČOVICE
TOOLS**

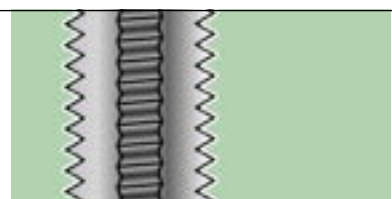
ZÁVITNÍKY
TAPS
GEWINDEBOHRER
МЕТЧИКИ



Závitníky sadové / Set of hand taps / Satzgewindebohrer / Метчики наборные

Norma Standard Norm Стандарт	MATERIÁL / MATERIAL / MATERIAL / МАТЕРИАЛ													
	MAT	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
ČSN 22 3010	HSS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
	NO/CS	●	●	○	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○
PN 8/3011	HSS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
	NO/CS	●	●	○	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○
ČSN 22 3012	HSS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
	NO/CS	●	●	○	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○
PN 8/3014	HSS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
	NO/CS	●	●	○	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○
DIN 352	HSS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
	NO/CS	●	●	○	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○
DIN 2181	HSS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
	NO/CS	●	●	○	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○
PN 8/3015	HSS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
	NO/CS	●	●	○	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○
V _c m/min	HSS	6-10	2-8	2-6	2-6	2-4	2-6	2-4	5-8	6-10	12-18	5-8	10-15	10-15
	NO/CS	4-7	2-5	○	1-4	1-3	1-4	1-3	2-4	4-7	8-12	○	5-10	5-10
🔧		1	1	1	1	1	1	1	1, 3	1, 3	1, 3	1, 3	2, 3	3

	INFORMACE - SYMBOLY	INFORMATION - NOTATION	INFORMATIONEN - BILDERE	ИНФОРМАЦИИ - СИМВОЛЫ
NO/CS/WS	nástrojová ocel	Carbon steel	Werkzeustahl	Инструментальная сталь
HSS	výkonná rychlořezná ocel	High speed steel	Schnellschneidstahl	Сталь скоростной нарезки
HSSE	vysoce výkonná rychlořezná ocel	Super high speed steel	Höher legiertet Schnellschneidstahl	Сверх производительная быстрорежу - щаяся сталь
ČSN	česká norma	Czech standard	Tschechische Norm	Чешский стандарт
PN	podniková norma	Company standard	Betriebsnorm	Стандарт общефабричный
LH	levý závit	Left-hand thread	Gewinde links	Резьба левая
TiN	povlak nitridu titanu	Titanium nitride coating	Titannitrid-Beschichtung	TiN покрытие
N	nitridace	Nitration	Nitrieren	Нитридование
OX	oxidace	Oxidation	Oxidation	Оксидирование
V _c	řezná rychlost	Cutting speed	Schnittgeschwindigkeit	Скорость нарезки резьбы
🔧	řezná kapalina	Cutting lubrication	Schneidflüssigkeit	Рекомендуемая жидкость
S	počet třískových otvorů	Number of clearance holes	Anzahl Spanlöcher	Количество зубьев в плашке
VA	na nerez	Stainless steel	Rostfreistähle	Нержавеяка
📏	tloušťka plechu	Sheet thickness	Blechstärke	Толщина листа



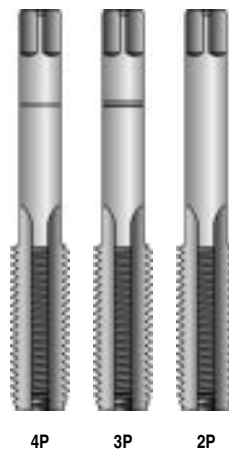
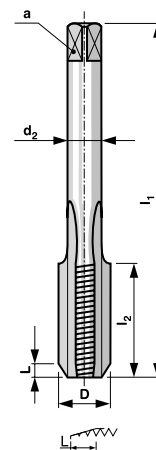
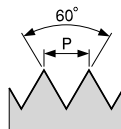
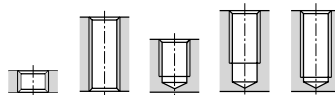
Závitníky sadové Set of hand taps Satzgewindebohrer Метчики наборные

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

MF

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба



D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code NO/CS	code HSS
M 2	0,4	34	8	2,5	2	1,6	3	110 020	140 020
M 2,2	0,45	34	9	2,8	2,24	1,75	3	110 022	140 022
M 2,5	0,45	34	10	2,8	2,24	2,05	3	110 025	140 025
M 2,5	0,35	28	8	2,8	2,24	2,15	2	110 026	140 026
M 3	0,5	36	10	3,15	2,5	2,5	3	110 030	140 030
M 3	0,35	32	8	3,15	2,5	2,65	2	110 031	140 031
M 3,5	0,6	36	12	3,55	2,8	2,9	3	110 035	140 035
M 3,5	0,35	32	9	3,55	2,8	3,15	2	110 036	140 036
M 4	0,7	41	14	4	3,15	3,3	3	110 040	140 040
M 4	0,5	38	11	4	3,15	3,5	2	110 041	140 041
M 4,5	0,5	38	11	4,5	3,55	4,0	2	110 046	140 046
M 5	0,8	45	16	5	4	4,2	3	110 050	140 050
M 5	0,5	40	11	5	4	4,5	2	110 051	140 051
M 5,5	0,5	40	12	5,6	4,5	5,0	2	110 056	140 056
M 6	1	50	17	4,5	3,55	5,0	3	110 060	140 060
M 6	0,75	44	15	4,5	3,55	5,2	2	110 061	140 061
M 7	1	50	17	5,6	4,5	6,0	3	110 070	140 070
M 7	0,75	44	15	5,6	4,5	6,2	2	110 071	140 071
M 8	1,25	54	22	6	5	6,8	3	110 080	140 080
M 8	1	46	16	6	5	7,0	2	110 081	140 081
M 8	0,75	44	16	6	5	7,2	2	110 082	140 082
M 9	1,25	60	22	7,1	5,6	7,8	3	110 090	140 090
M 9	1	52	17	7,1	5,6	8,0	2	110 091	140 091
M 9	0,75	50	17	7,1	5,6	8,2	2	110 092	140 092
M 10	1,5	63	25	7,1	5,6	8,5	3	110 100	140 100
M 10	1,25	56	18	7,1	5,6	8,8	2	110 101	140 101
M 10	1	56	18	7,1	5,6	9,0	2	110 102	140 102
M 10	0,75	56	18	7,1	5,6	9,2	2	110 103	140 103
M 11	1,5	63	28	8	6,3	9,5	3	110 110	140 110
M 11	1	56	20	8	6,3	10,0	2	110 111	140 111
M 11	0,75	56	20	8	6,3	10,2	2	110 112	140 112
M 12	1,75	70	30	9	7,1	10,2	3	110 120	140 120
M 12	1,5	63	25	9	7,1	10,5	2	110 121	140 121
M 12	1,25	60	22	9	7,1	10,8	2	110 122	140 122
M 12	1	60	22	9	7,1	11,0	2	110 123	140 123
M 14	2	80	30	11	9	12,0	3	110 140	140 140
M 14	1,5	70	28	11	9	12,5	2	110 141	140 141
M 14	1,25	63	25	11	9	12,8	2	110 142	140 142
M 14	1	63	25	11	9	13,0	2	110 143	140 143
M 15	1	70	25	11	9	14,0	2	110 152	140 152
M 16	2	80	35	12,5	10	14,0	3	110 160	140 160
M 16	1,5	70	28	12,5	10	14,5	2	110 161	140 161
M 16	1	70	25	12,5	10	15,0	2	110 162	140 162
M 17	1	70	28	12,5	10	16,0	2	110 171	140 171
M 18	2,5	90	36	14	11,2	15,5	3	110 180	140 180
M 18	1,5	80	32	14	11,2	16,5	2	110 181	140 181
M 18	1	70	28	14	11,2	17,0	2	110 182	140 182
M 20	2,5	90	36	14	11,2	17,5	3	110 200	140 200
M 20	1,5	80	32	14	11,2	18,5	2	110 201	140 201
M 20	1	75	28	14	11,2	19,0	2	110 202	140 202
M 22	2,5	90	40	16	12,5	19,5	3	110 220	140 220
M 22	1,5	80	32	16	12,5	20,5	2	110 221	140 221
M 22	1	75	28	16	12,5	21,0	2	110 222	140 222
M 24	3	100	45	18	14	21,0	3	110 240	140 240
M 24	2	90	36	18	14	22,0	2	110 241	140 241
M 24	1,5	85	32	18	14	22,5	2	110 242	140 242
M 24	1	80	28	18	14	23,0	1	110 243	140 243
M 25	1,5	90	32	18	14	23,5	2	110 252	140 252
M 26	1,5	90	32	18	14	24,5	2	110 262	140 262
M 27	3	100	45	20	16	24	3	110 270	140 270

Materiál: NO; HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý, levý - dle požadavku
Lícování: 2N

Materiál: CS; HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand, left-hand on request
Tolerance: 2N

Werkstoff: WS; HSS
Ausführung: nicht geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts, links - nach dem Anspruch
Toleranz: 2N

Материал: NO; HSS
Изготовлено: нешлифованная резьба
Резьба: правая, левая - по заказу
Подгонка: 2N

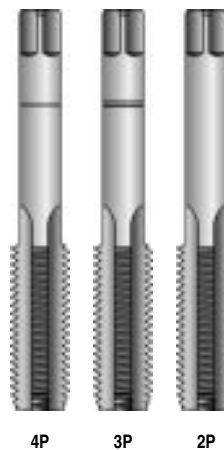
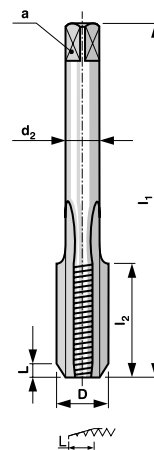
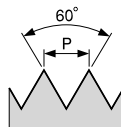
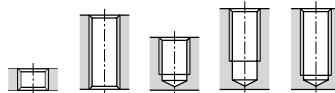
Závitníky sadové Set of hand taps Satzgewindebohrer Метчики наборные

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

MF

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба



D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code NO/CS	code HSS
M 27	2	90	36	20	16	25	2	110 271	140 271
M 27	1,5	90	32	20	16	25,5	2	110 272	140 272
M 27	1	85	28	20	16	26	1	110 273	140 273
M 28	2	100	36	20	16	26	2	110 281	140 281
M 28	1,5	90	32	20	16	26,5	2	110 282	140 282
M 30	3,5	120	50	20	16	26,5	3	110 300	140 300
M 30	2	100	36	20	16	28	2	110 301	140 301
M 30	1,5	100	32	20	16	28,5	2	110 302	140 302
M 30	1	85	32	20	16	29	1	110 303	140 303

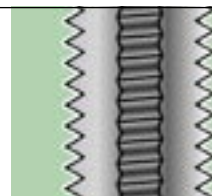
* kusy v sadě / pcs in set / Stck in Satz / штук в наборе

Materiál: NO; HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý, levý - dle požadavku
Licování: 2N

Material: CS; HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand, left-hand on request
Tolerance: 2N

Werkstoff: WS; HSS
Ausführung: nicht geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts, links - nach dem Anspruch
Toleranz: 2N

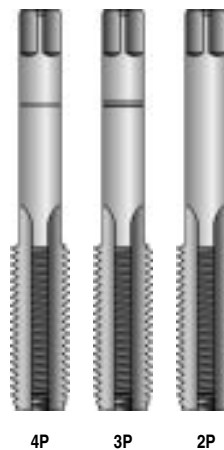
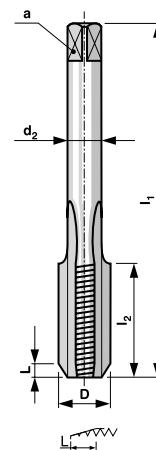
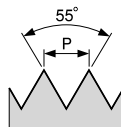
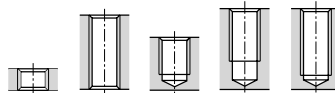
Материал: NO; HSS
Изготовлено: нешлифованная резьба
Резьба: правая, левая - по заказу
Подгонка: 2N



Závitníky sadové Set of hand taps Satzgewindebohrer Метчики наборные

W

Whitworthův závit
Whitworth thread
Whitworth-Gewinde
Резьба Витворта



D	z/1"	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code NO/CS	code HSS
W 3/32"	48	0,529	34	10	3,15	2,5	1,75	3	111 332	141 332
W 1/8"	40	0,635	37	12	4	3,15	2,4	3	111 180	141 180
W 5/32"	32	0,794	41	14	5	4	3,0	3	111 532	141 532
W 3/16"	24	1,058	44	18	5	4	3,5	3	111 316	141 316
W 7/32"	24	1,058	44	18	5,6	4,5	4,3	3	111 732	141 732
W 1/4"	20	1,270	48	22	6,3	5	4,9	3	111 140	141 140
W 5/16"	18	1,411	51	26	5,6	4,5	6,4	3	111 516	141 516
W 3/8"	16	1,588	60	26	7,1	5,6	7,7	3	111 380	141 380
W 7/16"	14	1,814	60	28	8	6,3	9,1	3	111 716	141 716
W 1/2"	12	2,117	70	32	9	7,1	10,3	3	111 120	141 120
W 9/16"	12	2,117	70	32	9	7,1	11,8	3	111 916	141 916
W 5/8"	11	2,309	80	36	12,5	10	13,25	3	111 580	141 580
W 3/4"	10	2,540	90	40	14	11,2	16,25	3	111 340	141 340
W 7/8"	9	2,822	100	45	18	14	19	3	111 780	141 780
W 1"	8	3,175	110	45	20	16	21,75	3	111 100	141 100

* kusy v sadě / pcs in set / Stck in Satz / штук в наборе

Materiál: NO; HSS
Provedení: nebroušený závit
Licování: střední

Material: CS; HSS
Execution: non-ground thread
Tolerance: medium

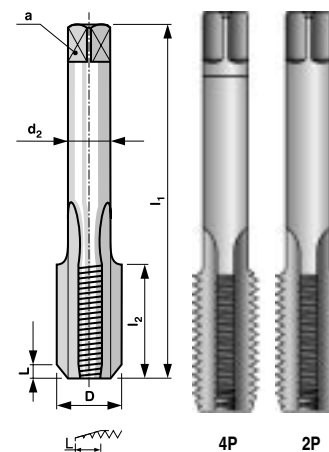
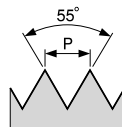
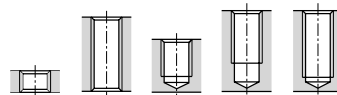
Werkstoff: WS; HSS
Ausführung: nicht geschliffenes Gewinde
Toleranz: mittel

Материал: NO; HSS
Изготовлено: нешлифованная резьба
Подгонка: средний класс

Závitníky sadové Set of hand taps Satzgewindebohrer Метчики наборные

G

Trubkový závit
Pipe thread
Rohrgewinde
Трубная резьба



D	z/1"	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code NO/CS	code HSS
G 1/16"	28	0,907	52	14	5,6	4,5	6,7	2	112 116	142 116
G 1/8"	28	0,907	59	15	8	6,3	8,8	2	112 180	142 180
G 1/4"	19	1,337	67	19	10	8	11,7	2	112 140	142 140
G 3/8"	19	1,337	75	21	12,5	10	15,2	2	112 380	142 380
G 1/2"	14	1,814	87	26	16	12,5	18,8	2	112 120	142 120
G 5/8"	14	1,814	91	26	18	14	20,75	2	112 580	142 580
G 3/4"	14	1,814	96	28	20	16	24,25	2	112 340	142 340
G 7/8"	14	1,814	102	29	22,4	18	28	2	112 780	142 780
G 1"	11	2,309	109	33	25	20	30,5	2	112 100	142 100

* kusy v sadě / pcs in set / Stck in Satz / штук в наборе

Materiál: NO; HSS

Provedení: nebroušený závit
Licování: A

Material: CS; HSS

Execution: non-ground thread
Tolerance: A

Werkstoff: WS; HSS

Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde
Toleranz: A

Материал: NO; HSS

Изготовлено: нешлифо-
ванная резьба
Подгонка: A

PN 8/3014

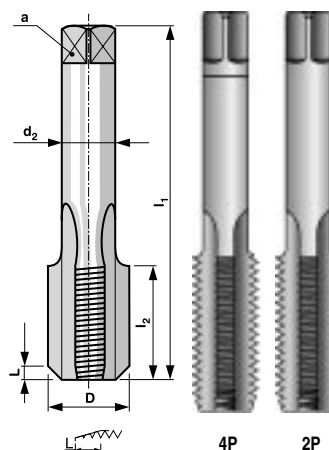
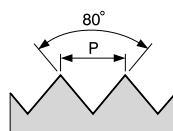
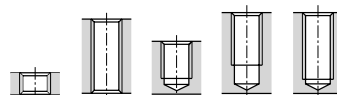
NO

CS

Závitníky sadové Set of hand taps Satzgewindebohrer Метчики наборные

P

Pancéřový závit
Steel conduit thread
Stahlpanzerrohr-Gewinde
Панцирная резьба



D	z/1"	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code NO/CS
P 7	20	1,270	63	28	9	7,1	11,3	2	113 070
P 9	18	1,411	70	28	10	8	13,8	2	113 090
P 11	18	1,411	80	32	12,5	10	17,2	2	113 110
P 13,5	18	1,411	80	32	16	12,5	19,0	2	113 135
P 16	18	1,411	85	32	18	14	21,0	2	113 160
P 21	16	1,588	90	36	20	16	26,75	2	113 210

* kusy v sadě / pcs in set / Stck in Satz / штук в наборе

Materiál: NO

Provedení: nebroušený závit

Material: CS

Execution: non-ground thread

Werkstoff: WS

Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde

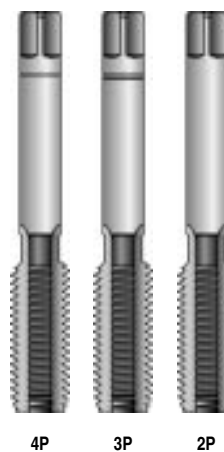
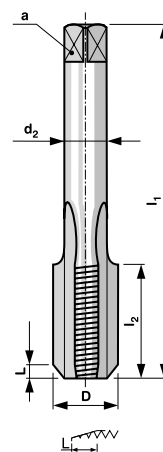
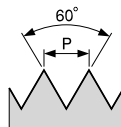
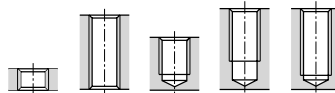
Материал: NO

Изготовлено: нешлифованная резьба

Závitníky sadové Set of hand taps Satzgewindebohrer Метчики наборные

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code NO/CS	code HSS
M 2	0,4	36	8	2,8	2,1	1,60	3	114 020	144 020
M 2,2	0,45	36	9	2,8	2,1	1,75	3	114 022	144 022
M 2,5	0,45	40	9	2,8	2,1	2,05	3	114 025	144 025
M 3	0,5	40	11	3,5	2,7	2,50	3	114 030	144 030
M 3,5	0,6	45	13	4	3	2,9	3	114 035	144 035
M 4	0,7	45	13	4,5	3,4	3,3	3	114 040	144 040
M 4,5	0,75	50	16	6	4,9	4,0	3	114 045	144 045
M 5	0,8	50	16	6	4,9	4,2	3	114 050	144 050
M 6	1	50	19	6	4,9	5,0	3	114 060	144 060
M 7	1	50	19	6	4,9	6,0	3	114 070	144 070
M 8	1,25	56	22	6	4,9	6,8	3	114 080	144 080
M 9	1,25	63	22	7	5,5	7,8	3	114 090	144 090
M 10	1,5	70	24	7	5,5	8,5	3	114 100	144 100
M 11	1,5	70	24	8	6,2	9,5	3	114 110	144 110
M 12	1,75	75	29	9	7	10,2	3	114 120	144 120
M 14	2	80	30	11	9	12,0	3	114 140	144 140
M 16	2	80	32	12	9	14,0	3	114 160	144 160
M 18	2,5	95	40	14	11	15,5	3	114 180	144 180
M 20	2,5	95	40	16	12	17,5	3	114 200	144 200
M 22	2,5	100	40	18	14,5	19,5	3	114 220	144 220
M 24	3	110	50	18	14,5	21,0	3	114 240	144 240
M 27	3	110	50	20	16	24	3	114 270	144 270
M 30	3,5	125	56	22	18	26,5	3	114 300	144 300

* kusy v sadě / pcs in set / Stck in Satz / штук в наборе

Materiál: NO; HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý, levý - dle požadavku
Lícování: 2N

Material: CS; HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand, left-hand - on request
Tolerance: 2N

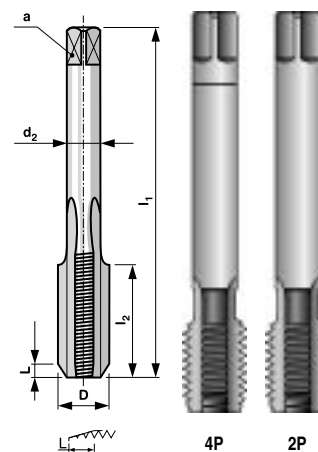
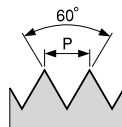
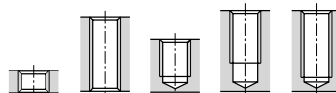
Werkstoff: WS; HSS
Ausführung: nicht geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts, links - nach dem Anspruch
Toleranz: 2N

Материал: NO; HSS
Изготовлено: нешлифованная резьба
Резьба: правая, левая - по заказу
Подгонка: 2N

Závitníky sadové Set of hand taps Satzgewindebohrer Метчики наборные

MF

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба



D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code NO/CS	code HSS
M 2,5	0,35	40	9	2,8	2,1	2,15	2	114 026	144 026
M 3	0,35	40	9	3,5	2,7	2,65	2	114 031	144 031
M 3,5	0,35	45	10	4,0	3,0	3,15	2	114 036	144 036
M 4	0,5	45	10	4,5	3,4	3,50	2	114 041	144 041
M 4,5	0,5	50	12	6,0	4,9	4,0	2	114 046	144 046
M 5	0,5	50	12	6,0	4,9	4,5	2	114 051	144 051
M 5,5	0,5	50	12	6,0	4,9	5,0	2	114 056	144 056
M 6	0,75	50	14	6,0	4,9	5,2	2	114 061	144 061
M 7	0,75	50	14	6,0	4,9	6,2	2	114 071	144 071
M 8	1	56	22	6,0	4,9	7,0	2	114 081	144 081
M 8	0,75	50	19	6,0	4,9	7,2	2	114 082	144 082
M 9	1	63	22	7,0	5,5	8,0	2	114 091	144 091
M 9	0,75	56	19	7,0	5,5	8,2	2	114 092	144 092
M 10	1,25	70	24	7,0	5,5	8,8	2	114 101	144 101
M 10	1	63	20	7,0	5,5	9,0	2	114 102	144 102
M 10	0,75	63	20	7,0	5,5	9,2	2	114 103	144 103
M 11	1	63	20	8,0	6,2	10,0	2	114 111	144 111
M 11	0,75	63	20	8,0	6,2	10,2	2	114 112	144 112
M 12	1,5	70	22	9,0	7,0	10,5	2	114 121	144 121
M 12	1,25	70	22	9,0	7,0	10,8	2	114 122	144 122
M 12	1	70	22	9,0	7,0	11,0	2	114 123	144 123
M 14	1,5	70	22	11	9,0	12,5	2	114 141	144 141
M 14	1,25	70	22	11	9,0	12,8	2	114 142	144 142
M 14	1	70	22	11	9,0	13,0	2	114 143	144 143
M 15	1	70	22	12	9,0	14,0	2	114 152	144 152
M 16	1,5	70	22	12	9,0	14,5	2	114 161	144 161
M 16	1	70	22	12	9,0	15,0	2	114 162	144 162
M 17	1	70	22	12	9,0	16,0	2	114 171	144 171
M 18	1,5	80	22	14	11,0	16,5	2	114 181	144 181
M 18	1	80	22	14	11,0	17,0	2	114 182	144 182
M 20	1,5	80	22	16	12,0	18,5	2	114 201	144 201
M 20	1	80	22	16	12,0	19,0	2	114 202	144 202
M 22	1,5	80	22	18	14,5	20,5	2	114 221	144 221
M 22	1	80	22	18	14,5	21,0	2	114 222	144 222
M 24	2	90	22	18	14,5	22,0	2	114 241	144 241
M 24	1,5	90	22	18	14,5	22,5	2	114 242	144 242
M 24	1	90	22	18	14,5	23,0	2	114 243	144 243
M 25	1,5	90	22	18	14,5	23,5	2	114 252	144 252
M 26	1,5	90	22	18	14,5	24,5	2	114 262	144 262
M 27	2	90	22	20	16	25	2	114 271	144 271
M 27	1,5	90	22	20	16	25,5	2	114 272	144 272
M 27	1	90	22	20	16	26	2	114 273	144 273
M 28	2	90	22	20	16	26	2	114 281	144 281
M 28	1,5	90	22	20	16	26,5	2	114 282	144 282
M 30	2	90	22	22	18	28	2	114 301	144 301
M 30	1,5	90	22	22	18	28,5	2	114 302	144 302
M 30	1	90	22	22	18	29	2	114 303	144 303

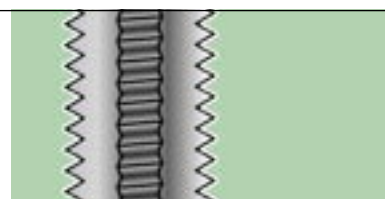
* kusy v sadě / pcs in set / Stck in Satz / штук в наборе

Materiál: NO; HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý, levý - dle
požadavku
Licování: 2N

Material: CS; HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand, left-hand -
on request
Tolerance: 2N

Werkstoff: WS; HSS
Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts, links - nach
dem Anspruch
Toleranz: 2N

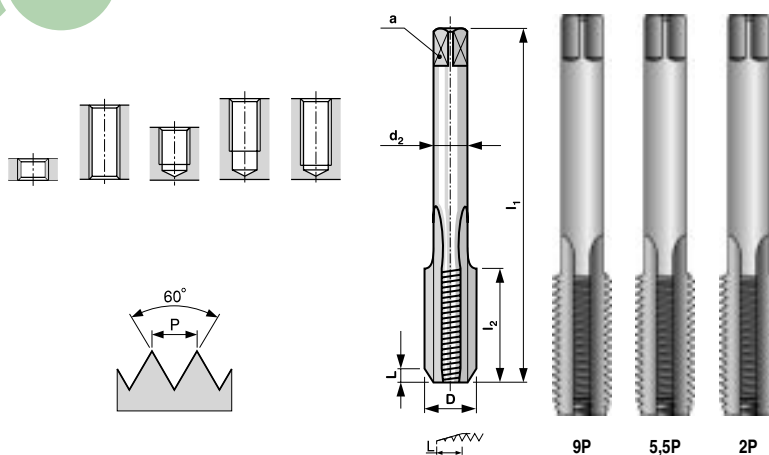
Материал: NO; HSS
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая, левая - по
заказу
Подгонка: 2N



Závitníky sadové Set of hand taps Satzgewindebohrer Метчики наборные

UNC

Unifikovaný hrubý závit
Unified coarse thread
Unified-Grobgewinde
Унифицированная чёрная резьба



D	z/1"	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code NO/CS
4	40	0,635	48	11	3,15	2,5	2,3	3	115 004
5	40	0,635	48	11	3,15	2,5	2,6	3	115 005
6	32	0,794	50	13	3,55	2,8	2,85	3	115 006
8	32	0,794	53	13	4,5	3,55	3,5	3	115 008
10	24	1,058	58	16	5	4	3,9	3	115 010
12	24	1,058	62	17	5,6	4,5	4,5	3	115 012
1/4	20	1,270	66	19	6,3	5	5,1	3	115 140
5/16	18	1,411	72	22	8	6,3	6,6	3	115 516
3/8	16	1,588	78	24	10	8	8,0	3	115 380
7/16	14	1,814	85	25	8	6,3	9,4	3	115 716
1/2	13	1,954	89	29	9	7,1	10,5	3	115 120
9/16	12	2,117	95	30	11,2	9	12,0	3	115 916
5/8	11	2,309	102	32	12,5	10	13,5	3	115 580
3/4	10	2,540	112	37	14	11,2	16,5	3	115 340
7/8	9	2,822	118	38	16	12,5	19,5	3	115 780
1	8	3,175	130	45	18	14	22,25	3	115 100

* kusy v sadě / pcs in set / Stck in Satz / штук в наборе

Materiál: NO
Provedení: nebroušený závit
Lícování: 2B

Material: CS
Execution: non-ground thread
Tolerance: 2B

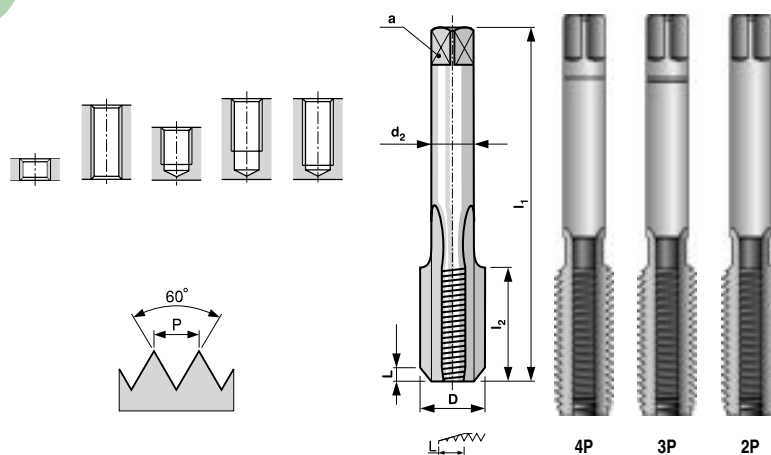
Werkstoff: WS
Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde
Toleranz: 2B

Материал: NO
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Подгонка: 2B

Závitníky sadové Set of hand taps Satzgewindebohrer Метчики наборные

UNC

Unifikovaný hrubý závit
Unified coarse thread
Unified-Grobgewinde
Унифицированная чёрная резьба



D	z/1"	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code HSS
4	40	0,635	40	11	3,5	2,7	2,2	3	145 004
5	40	0,635	40	11	3,5	2,7	2,6	3	145 005
6	32	0,794	45	12	4	3	2,85	3	145 006
8	32	0,794	45	13	4,5	3,4	3,5	3	145 008
10	24	1,058	50	16	6	4,9	3,9	3	145 010
12	24	1,058	50	16	6	4,9	4,5	3	145 012
1/4	20	1,270	50	19	6	4,9	5,2	3	145 140
5/16	18	1,411	53	22	6	4,9	6,6	3	145 516
3/8	16	1,588	70	24	7	5,5	8,0	3	145 380
7/16	14	1,814	70	24	8	6,2	9,4	3	145 716
1/2	13	1,954	75	28	9	7	10,75	3	145 120
9/16	12	2,117	80	30	11	9	12,25	3	145 916
5/8	11	2,309	80	32	12	9	13,5	3	145 580
3/4	10	2,540	95	34	14	11	16,5	3	145 340
7/8	9	2,822	100	34	18	14,5	19,5	3	145 780
1	8	3,175	110	38	18	14,5	22,25	3	145 100

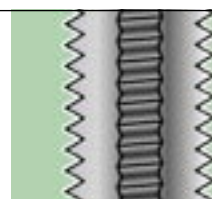
* kusy v sadě / pcs in set / Stck in Satz / штук в наборе

Materiál: HSS
Provedení: nebroušený závit
Licování: 2B

Material: HSS
Execution: non-ground thread
Tolerance: 2B

Werkstoff: HSS
Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde
Toleranz: 2B

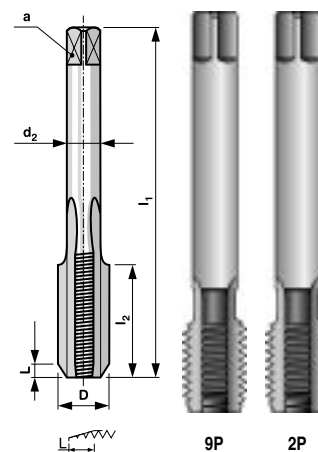
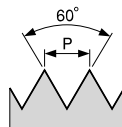
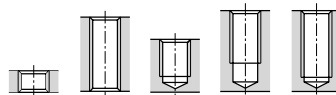
Материал: HSS
Изготовлено: нешлифованная резьба
Подгонка: 2B



Závitníky sadové Set of hand taps Satzgewindebohrer Метчики наборные

UNF

Unifikovaný jemný závit
Unified fine thread
Unified-Feingewinde
Унифицированная мелкая резьба



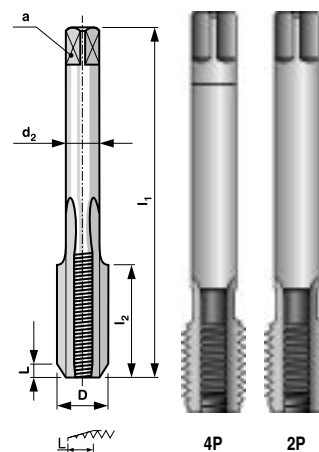
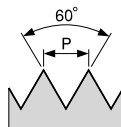
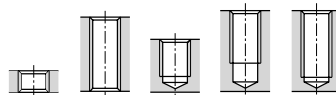
D	z/1"	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code NO/CS
4	48	0,529	48	11	3,15	2,5	2,4	2	116 004
5	44	0,577	48	11	3,15	2,5	2,7	2	116 005
6	40	0,635	50	13	3,55	2,8	3,0	2	116 006
8	36	0,706	53	13	4,5	3,55	3,5	2	116 008
10	32	0,794	58	16	5	4	4,1	2	116 010
12	28	0,907	62	17	5,6	4,5	4,7	2	116 012
1/4	28	0,907	66	19	6,3	5	5,5	2	116 140
5/16	24	1,058	72	22	8	6,3	6,9	2	116 516
3/8	24	1,058	78	24	10	8	8,5	2	116 380
7/16	20	1,270	82	22	8	6,3	9,9	2	116 716
1/2	20	1,270	84	24	9	7,1	11,5	2	116 120
9/16	18	1,411	90	25	11,2	9	13,0	2	116 916
5/8	18	1,411	95	25	12,5	10	14,5	2	116 580
3/4	16	1,588	104	29	14	11,2	17,5	2	116 340
7/8	14	1,814	113	33	16	12,5	20,25	2	116 780
1	12	2,117	120	35	18	14	23,25	2	116 100

* kusy v sadě / pcs in set / Stck in Satz / штук в наборе

Závitníky sadové Set of hand taps Satzgewindebohrer Метчики наборные

UNF

Unifikovaný jemný závit
Unified fine thread
Unifed-Feingewinde
Унифицированная мелкая резьба



D	z/1"	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code HSS
5	44	0,577	40	9	3,5	2,7	2,7	2	146 005
6	40	0,635	45	10	4	3	3,0	2	146 006
8	36	0,706	45	10	4,5	3,4	3,5	2	146 008
10	32	0,794	50	12	6	4,9	4,1	2	146 010
12	28	0,907	50	12	6	4,9	4,65	2	146 012
1/4	28	0,907	50	14	6	4,9	5,5	2	146 140
5/16	24	1,058	56	22	6	4,9	6,9	2	146 516
3/8	24	1,058	63	20	7	5,5	8,5	2	146 380
7/16	20	1,270	63	20	8	6,2	9,9	2	146 716
1/2	20	1,270	70	22	9	7	11,5	2	146 120
9/16	18	1,411	70	22	11	9	12,9	2	146 916
5/8	18	1,411	70	22	12	9	14,5	2	146 580
3/4	16	1,588	80	22	14	11	17,5	2	146 340
7/8	14	1,814	80	22	18	14,5	20,5	2	146 780
1	12	2,117	80	22	18	14,5	23,25	2	146 100

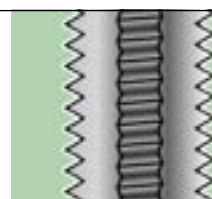
* kusy v sadě / pcs in set / Stck in Satz / штук в наборе

Materiál: HSS
Provedení: nebroušený závit
Licování: 2B

Material: HSS
Execution: non-ground thread
Tolerance: 2B

Werkstoff: HSS
Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde
Toleranz: 2B

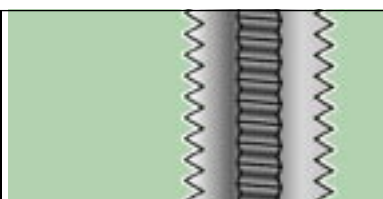
Материал: HSS
Изготовлено: нешлифованная резьба
Подгонка: 2B



Závítníky maticové a strojní / Nut and machine taps / Muttergewindebohrer und Maschinengewindebohrer / Гаечные и механические метчики

Norma Standard Norm Стандарт	MATERIÁL / MATERIAL / MATERIAL / МАТЕРИАЛ													
	MAT	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
ČSN 22 3062	NO/CS	●								○	○		○	
	HSS	●	●		●					●	●		●	
ČSN 22 3064	NO/CS	●								○	○		○	
	HSS	●	●		●					●	●		●	
ČSN 22 3070	NO/CS	●								○	○		○	
	HSS	●	●		●					●	●		●	
ČSN 22 3074	HSS	●			○					○	○		○	
	NO/CS	●	●		●					●	●		●	
PN 8/1371	HSS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	HSSE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PN 8/1374	HSS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	HSSE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PN 8/1376	HSS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	HSSE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ČSN 22 3042	HSS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	HSSE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ČSN 22 3043	HSS	●	●		○					●	●		●	
	HSSE	●	●		○					●	●		●	
PN 8/3044	HSS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	HSSE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
PN 8/3016	HSS	●			○								○	
V _c m/min	NO/CS	6-10	5-8	2-6	2-6	2-4	2-6	2-4	5-8	6-10	12-18	5-8	10-15	10-15
	HSS	6-10	5-8	2-6	2-6	2-4	2-6	2-4	5-8	6-10	12-18	5-8	10-15	10-15
	HSSE	4-7								4-7	8-12		5-10	
👉		1	1	1	1	1	1	1	1, 3	1, 3	1, 3	1, 3	2, 3	3

	INFORMACE - SYMBOLY	INFORMATION - NOTATION	INFORMATIONEN - BILDERE	ИНФОРМАЦИИ - СИМВОЛЫ
NO/CS/WS	nástrojová ocel	Tool steel	Werkzeustahl	Инструментальная сталь
HSS	výkonná rychlořezná ocel	High speed steel	Schnellschneidstahl	Сталь скоростной нарезки
HSSE	vysoce výkonná rychlořezná ocel	Super high speed steel	Höher legiertet Schnellschneidstahl	Сверх производительная быстрорежущая сталь
ČSN	česká norma	Czech standard	Tschechische Norm	Чешский стандарт
PN	podniková norma	Company standard	Betriebsnorm	Стандарт общезаводный
LH	levý závit	Left-hand thread	Gewinde links	Резьба левая
TiN	povlak nitridu titanu	Titanium nitride coating	Titannitrid-Beschichtung	TiN покрытие
N	nitridace	Nitration	Nitrieren	Нитрирование
OX	oxidace	Oxidation	Oxidation	Окислирование
V _c	řezná rychlost	Cutting speed	Schnittgeschwindigkeit	Скорость нарезки резьбы
👉	řezná kapalina	Cutting lubrication	Schneidflüssigkeit	Рекомендуемая жидкость
S	počet třískových otvorů	Number of clearance holes	Anzahl Spanlöcher	Количество зубьев в плашке
VA	na nerez	Stainless steel	Rostfreistähle	Нержавеющая сталь



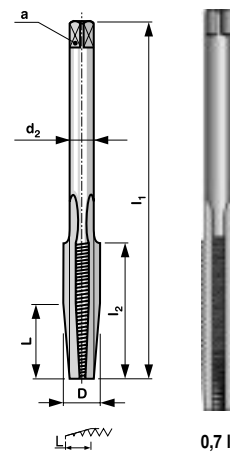
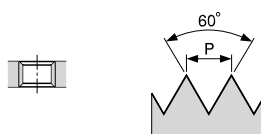
Závitníky maticové Nut taps Muttergewindebohrer Метчики гаечные

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

MF

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба



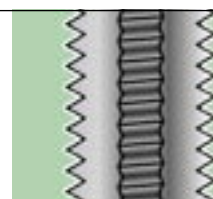
D	P	l ₁	l ₂	d ₂		a	code NO/CS
M 5	0,8	70	28	3,55	4,2	2,8	117 050
M 5,5	0,5	63	24	4,0	5,0	3,15	117 055
M 6	1	80	32	4,7	5,0	3,55	117 060
M 7	1	80	32	5,6	6,0	4,5	117 070
M 8	1,25	90	38	6,3	6,8	5	117 080
M 8	1	80	32	6,3	7,0	5	117 081
M 9	1,25	100	38	7,1	7,8	5,6	117 090
M 10	1,5	110	45	7,1	8,5	5,6	117 100
M 10	0,75	90	30	7,1	9,2	5,6	117 103
M 12	1,75	125	50	9	10,2	7,1	117 120
M 14	2	140	60	11,2	12,0	9	117 140
M 16	2	140	60	12,5	14,0	10	117 160
M 18	2,5	160	70	14	15,5	11,2	117 180
M 20	2,5	160	70	14	17,5	11,2	117 200
M 22	2,5	180	70	16	19,5	12,5	117 220
M 24	3	180	85	18	21,0	14	117 240

Materiál: NO
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý, levý - dle požadavku
Licování: 2N

Material: CS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand, left-hand - on request
Tolerance: 2N

Werkstoff: WS
Ausführung: nicht geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts, links - nach dem Anspruch
Toleranz: 2N

Материал: NO
Изготовлено: нешлифованная резьба
Резьба: правая, левая - по заказу
Подгонка: 2N



NO

CS

HSS



**BUČOVICE
TOOLS**

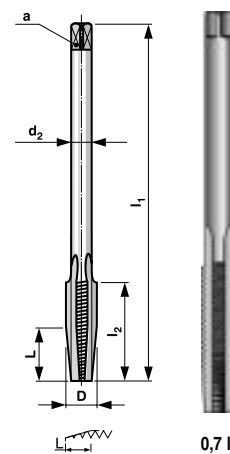
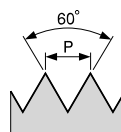
Závitníky maticové Nut taps Muttergewindebohrer Метчики гаечные

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

MF

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба



0,7 l₂

D	P	l ₁	l ₂	d ₂		a	code NO/CS	code HSS
M 3	0,5	48	13	2,24	2,5	-	118 030	148 030
M 3,5	0,6	52	15	2,5	2,9	-	118 035	148 035
M 4	0,7	58	18	2,8	3,3	-	118 040	148 040
M 5	0,8	70	20	3,55	4,2	2,8	118 050	148 050
M 6	1	80	25	4,7	5,0	3,55	118 060	148 060
M 7	1	80	25	5,6	6,0	4,5	118 070	148 070
M 7	0,75	70	20	5,6	6,2	4,5	118 071	148 071
M 8	1,25	90	30	6,3	6,8	5	118 080	148 080
M 8	1	80	25	6,3	7,0	5	118 081	148 081
M 10	1,5	110	35	7,1	8,5	5,6	118 100	148 100
M 10	1,25	90	30	7,1	8,8	5,6	118 101	148 101
M 10	1	90	25	7,1	9,0	5,6	118 102	148 102
M 12	1,75	125	43	9	10,2	7,1	118 120	148 120
M 12	1,5	110	35	9	10,5	7,1	118 121	148 121
M 12	1,25	110	30	9	10,8	7,1	118 122	148 122
M 12	1	110	25	9	11,0	7,1	118 123	148 123
M 14	2	140	50	11,2	12,0	9	118 140	148 140
M 14	1,5	110	35	11,2	12,5	9	118 141	148 141
M 16	2	140	50	12,5	14,0	10	118 160	148 160
M 16	1,5	125	35	12,5	14,5	10	118 161	148 161
M 18	2,5	160	60	14	15,5	11,5	118 180	148 180
M 18	1,5	125	35	14	16,5	11,2	118 181	148 181
M 20	2,5	160	60	14	17,5	11,2	118 200	148 200
M 20	1,5	140	35	14	18,5	11,2	118 201	148 201

Materiál: NO; HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý, levý - dle požadavku
Lícování: 2N

Material: CS; HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand, left-hand - on request
Tolerance: 2N

Werkstoff: WS; HSS
Ausführung: nicht geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts, links - nach dem Anspruch
Toleranz: 2N

Материал: NO; HSS
Изготовлено: нешлифованная резьба
Резьба: правая, левая - по заказу
Подгонка: 2N

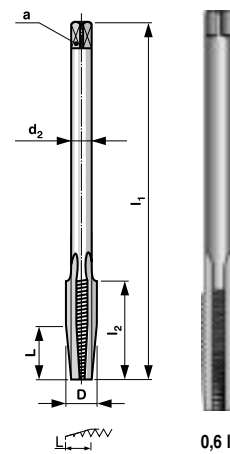
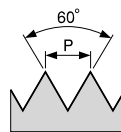
Závitníky maticové Nut taps Muttergewindebohrer Метчики гаечные

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

MF

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба



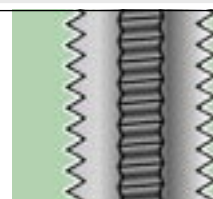
D	P	l ₁	l ₂	d ₂		a	code NO/CS	code HSS
M 2	0,4	60	8	1,4	1,6	-	119 020	149 020
M 2,2	0,45	60	9	1,6	1,75	-	119 022	149 022
M 2,5	0,45	60	9	1,8	2,05	-	119 025	149 025
M 2,5	0,35	60	7	1,8	2,15	-	119 026	149 026
M 3	0,5	70	10	2,24	2,5	-	119 030	149 030
M 3	0,35	70	7	2,24	2,65	-	119 031	149 031
M 3,5	0,6	80	12	2,5	2,9	-	119 035	149 035
M 3,5	0,35	80	7	2,5	3,15	-	119 036	149 036
M 4	0,7	90	14	2,8	3,3	-	119 040	149 040
M 4	0,5	90	10	2,8	3,5	-	119 041	149 041
M 4,5	0,5	100	10	3,15	4,0	-	119 045	149 045
M 5	0,8	110	16	3,55	4,2	2,8	119 050	149 050
M 5	0,5	110	10	3,55	4,5	2,8	119 051	149 051
M 5,5	0,5	110	10	4,5	5,0	3,55	119 055	149 055
M 6	1	120	20	4,5	5,0	3,55	119 060	149 060
M 6	0,75	120	16	4,5	5,5	3,55	119 061	149 061
M 7	1	120	20	5,6	6,0	4,5	119 070	149 070
M 7	0,75	120	16	5,6	6,2	4,5	119 071	149 071
M 8	1,25	140	25	6,3	6,8	5	119 080	149 080
M 8	1	140	20	6,3	7,0	5	119 081	149 081
M 8	0,75	140	16	6,3	7,2	5	119 082	149 082
M 9	1	140	20	7,1	8,0	5,6	119 090	149 090
M 10	1,5	160	30	8	8,5	6,3	119 100	149 100
M 10	1,25	160	25	8	8,8	6,3	119 101	149 101
M 10	1	160	20	8	9,0	6,3	119 102	149 102
M 12	1,75	180	36	9	10,2	7,1	119 120	149 120
M 12	1,5	180	30	9	10,8	7,1	119 121	149 121
M 12	1,25	180	25	9	11,0	7,1	119 122	149 122
M 14	2	180	40	10	12,0	8	119 140	149 140
M 14	1,5	180	30	10	12,5	8	119 141	149 141
M 14	1,25	180	25	10	12,8	8	119 142	149 142
M 16	2	200	40	12,5	14,0	10	119 160	149 160
M 16	1,5	200	30	12,5	14,5	10	119 161	149 161
M 18	2,5	200	50	14	15,5	11,2	119 180	149 180
M 18	1,5	200	30	14	16,5	11,2	119 181	149 181
M 20	2,5	220	50	16	17,5	12,5	119 200	149 200
M 20	1,5	220	30	16	18,5	12,5	119 201	149 201
M 22	2,5	220	50	18	19,5	14	119 220	149 220
M 22	1,5	220	30	18	20,5	14	119 221	149 221
M 24	3	250	60	18	21,0	14	119 240	149 240
M 24	2	250	40	18	22,0	14	119 241	149 241
M 24	1,5	250	30	18	22,5	14	119 242	149 242

Materiál: NO; HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý, levý - dle
požadavku
Licování: 2N

Material: CS; HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand, left-hand -
on request
Tolerance: 2N

Werkstoff: WS; HSS
Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde Gewinde: rechts,
links - nach dem Anspruch
Toleranz: 2N

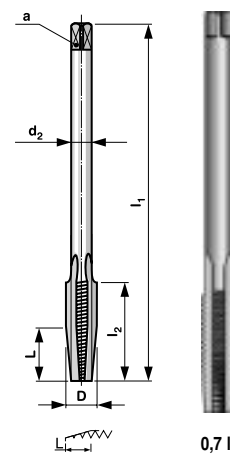
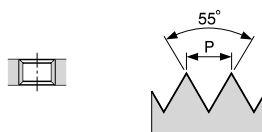
Материал: NO; HSS
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая, левая - по
заказу
Подгонка: 2N



Závitníky maticové Nut taps Muttergewindebohrer Метчики гаечные

G

Trubkový závit
Pipe thread
Rohrgewinde
Трубная резьба



D	z/1"	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code NO/CS
G 1/16"	28	0,907	140	20	5,6	6,7	4,5	139 116
G 1/8"	28	0,907	140	20	8	8,8	6,3	139 180
G 1/4"	19	1,337	180	30	10	11,7	8	139 140
G 3/8"	19	1,337	200	30	12,5	15,2	10	139 380
G 1/2"	14	1,814	220	40	14	18,8	12,5	139 120
G 5/8"	14	1,814	220	40	18	20,75	14	139 580

Materiál: NO
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý
Licování: A

Material: CS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand
Tolerance: A

Werkstoff: WS
Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: A

Материал: NO
Изготовлено: нешлифованная резьба
Резьба: правая
Подгонка: A

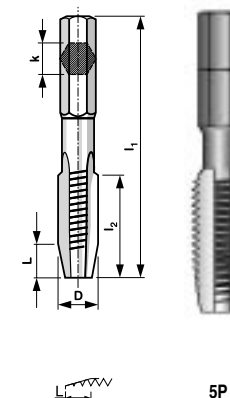
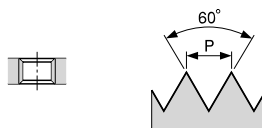
PN 8/3016

HSS

Závitové bity Screwdriver-bits Gewindebohrer-Bits Метчики с шестигран- ным держак

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



D	P	l ₁	l ₂		k	code HSS
M 3	0,5	40	13	2,5	1/4"	940 030
M 4	0,7	40	12	3,3	1/4"	940 040
M 5	0,8	40	11,5	4,2	1/4"	940 050
M 6	1	40	11	5	1/4"	940 060
M 8	1,25	40	17	6,8	1/4"	940 080
M 10	1,5	40	15	8,5	1/4"	940 100
M 12	1,75	40	15	10,2	1/4"	940 120

Materiál: HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý
Licování: 2N

Material: HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand
Tolerance: 2N

Werkstoff: HSS
Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: 2N

Материал: HSS
Изготовлено: нешлифованная резьба
Резьба: правая
Подгонка: 2N

Strojní závitníky

s přímou drážkou

Machine taps

with straight flute

Maschinen-Gewindebohrer

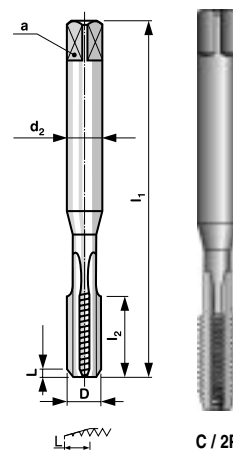
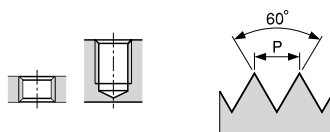
mit gerade Nuten

Механические метчики

с прямой канавкой

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



C / 2P

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS	code HSSE
M 2	0,4	1,45	8	2,8	2,1	1,6	101 020	191 020
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	2,5	101 030	191 030
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,3	101 040	191 040
M 5	0,8	70	16	6,0	4,9	4,2	101 050	191 050
M 6	1	80	19	6,0	4,9	5	101 060	191 060
M 8	1,25	90	22	8,0	6,2	6,3	101 080	191 080
M 10	1,5	100	24	10,0	8,0	8,5	101 100	191 100

Materiál: HSS; HSSE

Provedení: nebroušený závit

Závit: pravý

Licování: 2N

Material: HSS; HSSE

Execution: non-ground thread

Thread: right-hand

Tolerance: 2N

Werkstoff: HSS; HSSE

Ausführung: nicht geschliffenes

Gewinde

Gewinde: rechts

Toleranz: 2N

Материал: HSS; HSSE

Изготовлено:

нешлифованная резьба

Резьба: правая

Подгонка: 2N

Strojní závitníky

přímá drážka s lamačem třísek

Machine taps

with spiral point

Maschinen-Gewindebohrer

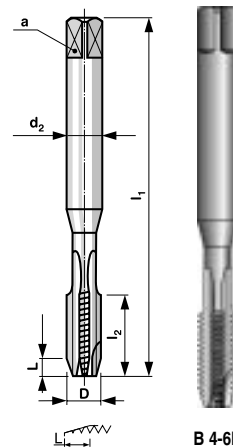
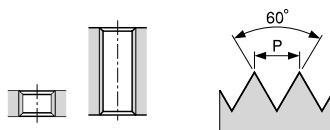
mit Schälanschnitt

Механические метчики

с ломателем стружек

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



B 4-6P

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS	code HSSE
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	2,5	102 030	192 030
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,3	102 040	192 040
M 5	0,8	70	16	6,0	4,9	4,2	102 050	192 050
M 6	1	80	19	6,0	4,9	5	102 060	192 060
M 8	1,25	90	22	8,0	6,2	6,3	102 080	192 080
M 10	1,5	100	24	10,0	8,0	8,5	102 100	192 100

Materiál: HSS; HSSE

Provedení: nebroušený závit

Závit: pravý

Licování: 2N

Material: HSS; HSSE

Execution: non-ground thread

Thread: right-hand

Tolerance: 2N

Werkstoff: HSS; HSSE

Ausführung: nicht geschliffenes

Gewinde

Gewinde: rechts

Toleranz: 2N

Материал: HSS; HSSE

Изготовлено:

нешлифованная резьба

Резьба: правая

Подгонка: 2N

Strojní závitníky
se šroubovitými drážkami 35°

Machine taps
with spiral flute 35°

**Maschinen-Gewinde-
bohrer**

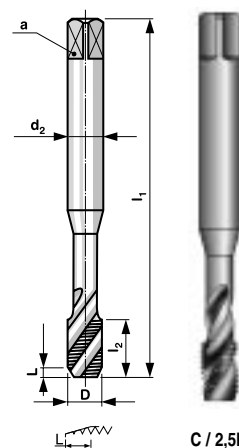
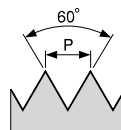
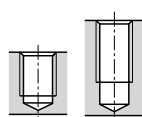
mit Rechtsspiralnute 35°

Механические метчики

с винтовыми дорожками 35°

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



C / 2,5P

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS	code HSSE
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	2,5	103 030	193 030
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3,3	103 040	193 040
M 5	0,8	70	8	6,0	4,9	4,2	103 050	193 050
M 6	1	80	10	6,0	4,9	5	103 060	193 060
M 8	1,25	90	13	8,0	6,2	6,3	103 080	193 080
M 10	1,5	100	15	10,0	8,0	8,5	103 100	193 100

Strojní závitníky

s přímou drážkou

Machine taps

with straight flute

Maschinen-Gewindebohrer

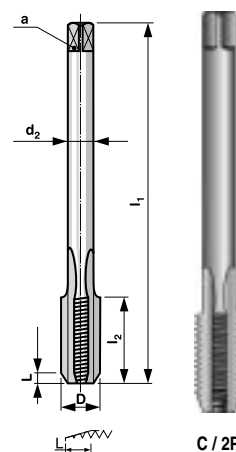
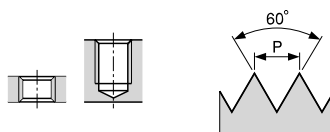
mit gerade Nuten

Механические метчики

с прямой канавкой

MF

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба



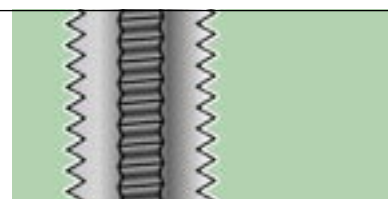
D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS
M 3	0,35	56	8	2,2	-	2,65	107 031
M 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3,5	107 041
M 5	0,5	70	12	3,5	2,7	4,5	107 051
M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,2	107 061
M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	5,5	107 062
M 8	1	90	22	6,0	4,9	7,0	107 081
M 8	0,75	80	18	6,0	4,9	7,2	107 082
M 10	1,25	100	24	7,0	5,5	8,3	107 101
M 10	1	90	20	7,0	5,5	9,0	107 102
M 10	0,75	90	20	7,0	5,5	9,2	107 103
M 12	1,5	100	22	9,0	7,0	10,5	107 121
M 12	1,25	100	22	9,0	7,0	10,3	107 122
M 12	1	100	22	9,0	7,0	11,0	107 123
M 14	1,5	100	22	11,0	9,0	12,5	107 141
M 14	1,25	100	22	11,0	9,0	12,8	107 142
M 14	1	100	22	11,0	9,0	13,0	107 143
M 16	1,5	100	22	12,0	9,0	14,5	107 161
M 16	1	100	22	12,0	9,0	15,0	107 162
M 18	1,5	110	25	14,0	11,0	16,5	107 181
M 18	1	110	25	14,0	11,0	17,0	107 182
M 20	1,5	125	25	16,0	12,0	18,5	107 201
M 20	1	125	25	16,0	12,0	19,0	107 202
M 22	1,5	125	25	18,0	14,5	20,5	107 221
M 22	1	125	25	18,0	14,5	21,0	107 222
M 24	2	140	28	18,0	14,5	22,0	107 241
M 24	1,5	140	28	18,0	14,5	22,5	107 242
M 24	1	140	28	18,0	14,5	23,0	107 243
M 25	1,5	140	28	18,0	14,5	23,5	107 251
M 26	1,5	140	28	18,0	14,5	24,5	107 261
M 27	2	140	28	20,0	16,0	25,0	107 271
M 27	1,5	140	28	20,0	16,0	25,5	107 272
M 27	1	140	28	20,0	16,0	26,0	107 273
M 28	1,5	140	28	20,0	16,0	26,5	107 281
M 30	2	150	28	22,0	18,0	28,0	107 301
M 30	1,5	150	28	22,0	18,0	28,5	107 302
M 30	1	150	28	22,0	18,0	29,0	107 303

Materiál: HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý
Licování: 2N

Material: HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand
Tolerance: 2N

Werkstoff: HSS
Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: 2N

Материал: HSS
Изготовлено: нешлифованная резьба
Резьба: правая
Подгонка: 2N



Strojní závitníky přímá drážka s lamačem třísek

Machine taps with spiral point

Maschinen-Gewinde- bohrer

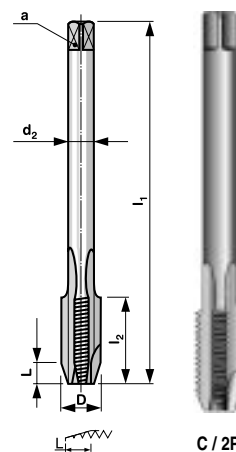
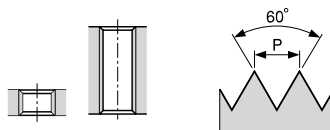
mit Schälanschnitt

Механические метчики

с ломателем стружек

MF

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба



D	P	L ₁	L ₂	d ₂	a		code HSS
M 3	0,35	56	8	2,2	-	2,65	108 031
M 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3,5	108 041
M 5	0,5	70	12	3,5	2,7	4,5	108 051
M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,2	108 061
M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	5,5	108 062
M 8	1	90	22	6,0	4,9	7,0	108 081
M 8	0,75	80	18	6,0	4,9	7,2	108 082
M 10	1,25	100	24	7,0	5,5	8,3	108 101
M 10	1	90	20	7,0	5,5	9,0	108 102
M 10	0,75	90	20	7,0	5,5	9,2	108 103
M 12	1,5	100	22	9,0	7,0	10,5	108 121
M 12	1,25	100	22	9,0	7,0	10,3	108 122
M 12	1	100	22	9,0	7,0	11,0	108 123
M 14	1,5	100	22	11,0	9,0	12,5	108 141
M 14	1,25	100	22	11,0	9,0	12,8	108 142
M 14	1	100	22	11,0	9,0	13,0	108 143
M 16	1,5	100	22	12,0	9,0	14,5	108 161
M 16	1	100	22	12,0	9,0	15,0	108 162
M 18	1,5	110	25	14,0	11,0	16,5	108 181
M 18	1	110	25	14,0	11,0	17,0	108 182
M 20	1,5	125	25	16,0	12,0	18,5	108 201
M 20	1	125	25	16,0	12,0	19,0	108 202
M 22	1,5	125	25	18,0	14,5	20,5	108 221
M 22	1	125	25	18,0	14,5	21,0	108 222
M 24	2	140	28	18,0	14,5	22,0	108 241
M 24	1,5	140	28	18,0	14,5	22,5	108 242
M 24	1	140	28	18,0	14,5	23,0	108 243
M 25	1,5	140	28	18,0	14,5	23,5	108 251
M 26	1,5	140	28	18,0	14,5	24,5	108 261
M 27	2	140	28	20,0	16,0	25,0	108 271
M 27	1,5	140	28	20,0	16,0	25,5	108 272
M 27	1	140	28	20,0	16,0	26,0	108 273
M 28	1,5	140	28	20,0	16,0	26,5	108 281
M 30	2	150	28	22,0	18,0	28,0	108 301
M 30	1,5	150	28	22,0	18,0	28,5	108 302
M 30	1	150	28	22,0	18,0	29,0	108 303

Strojní závitníky se šroubovitými drážkami 35°

Machine taps
with spiral flute 35°

**Maschinen-Gewinde-
bohrer**

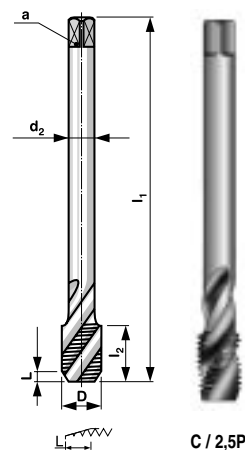
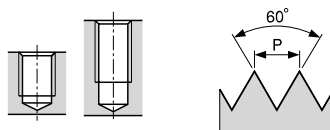
mit Rechtsspiralnute 35°

Механические метчики

с винтовыми дорожками 35°

MF

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба



C / 2,5P

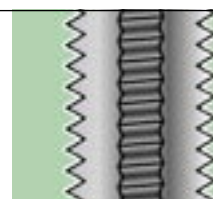
D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS
M 3	0,35	56	8	2,2	-	2,65	109 031
M 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3,5	109 041
M 5	0,5	70	12	3,5	2,7	4,5	109 051
M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,2	109 061
M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	5,5	109 062
M 8	1	90	22	6,0	4,9	7,0	109 081
M 8	0,75	80	18	6,0	4,9	7,2	109 082
M 10	1,25	100	24	7,0	5,5	8,3	109 101
M 10	1	90	20	7,0	5,5	9,0	109 102
M 10	0,75	90	20	7,0	5,5	9,2	109 103
M 12	1,5	100	22	9,0	7,0	10,5	109 121
M 12	1,25	100	22	9,0	7,0	10,3	109 122
M 12	1	100	22	9,0	7,0	11,0	109 123
M 14	1,5	100	22	11,0	9,0	12,5	109 141
M 14	1,25	100	22	11,0	9,0	12,8	109 142
M 14	1	100	22	11,0	9,0	13,0	109 143
M 16	1,5	100	22	12,0	9,0	14,5	109 161
M 16	1	100	22	12,0	9,0	15,0	109 162
M 18	1,5	110	25	14,0	11,0	16,5	109 181
M 18	1	110	25	14,0	11,0	17,0	109 182
M 20	1,5	125	25	16,0	12,0	18,5	109 201
M 20	1	125	25	16,0	12,0	19,0	109 202
M 22	1,5	125	25	18,0	14,5	20,5	109 221
M 22	1	125	25	18,0	14,5	21,0	109 222
M 24	2	140	28	18,0	14,5	22,0	109 241
M 24	1,5	140	28	18,0	14,5	22,5	109 242
M 24	1	140	28	18,0	14,5	23,0	109 243
M 25	1,5	140	28	18,0	14,5	23,5	109 251
M 26	1,5	140	28	18,0	14,5	24,5	109 261
M 27	2	140	28	20,0	16,0	25,0	109 271
M 27	1,5	140	28	20,0	16,0	25,5	109 272
M 27	1	140	28	20,0	16,0	26,0	109 273
M 28	1,5	140	28	20,0	16,0	26,5	109 281
M 30	2	150	28	22,0	18,0	28,0	109 301
M 30	1,5	150	28	22,0	18,0	28,5	109 302
M 30	1	150	28	22,0	18,0	29,0	109 303

Materiál: HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý
Licování: 2N

Material: HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand
Tolerance: 2N

Werkstoff: HSS
Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: 2N

Материал: HSS
Изготовлено: нешлифованная резьба
Резьба: правая
Подгонка: 2N



Strojní závitníky

s přímou drážkou

Machine taps

with straight flute

Maschinen-Gewindebohrer

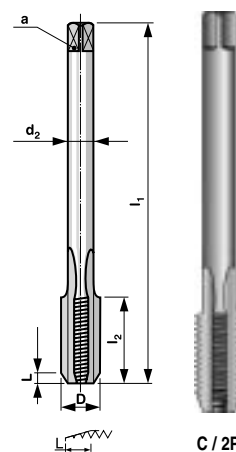
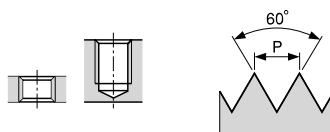
mit gerade Nuten

Механические метчики

с прямой канавкой

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS	code HSSE
M 3	0,5	56	11	2,2	-	2,5	104 030	194 030
M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3,3	104 040	194 040
M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	4,2	104 050	194 050
M 6	1	80	19	4,5	3,4	5,0	104 060	194 060
M 8	1,25	90	22	6,0	4,9	6,8	104 080	194 080
M 10	1,5	100	24	7,0	5,5	8,5	104 100	194 100
M 12	1,75	110	28	9,0	7,0	10,2	104 120	194 120
M 14	2	110	30	11,0	9,0	12,0	104 140	194 140
M 16	2	110	32	12,0	9,0	14,0	104 160	194 160
M 18	2,5	125	34	14,0	11,0	15,5	104 180	194 180
M 20	2,5	140	34	16,0	12,0	17,5	104 200	194 200
M 22	2,5	140	34	18,0	14,5	19,5	104 220	194 220
M 24	3	160	38	18,0	14,5	21,0	104 240	194 240
M 27	3	160	38	20,0	16,0	24,0	104 270	194 270
M 30	3,5	180	45	22,0	18,0	26,5	104 300	194 300

Strojní závitníky přímá drážka s lamačem třísek

Machine taps with spiral point

with spiral point

Maschinen-Gewinde- bohrer

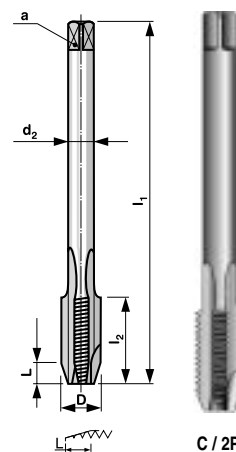
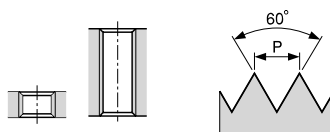
mit Schälanschnitt

Механические метчики с ломателем стружек

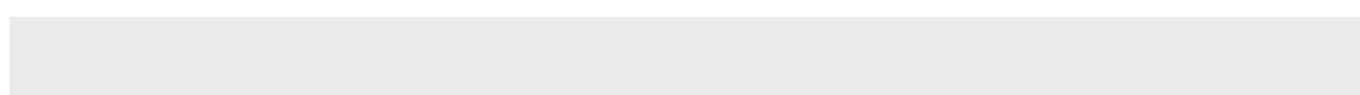
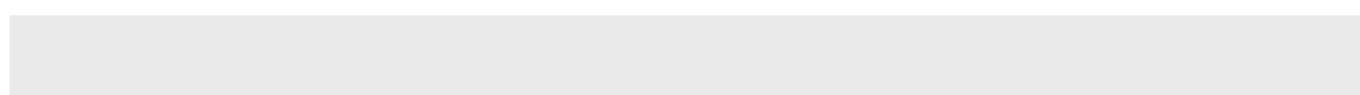
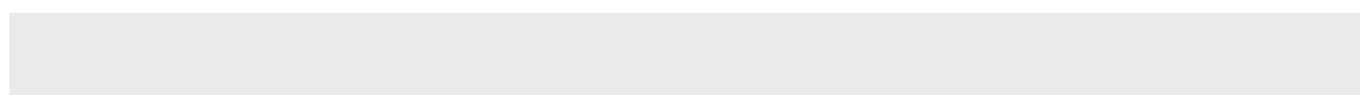
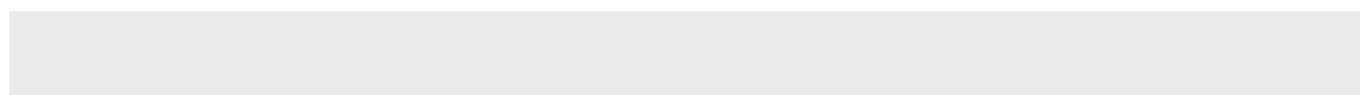
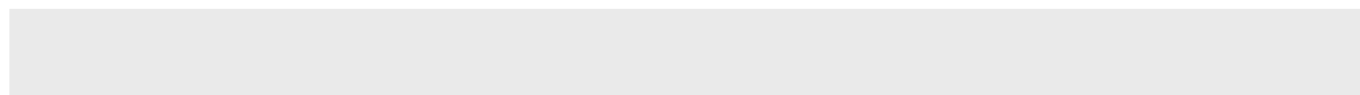
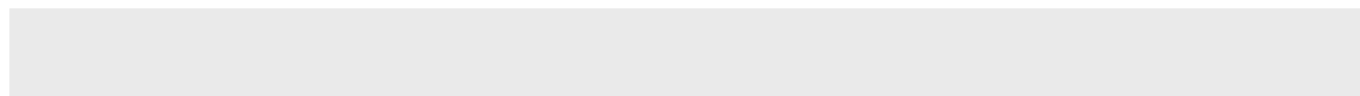
с ломателем стружек

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS	code HSSE
M 3	0,5	56	11	2,2	-	2,5	105 030	195 030
M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3,3	105 040	195 040
M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	4,2	105 050	195 050
M 6	1	80	19	4,5	3,4	5,0	105 060	195 060
M 8	1,25	90	22	6,0	4,9	6,8	105 080	195 080
M 10	1,5	100	24	7,0	5,5	8,5	105 100	195 100
M 12	1,75	110	28	9,0	7,0	10,2	105 120	195 120
M 14	2	110	30	11,0	9,0	12,0	105 140	195 140
M 16	2	110	32	12,0	9,0	14,0	105 160	195 160
M 18	2,5	125	34	14,0	11,0	15,5	105 180	195 180
M 20	2,5	140	34	16,0	12,0	17,5	105 200	195 200
M 22	2,5	140	34	18,0	14,5	19,5	105 220	195 220
M 24	3	160	38	18,0	14,5	21,0	105 240	195 240
M 27	3	160	38	20,0	16,0	24,0	105 270	195 270
M 30	3,5	180	45	22,0	18,0	26,5	105 300	195 300

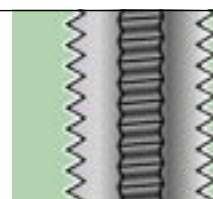


Materiál: HSS; HSSE
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý
Licování: 2N

Material: HSS; HSSE
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand
Tolerance: 2N

Werkstoff: HSS; HSSE
Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: 2N

Материал: HSS; HSSE
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая
Подгонка: 2N



Strojní závitníky
se šroubovitými drážkami 35°

Machine taps
with spiral flute 35°

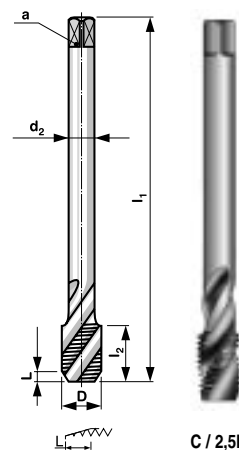
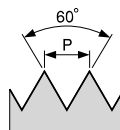
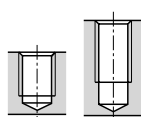
**Maschinen-Gewinde-
bohrer**

mit Rechtsspiralnute 35°

Механические метчики
с винтовыми дорожками 35°

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS	code HSSE
M 3	0,5	56	5	2,2	-	2,5	106 030	196 030
M 4	0,7	63	7	2,8	2,1	3,3	106 040	196 040
M 5	0,8	70	8	3,5	2,7	4,2	106 050	196 050
M 6	1	80	10	4,5	3,4	5,0	106 060	196 060
M 8	1,25	90	13	6,0	4,9	6,8	106 080	196 080
M 10	1,5	100	15	7,0	5,5	8,5	106 100	196 100
M 12	1,75	110	18	9,0	7,0	10,2	106 120	196 120
M 14	2	110	20	11,0	9,0	12,0	106 140	196 140
M 16	2	110	20	12,0	9,0	14,0	106 160	196 160
M 18	2,5	125	25	14,0	11,0	15,5	106 180	196 180
M 20	2,5	140	25	16,0	12,0	17,5	106 200	196 200
M 22	2,5	140	25	18,0	14,5	19,5	106 220	196 220
M 24	3	160	30	18,0	14,5	21,0	106 240	196 240
M 27	3	160	30	20,0	16,0	24,0	106 270	196 270
M 30	3,5	180	35	22,0	18,0	26,5	106 300	196 300

Materiál: HSS; HSSE
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý
Licování: 2N

Material: HSS; HSSE
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand
Tolerance: 2N

Werkstoff: HSS; HSSE
Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: 2N

Материал: HSS; HSSE
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая
Подгонка: 2N

Strojní závitníky

s přímou drážkou

Machine taps

with straight flute

Maschinen-Gewindebohrer

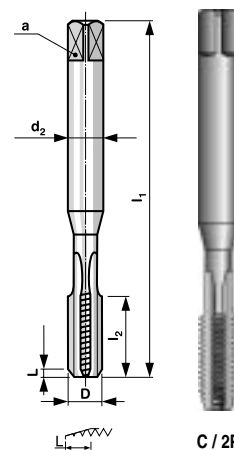
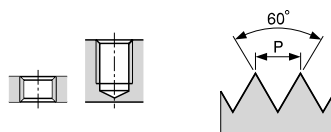
mit gerade Nuten

Механические метчики

с прямой канавкой

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



C / 2P

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSSE
M 3	0,5	48	11	3,15	2,5	2,5	162 030
M 4	0,7	53	13	4,0	3,15	3,3	162 040
M 5	0,8	58	16	5,0	4,0	4,2	162 050
M 6	1	66	19	6,3	5,0	5,0	162 060
M 8	1,25	72	22	8,0	6,3	6,8	162 080
M 10	1,5	80	24	10,0	8,0	8,5	162 100
M 12	1,75	89	29	9,0	7,1	10,2	162 120

Materiál: HSSE

Provedení: broušený závit

Závit: pravý

Licování: ISO1

Material: HSSE

Execution: ground thread

Thread: right-hand

Tolerance: ISO1

Werkstoff: HSSE

Ausführung: geschliffenes

Gewinde

Gewinde: rechts

Toleranz: ISO1

Материал: HSSE

Изготовлено: шлифованная

резьба

Резьба: правая

Подгонка: ISO1

Strojní závitníky

přímá drážka s lamačem třísek

Machine taps

with spiral point

Maschinen-Gewindebohrer

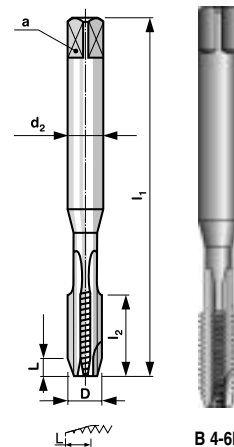
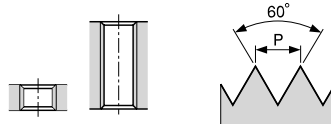
mit Schälanschnitt

Механические метчики

с ломателем стружек

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



B 4-6P

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSSE
M 3	0,5	48	11	3,15	2,5	2,5	163 030
M 4	0,7	53	13	4,0	3,15	3,3	163 040
M 5	0,8	58	16	5,0	4,0	4,2	163 050
M 6	1	66	19	6,3	5,0	5,0	163 060
M 8	1,25	72	22	8,0	6,3	6,8	163 080
M 10	1,5	80	24	10,0	8,0	8,5	163 100
M 12	1,75	89	29	9,0	7,1	10,2	163 120

Materiál: HSSE

Provedení: broušený závit

Závit: pravý

Licování: ISO1

Material: HSSE

Execution: ground thread

Thread: right-hand

Tolerance: ISO1

Werkstoff: HSSE

Ausführung: geschliffenes

Gewinde

Gewinde: rechts

Toleranz: ISO1

Материал: HSSE

Изготовлено: шлифованная

резьба

Резьба: правая

Подгонка: ISO1

Strojní závitníky
se šroubovitými drážkami 35°

Machine taps
with spiral flute 35°

**Maschinen-Gewinde-
bohrer**

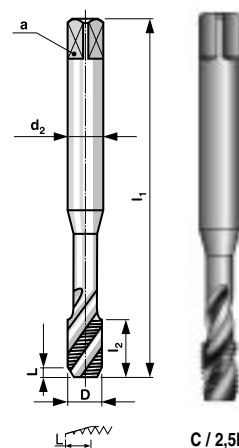
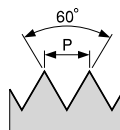
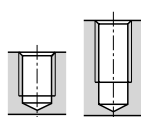
mit Rechtsspiralnute 35°

Механические метчики

с винтовыми дорожками 35°

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



C / 2,5P

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS
M 3	0,5	48	5,5	3,15	2,5	2,5	164 030
M 4	0,7	53	8	4,0	3,15	3,3	164 040
M 5	0,8	58	9	5,0	4,0	4,2	164 050
M 6	1	66	11	6,3	5,0	5,0	164 060
M 8	1,25	72	14	8,0	6,3	6,8	164 080
M 10	1,5	80	16	10,0	8,0	8,5	164 100
M 12	1,75	89	20	9,0	7,1	10,2	164 120

M

MF

W

P

UNC

UNF

UNEF

G

**BUČOVICE
TOOLS**

**ZÁVITOVÉ
KRUHOVÉ ČELISTI
CIRCULAR DIES
SCHNEIDEISEN
ПЛАШКИ**

Závitové kruhové čelisti / Circular dies / Schneideisen / Плашки

Norma Standard Norm Стандарт	MATERIÁL / MATERIAL / MATERIAL / МАТЕРИАЛ														
	MAT	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
ČSN 22 568 M	NO/CS	●			●				○	○	○	○	○	○	
	HSS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	HSSE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	VA/lam	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●	●
PN 8/3211 W	NO/CS	●			●				○	○	○	○	○	○	
	HSS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	VA/lam	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ČSN EN 22 231 G	NO/CS	●			●				○	○	○	○	○	○	
	HSS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	VA/lam	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
PN 8/3213 P	NO/CS	●			●				○	○	○	○	○	○	
	HSS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ČSN 22 3216 M	HSS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	HSSE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ČSN EN 22 568 UNC; UNF; UNEF	NO/CS	●			●				○	○	○	○	○	○	
	HSS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	VA/lam	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
PN 8/3225 M	NO/CS	●			●				○	○	○	○	○	○	
	HSS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
V _c m/min	NO/CS	1-3			1-3				1-3	1-3	1-3	2-4	2-4	2-5	
	HSS/lam	2-8	2-4	1-3	2-4	1-3	1-3	2-4	2-4	2-4	2-4	4-8	4-8	5-10	
	HSSE	2-8	2-4	1-3	2-4	1-3	1-3	2-4	2-4	2-4	2-4	4-8	4-8	5-10	
	VA	2-8	2-4	1-3	2-4	1-3	1-3	2-4	2-4	2-4	2-4	4-8	4-8	5-10	1-4
💧		1	1	1	1	1	1	1	1, 3	1, 3	1, 3	1, 3	2, 3	3	1

	INFORMACE - SYMBOLY	INFORMATION - NOTATION	INFORMATIONEN - BILDERE	ИНФОРМАЦИИ - СИМВОЛЫ
NO/CS/WS	nástrojová ocel	Carbon steel	Werkzeugstahl	Инструментальная сталь
HSS	výkonná rychlořezná ocel	High speed steel	Schnellschneidstahl	Сталь скоростной нарезки
HSSE	vysoce výkoná rychlořezná ocel	Super high speed steel	Höher legiertet Schnellschneidstahl	Сверх производительная быстрорежущая сталь
ČSN	česká norma	Czech standard	Tschechische Norm	Чешский стандарт
PN	podniková norma	Company standard	Betriebsnorm	Стандарт общефабричный
LH	levý závit	Left-hand thread	Gewinde links	Резьба левая
TiN	povlak nitridu titanu	Titanium nitride coating	Titannitrid-Beschichtung	TiN покрытие
N	nitridace	Nitration	Nitrieren	Нитрирование
OX	oxidace	Oxidation	Oxidation	Окисливание
V _c	řezná rychlost	Cutting speed	Schnittgeschwindigkeit	Скорость нарезки резьбы
💧	řezná kapalina	Cutting lubrication	Schneidflüssigkeit	Рекомендуемая жидкость
S	počet třískových otvorů	Number of clearance holes	Anzahl Spanlöcher	Количество зубьев в плашке
VA	na nerez	Stainless steel	Rostfreistähle	Нержавеющая



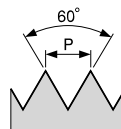
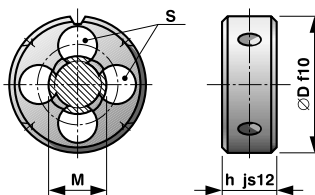
Závitové kruhové čelisti Circular dies Schneideisen Плашки

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

MF

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба



1,5P

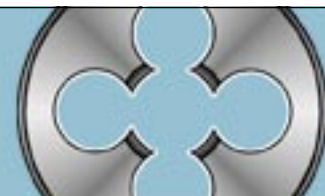
	P	D	h	S		code ¹⁾
M 1	0,25	16	5	3	1,0	XXX 010
M 1,1	0,25	16	5	3	1,1	XXX 011
M 1,2	0,25	16	5	3	1,2	XXX 012
M 1,4	0,3	16	5	3	1,4	XXX 014
M 1,6	0,35	16	5	3	1,6	XXX 016
M 1,8	0,35	16	5	3	1,8	XXX 018
M 2	0,4	16	5	3	2,0	XXX 020
M 2,2	0,45	16	5	3	2,2	XXX 022
M 2,5	0,45	16	5	3	2,5	XXX 025
M 2,5	0,35	16	5	3	2,5	XXX 026
M 3	0,5	20	5	3	3,0	XXX 030
M 3	0,35	20	5	3	3,0	XXX 031
M 3,5	0,6	20	5	3	3,5	XXX 035
M 3,5	0,35	20	5	3	3,5	XXX 036
M 4	0,7	20	5	3	4,0	XXX 040
M 4	0,5	20	5	3	4,0	XXX 041
M 4,5	0,5	20	5	3	4,5	XXX 046
M 5	0,8	20	7	4	5,0	XXX 050
M 5	0,5	20	5	4	5,0	XXX 051
M 5,5	0,5	20	5	4	5,5	XXX 056
M 6	1	20	7	4	6,0	XXX 060
M 6	0,75	20	7	4	6,0	XXX 061
M 7	1	25	9	4	7,0	XXX 070
M 7	0,75	25	9	4	7,0	XXX 071
M 8	1,25	25	9	4	8,0	XXX 080
M 8	1	25	9	4	8,0	XXX 081
M 8	0,75	25	9	4	8,0	XXX 082
M 9	1,25	25	9	4	9,0	XXX 090
M 9	1	25	9	4	9,0	XXX 091
M 9	0,75	25	9	4	9,0	XXX 092
M 10	1,5	30	11	4	10,0	XXX 100
M 10	1,25	30	11	4	10,0	XXX 101
M 10	1	30	11	4	10,0	XXX 102
M 10	0,75	30	11	4	10,0	XXX 103
M 11	1,5	30	11	5	11,0	XXX 110
M 11	1	30	11	5	11,0	XXX 111
M 11	0,75	30	11	5	11,0	XXX 112
M 12	1,75	38	14	4	12,0	XXX 120
M 12	1,5	38	10	4	12,0	XXX 121
M 12	1,25	38	10	4	12,0	XXX 122
M 12	1	38	10	4	12,0	XXX 123
M 14	2	38	14	5	14,0	XXX 140
M 14	1,5	38	10	5	14,0	XXX 141
M 14	1,25	38	10	5	14,0	XXX 142
M 14	1	38	10	5	14,0	XXX 143
M 15	1,5	38	10	5	15,0	XXX 151
M 15	1	38	10	5	15,0	XXX 152
M 16	2	45	18	5	16,0	XXX 160
M 16	1,5	45	14	5	16,0	XXX 161
M 16	1	45	14	5	16,0	XXX 162
M 17	1,5	45	14	5	17,0	XXX 171
M 17	1	45	14	5	17,0	XXX 172
M 18	2,5	45	18	5	18,0	XXX 180
M 18	2	45	14	5	18,0	XXX 181
M 18	1,5	45	14	5	18,0	XXX 182
M 18	1	45	14	5	18,0	XXX 183
M 20	2,5	45	18	6	20,0	XXX 200
M 20	2	45	14	6	20,0	XXX 201
M 20	1,5	45	14	6	20,0	XXX 202
M 20	1	45	14	6	20,0	XXX 203

Materiál: NO;
HSS, HSSE - dle požadavku
Provedení: závit lapovaný
do M 26
Závit: pravý, levý
Licování: 6g (6h, 6e - dle
požadavku zákazníka)

Material: CS;
HSS, HSSE - on request
Execution: lapped thread
to M 26
Thread: right-hand, left-hand
Tolerance: 6g (6h, 6e - on
request)

Werkstoff: WS;
HSS, HSSE - nach dem
Anspruch
Ausführung: geläpptes Gewinde
bis M 26
Gewinde: rechts, links
Toleranz: 6g (6h, 6e - nach dem
Anspruch)

Материал: NO;
HSS, HSSE - по заказу
Изготовлено: резьба
шлифованная до M 26
Резьба: правая, левая
Подгонка: 6g (6h, 6e - по
заказу)



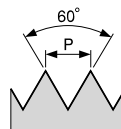
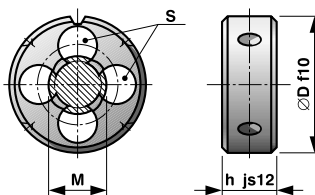
Závitové kruhové čelisti Circular dies Schneideisen Плашки

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

MF

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба



1,5P

	P	D	h	S		code ^{*)}
M 22	2,5	55	22	5	22,0	XXX 220
M 22	2	55	16	5	22,0	XXX 221
M 22	1,5	55	16	5	22,0	XXX 222
M 22	1	55	16	5	22,0	XXX 223
M 24	3	55	22	6	24,0	XXX 240
M 24	2	55	16	6	24,0	XXX 241
M 24	1,5	55	16	6	24,0	XXX 242
M 24	1	55	16	6	24,0	XXX 243
M 25	1,5	55	16	6	25,0	XXX 251
M 26	1,5	55	16	6	26,0	XXX 261
M 27	3	65	25	6	27,0	XXX 270
M 27	2	65	18	6	27,0	XXX 271
M 27	1,5	65	18	6	27,0	XXX 272
M 27	1	65	18	6	27,0	XXX 273
M 28	2	65	18	6	28,0	XXX 281
M 28	1,5	65	18	6	28,0	XXX 282
M 30	3,5	65	25	7	30,0	XXX 300
M 30	2	65	18	6	30,0	XXX 301
M 30	1,5	65	18	6	30,0	XXX 302
M 30	1	65	18	6	30,0	XXX 303
M 32	1,5	65	18	7	32,0	XXX 321
M 33	3,5	65	25	8	33,0	XXX 330
M 33	2	65	18	8	33,0	XXX 331
M 33	1,5	65	18	8	33,0	XXX 332
M 35	1,5	65	18	9	35,0	XXX 351
M 36	4	65	25	9	36,0	XXX 360
M 36	3	65	25	9	36,0	XXX 361
M 36	2	65	18	9	36,0	XXX 362
M 39	4	75	30	8	39,0	XXX 390
M 39	3	75	30	8	39,0	XXX 391
M 39	2	75	20	8	39,0	XXX 392
M 39	1,5	75	20	8	39,0	XXX 393
M 40	1,5	75	20	8	40,0	XXX 401
M 42	4,5	75	30	9	42,0	XXX 420
M 42	3	75	30	9	42,0	XXX 421
M 42	2	75	20	9	42,0	XXX 422
M 42	1,5	75	20	9	42,0	XXX 423
M 45	4,5	90	36	8	45,0	XXX 450
M 45	3	90	36	8	45,0	XXX 451
M 45	2	90	22	8	45,0	XXX 452
M 45	1,5	90	22	8	45,0	XXX 453
M 48	5	90	36	8	48,0	XXX 480
M 48	3	90	36	8	48,0	XXX 481
M 48	2	90	22	8	48,0	XXX 482
M 48	1,5	90	22	8	48,0	XXX 483
M 50	1,5	90	22	9	50,0	XXX 501
M 52	5	90	36	9	52,0	XXX 520
M 52	3	90	36	9	52,0	XXX 521
M 52	2	90	22	9	52,0	XXX 522
M 52	1,5	90	22	9	52,0	XXX 523

^{*)} 210 XXX - NO / CS / WS

^{*)} 240 XXX - HSS pravý závit / right hand thread / rechts Gewinde / правая резьба

^{*)} 249 XXX - HSS pravý závit s povlakem / right-hand thread with coating / rechts Gewinde mit Beschichtung / правая резьба с покрытием

^{*)} 250 XXX - HSS levý závit / left hand thread / links Gewinde / левая резьба

^{*)} 270 XXX - HSS s lamačem třísek / with spiral point / mit Schälanschnitt / с лопателем стружек

^{*)} 280 XXX - HSS LH s lamačem třísek / with spiral point / mit Schälanschnitt / с лопателем стружек

^{*)} 290 XXX - HSSE pravý závit - pouze do M 30 / right hand thread - only to M 30 / rechts Gewinde - nur bis M 30 / правая резьба - только до M 30

^{*)} 295 XXX - HSSE s lamačem třísek - pouze do M 30 / with spiral point - only to M 30 / mit Schälanschnitt - nur bis M 30 / с лопателем стружек - только до M 30

^{*)} 300 XXX - HSSE s lamačem třísek - nerez - pouze do M 30 / with spiral point - Stainless steel - only to M 30 / mit Schälanschnitt - Rostfreistähle - nur bis M 30 / с лопателем стружек - нержавейка - только до M 30

Material: NO;
HSS, HSSE - dle požadavku
Provedení: závit lapovaný
do M 26
Závit: pravý, levý
Lícování: 6g (6h, 6e - dle
požadavku zákazníka)

Material: CS;
HSS, HSSE - on request
Execution: lapped thread
to M 26
Thread: right-hand, left-hand
Tolerance: 6g (6h, 6e - on
request)

Werkstoff: WS;
HSS, HSSE - nach dem
Anspruch
Ausführung: geläpptes Gewinde
bis M 26
Gewinde: rechts, links
Toleranz: 6g (6h, 6e - nach dem
Anspruch)

Материал: NO;
HSS, HSSE - по заказу
Изготовление: резьба
шлифованная до M 26
Резьба: правая, левая
Подгонка: 6g (6h, 6e - по
заказу)

PN 8/3225

NO

CS

HSS

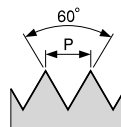
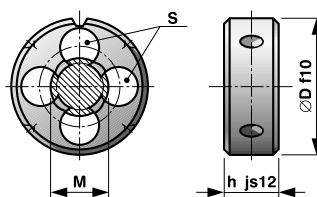


**BUČOVICE
TOOLS**

**Závitové kruhové
čelisti
Circular dies
Schneideisen
Плашки**

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



1,5P

	P	D	h	S		code NO/CS	code HSS
M 3	0,5	25	9	3	3,0	230 030	260 030
M 4	0,7	25	9	3	4,0	230 040	260 040
M 5	0,8	25	9	4	5,0	230 050	260 050
M 6	1	25	9	4	6,0	230 060	260 060
M 7	1	25	9	4	7,0	230 070	260 070
M 8	1,25	25	9	4	8,0	230 080	260 080
M 8	1	25	9	4	8,0	230 081	260 081
M 10	1,5	25	9	5	10,0	230 100	260 100
M 10	1	25	9	5	10,0	230 101	260 101
M 12	1,75	25	9	5	12,0	230 120	260 120
M 12	1,5	25	9	5	12,0	230 121	260 121
M 12	1	25	9	5	12,0	230 122	260 122

Materiál: NO; HSS
Provedení: závit lapovaný
Závit: pravý
Licování: 6g

Material: CS; HSS
Execution: lapped thread
Thread: right-hand
Tolerance: 6g

Werkstoff: WS; HSS
Ausführung: geläpftes Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: 6g

Материал: NO; HSS
Изготовлено: резьба
Резьба: правая
Подгонка: 6g

PN 8/3213

NO

CS

HSS

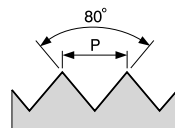
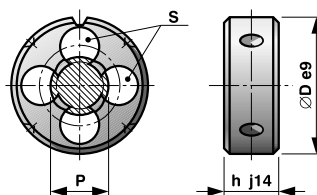


**BUČOVICE
TOOLS**

**Závitové kruhové
čelisti
Circular dies
Schneideisen
Плашки**

P

Pancéřový závit
Steel conduit thread
Stahlpanzerrohr-Gewinde
Панцирная резьба



1,5P

	z/1"	P	D	h	S		code NO/CS	code HSS
P 7	20	1,270	38	10	4	12,5	213 070	243 070
P 9	18	1,411	45	14	5	15,2	213 090	243 090
P 11	18	1,411	45	14	5	18,6	213 110	243 110
P 13,5	18	1,411	45	14	6	20,4	213 135	243 135
P 16	18	1,411	55	16	5	22,5	213 160	243 160
P 21	16	1,588	55	16	7	28,3	213 210	243 210
P 29	16	1,588	75	20	7	37	213 290	243 290
P 36	16	1,588	90	22	8	47	213 360	243 360
P 42	16	1,588	90	22	10	54	213 420	243 420
P 48	16	1,588	100	25	10	59,3	213 480	243 480

Materiál: NO;
HSS, HSSE - dle požadavku
Provedení: standardní
Závit: pravý

Material: CS;
HSS, HSSE - on request
Execution: standard
Thread: right-hand

Werkstoff: WS;
HSS, HSSE - nach dem
Anspruch
Ausführung: normal
Gewinde: rechts

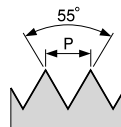
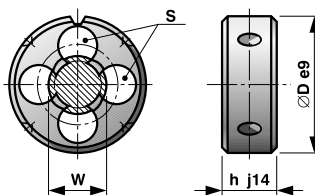
Материал: NO;
HSS, HSSE - по заказу
Изготовлено: стандартно
Резьба: правая



**Závitové kruhové
čelisti
Circular dies
Schneideisen
Плашки**

W

Whitworthův závit
Whitworth thread
Whitworth-Gewinde
Резьба Витворта



1,5P

	z/1"	P	D	h	S		code ^{*)}
W 1/16"	60	0,423	16	5	3	1,5	XXX 116
W 3/32"	48	0,529	16	5	3	2,3	XXX 332
W 1/8"	40	0,635	20	5	3	3,1	XXX 180
W 5/32"	32	0,794	20	5	3	3,9	XXX 532
W 3/16"	24	1,058	20	7	3	4,7	XXX 316
W 7/32"	24	1,058	20	7	4	5,5	XXX 732
W 1/4"	20	1,270	20	7	4	6,3	XXX 140
W 5/16"	18	1,411	25	9	4	7,9	XXX 516
W 3/8"	16	1,588	30	11	4	9,5	XXX 380
W 7/16"	14	1,814	30	11	5	11,1	XXX 716
W 1/2"	12	2,117	38	14	4	12,7	XXX 120
W 9/16"	12	2,117	38	14	5	14,2	XXX 916
W 5/8"	11	2,309	45	18	5	15,8	XXX 580
W 3/4"	10	2,540	45	18	5	19,0	XXX 340
W 7/8"	9	2,822	55	22	5	22,2	XXX 780
W 1"	8	3,175	55	22	6	25,4	XXX 100
W 1 1/8"	7	3,629	65	25	6	28,5	XXX 118
W 1 1/4"	7	3,629	65	25	7	31,7	XXX 114
W 1 3/8"	6	4,233	65	25	7	34,9	XXX 138
W 1 1/2"	6	4,233	75	30	7	38,1	XXX 112
W 1 5/8"	5	5,080	75	30	8	41,2	XXX 158
W 1 3/4"	5	5,080	90	36	7	44,4	XXX 134
W 1 7/8"	4,5	5,644	90	36	7	47,6	XXX 178
W 2"	4,5	5,644	90	36	8	50,8	XXX 200

^{*)} 211 XXX - NO / CS / WS

^{*)} 241 XXX - HSS

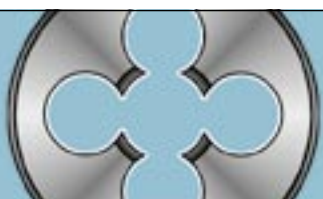
^{*)} 271 XXX - HSS s lamačem třísek / with spiral point / mit Schälanschnitt / с ломателем стружек

*Materiál: NO;
HSS, HSSE - dle požadavku
Provedení: závit lapovaný do
W 1"
Závit: pravý
Lícování: střední*

*Material: CS;
HSS, HSSE - on request
Execution: lapped thread to
W 1"
Thread: right-hand
Tolerance: medium class*

*Werkstoff: WS;
HSS, HSSE - nach dem
Anspruch
Ausführung: geläpptes Gewinde
bis W 1"
Gewinde: rechts
Toleranz: Mittelklasse*

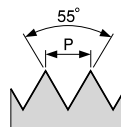
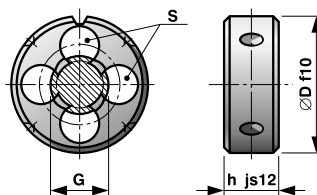
*Материал: NO;
HSS, HSSE - по заказу
Изготовлено: резьба
шлифованная до W 1"
Резьба: правая
Подгонка: средний класс*



Závitové kruhové čelisti Circular dies Schneideisen Плашки

G

Trubkový závit
Pipe thread
Rohrgewinde
Трубная резьба



1,5P

	z/1"	P	D	h	S		code ^{*)}
G 1/16"	28	0,907	25	9	4	7,7	XXX 116
G 1/8"	28	0,907	30	11	4	9,7	XXX 180
G 1/4"	19	1,337	38	10	5	13,1	XXX 140
G 3/8"	19	1,337	45	14	5	16,6	XXX 380
G 1/2"	14	1,814	45	14	6	20,9	XXX 120
G 5/8"	14	1,814	55	16	6	22,9	XXX 580
G 3/4"	14	1,814	55	16	6	26,4	XXX 340
G 7/8"	14	1,814	65	18	6	30,2	XXX 780
G 1"	11	2,309	65	18	8	32,2	XXX 100
G 1 1/8"	11	2,309	75	20	8	38,8	XXX 118
G 1 1/4"	11	2,309	75	20	9	41,9	XXX 114
G 1 3/8"	11	2,309	90	22	8	44,3	XXX 138
G 1 1/2"	11	2,309	90	22	8	47,8	XXX 112
G 1 3/4"	11	2,309	105	22	8	53,7	XXX 134
G 2"	11	2,309	105	22	8	59,6	XXX 200

^{*)} 212 XXX - NO / CS / WS

^{*)} 242 XXX - HSS

^{*)} 272 XXX - HSS s lamačem třísek / with spiral point / mit Schälanschnitt / с ломателем стружек

^{*)} 292 XXX - HSSE

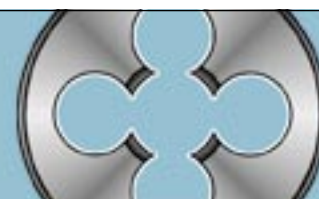
^{*)} 293 XXX - HSSE VA - na nerez / stainless steel / Rostfreistähle / нержавеющей

Materiál: NO;
HSS, HSSE - dle požadavku
Provedení: závit lapovaný
do G 3/4"
Závit: pravý
Licování: třída A

Material: CS;
HSS, HSSE - on request
Execution: lapped thread to
G 3/4"
Thread: right-hand
Tolerance: class A

Werkstoff: WS;
HSS, HSSE - nach dem
Anspruch
Ausführung: geläpptes Gewinde
bis G 3/4"
Gewinde: rechts
Toleranz: Klasse A

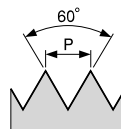
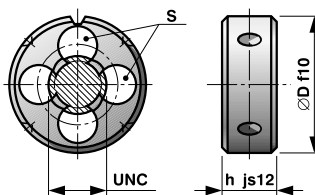
Материал: NO;
HSS, HSSE - по заказу
Изготовлено: резьба
шлифованная до G 3/4"
Резьба: правая
Подгонка: класс А



**Závitové kruhové
čelisti
Circular dies
Schneideisen
Плашки**

UNC

Unifikovaný hrubý závit
Unified coarse thread
Unified-Grobgewinde
Унифицированная чёрная резьба



1,5P

	z/1"	P	D	h	S		code ^{*)}
4	40	0,635	20	5	3	2,8	XXX 004
5	40	0,635	20	5	3	3,1	XXX 005
6	32	0,794	20	7	3	3,4	XXX 006
8	32	0,794	20	7	3	4,1	XXX 008
10	24	1,058	20	7	3	4,7	XXX 010
12	24	1,058	20	7	4	5,4	XXX 012
1/4	20	1,270	20	7	4	6,2	XXX 140
5/16	18	1,411	25	9	4	7,8	XXX 516
3/8	16	1,588	30	11	4	9,4	XXX 380
7/16	14	1,814	30	11	5	10,95	XXX 716
1/2	13	1,954	38	14	5	12,5	XXX 120
9/16	12	2,117	38	14	5	14,1	XXX 916
5/8	11	2,309	45	18	5	15,7	XXX 580
3/4	10	2,540	45	18	6	18,8	XXX 340
7/8	9	2,822	55	22	5	22,0	XXX 780
1	8	3,175	55	22	6	25,1	XXX 100

^{*)} 215 XXX - NO / CS / WS

^{*)} 245 XXX - HSS

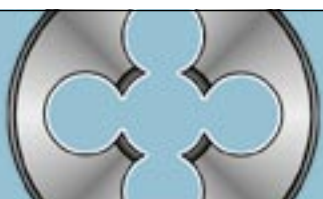
^{*)} 275 XXX - HSS s lamačem třísek / with spiral point / mit Schälanschnitt / с ломателем стружек

*Material: NO;
HSS, HSSE - dle požadavku
Provedení: závit lapovaný
Závit: pravý
Lícování: 2A*

*Material: CS;
HSS, HSSE - on request
Execution: lapped thread
Thread: right-hand
Tolerance: 2A*

*Werkstoff: WS;
HSS, HSSE - nach dem
Anspruch
Ausführung: geläpptes Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: 2A*

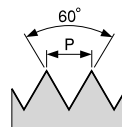
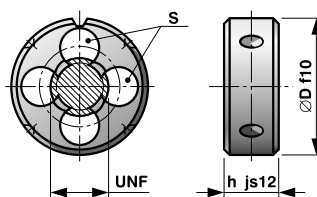
*Материал: NO;
HSS, HSSE - по заказу
Изготовлено: резьба
шлифованная
Резьба: правая
Подгонка: 2A*



**Závitové kruhové
čelisti
Circular dies
Schneideisen
Плашки**

UNF

Unifikovaný jemný závit
Unified fine thread
Unified-Feingewinde
Унифицированная мелкая резьба



1,5P

	z/1"	P	D	h	S		code ^{*)}
4	48	0,577	20	5	3	2,8	XXX 004
5	44	0,577	20	5	3	3,1	XXX 005
6	40	0,635	20	7	3	3,4	XXX 006
8	36	0,706	20	7	3	4,1	XXX 008
10	32	0,794	20	7	4	4,7	XXX 010
12	28	0,907	20	7	4	5,4	XXX 012
1/4	28	0,907	20	7	4	6,2	XXX 140
5/16	24	1,058	25	9	4	7,8	XXX 516
3/8	24	1,058	30	11	4	9,4	XXX 380
7/16	20	1,270	30	11	5	10,95	XXX 716
1/2	20	1,270	38	10	5	12,5	XXX 120
9/16	18	1,411	38	10	5	14,1	XXX 916
5/8	18	1,411	45	14	5	15,7	XXX 580
3/4	16	1,588	45	14	6	18,9	XXX 340
7/8	14	1,814	55	16	5	22,05	XXX 780
1	12	2,117	55	16	6	25,2	XXX 100

^{*)} 216 XXX - NO / CS / WS

^{*)} 246 XXX - HSS

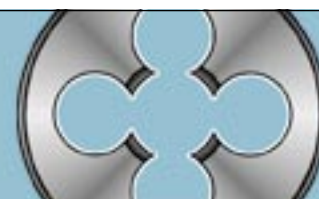
^{*)} 276 XXX - HSS s lamačem třísek / with spiral point / mit Schälanschnitt / с ломателем стружек

Materiál: NO;
HSS, HSSE - dle požadavku
Provedení: závit lapovaný
Závit: pravý
Licování: 2A

Material: CS;
HSS, HSSE - on request
Execution: lapped thread
Thread: right-hand
Tolerance: 2A

Werkstoff: WS;
HSS, HSSE - nach dem
Anspruch
Ausführung: geläpptes Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: 2A

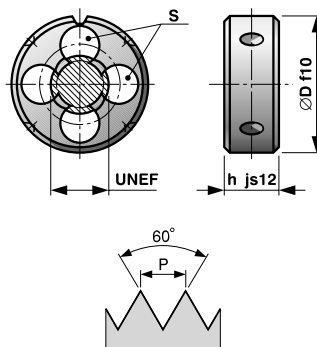
Материал: NO;
HSS, HSSE - по заказу
Изготовлено: резьба
шлифованная
Резьба: правая
Подгонка: 2A



Závitové kruhové čelisti Circular dies Schneideisen Плашки

Unifikovaný extra jemný závit
Unified extra fine thread
Unified-Extra-Feingewinde
Унифицированная экстра
мелкая резьба

UNEF



1,5P

	z/1"	P	D	h	S		code ^{*)}
12	32	0,794	20	7	4	5,42	XXX 012
1/4	32	0,794	20	7	4	6,22	XXX 140
5/16	32	0,794	25	9	4	7,82	XXX 516
3/8	32	0,794	30	11	4	9,42	XXX 380
7/16	28	0,907	30	11	5	10,98	XXX 716
1/2	28	0,907	38	10	5	12,53	XXX 120
9/16	24	1,058	38	10	5	14,13	XXX 916
5/8	24	1,058	45	14	5	15,73	XXX 580
11/16	24	1,058	45	14	5	17,30	XXX 111
3/4	20	1,270	45	14	6	18,95	XXX 340
13/16	20	1,270	45	14	6	20,50	XXX 131
7/8	20	1,270	55	16	5	22,10	XXX 780
15/16	20	1,270	55	16	6	23,65	XXX 151
1	20	1,270	55	16	6	25,25	XXX 100

^{*)} 248 XXX - HSS

^{*)} 278 XXX - HSS s lamačem třísek / with spiral point / mit Schälanschnitt / с ломателем стружек

Material: HSS;
NO, HSSE - dle požadavku
Provedení: závit lapovaný
Závit: pravý
Lícování: 2A

Material: HSS;
CS, HSSE - on request
Execution: lapped thread
Thread: right-hand
Tolerance: 2A

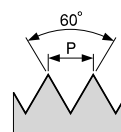
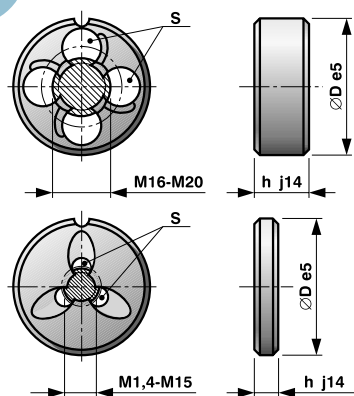
Werkstoff: HSS;
WS HSSE - nach dem
Anspruch
Ausführung: geläpptes Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: 2A

Материал: HSS;
NO, HSSE - по заказу
Изготовлено: резьба
шлифованная
Резьба: правая
Подгонка: 2A

Strojní závitové kruhové čelisti Machine circular dies Maschinen-Schneideisen Плашки с машинной резьбой

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба



1,5P

	P	D	h	S		code
M 1,4	0,3	12	2,5	3	1,4	247 014
M 1,6	0,35	12	2,5	3	1,6	247 016
M 1,8	0,35	12	2,5	3	1,8	247 018
M 2	0,4	16	3,5	3	2,0	247 020
M 2,2	0,45	16	3,5	3	2,2	247 022
M 2,5	0,45	16	3,5	3	2,5	247 025
M 2,5	0,35	16	2,5	3	2,5	247 026
M 3	0,5	16	3,5	4	3,0	247 030
M 3	0,35	16	2,5	4	3,0	247 031
M 3,5	0,6	16	5	4	3,5	247 035
M 3,5	0,35	16	3,5	4	3,5	247 036
M 4	0,7	16	5	4	4,0	247 040
M 4	0,5	16	3,5	4	4,0	247 041
M 4,5	0,5	16	3,5	4	4,5	247 045
M 5	0,8	20	5,5	4	5,0	247 050
M 5	0,5	20	3,5	4	5,0	247 051
M 5,5	0,5	20	3,5	4	5,5	247 055
M 6	1	20	7	4	6,0	247 060
M 6	0,75	20	5,5	4	6,0	247 061
M 7	1	20	7	4	7,0	247 070
M 7	0,75	20	5,5	4	7,0	247 071
M 8	1,25	25	8	4	8,0	247 080
M 8	1	25	7	4	8,0	247 081
M 8	0,75	25	7	4	8,0	247 082
M 9	1,25	25	8	4	9,0	247 090
M 9	1	25	7	4	9,0	247 091
M 9	0,75	25	7	4	9,0	247 092
M 10	1,5	30	10	4	10,0	247 100
M 10	1	30	7	4	10,0	247 101
M 10	0,75	30	7	4	10,0	247 102
M 11	1,5	30	10	5	11,0	247 110
M 11	1	30	10	5	11,0	247 111
M 11	0,75	30	10	5	11,0	247 112
M 12	1,75	30	12	5	12,0	247 120
M 12	1,5	30	10	5	12,0	247 121
M 12	1,25	30	10	5	12,0	247 122
M 12	1	30	10	5	12,0	247 123
M 14	2	38	14	5	14,0	247 140
M 14	1,5	38	10	5	14,0	247 141
M 14	1,25	38	10	5	14,0	247 142
M 14	1	38	10	5	14,0	247 143
M 15	1,5	38	10	5	15,0	247 151
M 16	2	38	14	5	16,0	247 160
M 16	1,5	38	10	5	16,0	247 161
M 16	1	38	10	5	16,0	247 162
M 18	2,5	45	16	5	18,0	247 180
M 18	1,5	45	12	5	18,0	247 181
M 18	1	45	12	5	18,0	247 182
M 20	2,5	45	16	6	20,0	247 200
M 20	1,5	45	12	6	20,0	247 201
M 20	1	45	12	6	20,0	247 202
M 22	2,5	55	18	5	22,0	247 220
M 22	1,5	55	14	5	22,0	247 221
M 22	1	55	14	5	22,0	247 222
M 24	3	55	22	6	24,0	247 240
M 24	2	55	22	6	24,0	247 241
M 24	1,5	55	16	6	24,0	247 242
M 24	1	55	14	6	24,0	247 243

Materiál: HSS;
NO, HSSE - dle požadavku
Provedení: závit lapovaný
Závit: pravý
Licování: 6g (6h, 6e - dle
požadavku zákazníka)

Material: HSS;
CS, HSSE - on request
Execution: lapped thread
Thread: right-hand
Tolerance: 6g (6h, 6e - on
request)

Werkstoff: HSS;
WS, HSSE - nach dem
Anspruch
Ausführung: geläppter Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: 6g (6h, 6e - nach dem
Anspruch)

Материал: HSS;
NO, HSSE - по заказу
Изготовлено: резьба
шлифованная
Резьба: правая
Подгонка: 6g (6h, 6e - по
заказу)



M MF W G UNC UNF



**BUČOVICE
TOOLS**

SOUPRAVY NÁSTROJŮ
CIRCULAR DIES
GEWINDESCHNEID-
WERKZEUG-SATZ
НАБОРЫ
ИНСТРУМЕНТОВ

M 0-II

NO

CS

HSS



**BUČOVICE
TOOLS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб

M



Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 2,5; 3; 3; 5; 4; 5; 6; 7	ČSN 24 1521 	Ø 20 / Ø 16 mm	0,65	255x140x22	NO/CS/WS 310 070
ČSN EN 22 568 	M 2,5; 3; 3; 5; 4; 5; 6; 7	ČSN 24 1126 	2-4,5 mm	0,65	255x140x22	HSS 340 070
ČSN 24 1520 	Ø 20 mm					

M 1-II

NO

CS

HSS

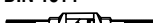
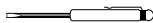


**BUČOVICE
TOOLS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб

M



Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	ČSN 24 1521 	Ø 25 / Ø 20 mm Ø 38 / Ø 30 mm	2,15	345x200x32	NO/CS/WS 310 120
ČSN EN 22 568 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	DIN 1814 	2,5 -8 mm	2,15	345x200x32	HSS 340 120
ČSN 24 1520 	Ø 25; 38 mm			2,15	345x200x32	HSS LH ^{x)} 350 120

Materiál: NO; HSS
^{x)} levé provedení

Material: CS; HSS
^{x)} left thread

Werkstoff: WS; HSS
^{x)} Gewindelinks

Материал: NO; HSS
^{x)} левая резьба



M 1-D

NO

CS

HSS



**BUČOVICE
TOOLS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб

M



Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма	kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	ČSN 24 1521 	2,50	355x270x35	NO/CS/WS 310 128
ČSN EN 22 568 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	ČSN 24 1126 	2,50	355x270x35	HSS 340 128
ČSN 24 1520 	Ø 25; 38 mm				

M 2-II

NO

CS

HSS



**BUČOVICE
TOOLS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб

M



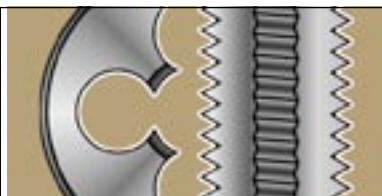
Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма	kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 12; 14; 16; 18; 20	ČSN 24 1521 	4,00	410x210x34	NO/CS/WS 310 200
ČSN EN 22 568 	M 12; 14; 16; 18; 20	ČSN 24 1126 	4,00	410x210x34	HSS 340 200
ČSN 24 1520 	Ø 45 mm		4,00	410x210x34	HSS LH ^{x)} 350 200

Materiál: NO; HSS
^{x)} levé provedení

Material: CS; HSS
^{x)} left thread

Werkstoff: WS; HSS
^{x)} Gewindelinks

Материал: NO; HSS
^{x)} левая резьба



M 3

NO

CS

HSS



**BUČOVICE
TOOLS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб

M



Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	ČSN 24 1121 	Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2	1,20	240x200x60	NO/CS/WS 330 120
ČSN 8/3225 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	ČSN 23 0807 		1,20	240x200x60	HSS 360 120
ČSN 24 1520 	Ø 25 mm	ON 22 6196 				
ČSN 24 1126 	2,5-9 mm	ČSN 25 4620 				

M 1-QS

NO

CS

HSS

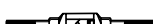


**BUČOVICE
TOOLS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб

M



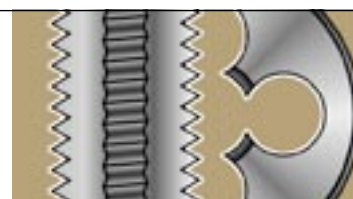
Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 3; 4; 5; 6; 7; 8; 8x1; 10 10x1; 12; 12x1; 12x1,5	ČSN 24 1520 	Ø 25 mm	1,30	270x170x60	NO/CS/WS 310 121
PN 8/3225 	M 3; 4; 5; 6; 7; 8; 8x1; 10 10x1; 12; 12x1; 12x1,5	DIN 1814 	2,5 -8 mm	1,30	270x170x60	HSS 360 121

Materiál: NO; HSS

Material: CS; HSS

Werkstoff: WS; HSS

Материал: NO; HSS



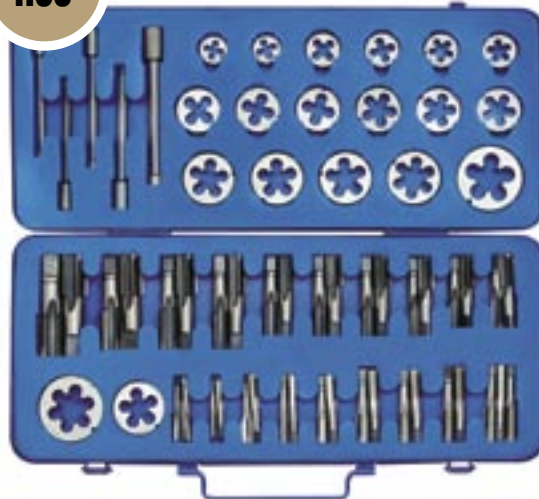
Souprava závitorezných nástrojů

Tap & die set

Gewindeschneidwerkzeug-Satz

Набор для нарезания резьбы

M



Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма	kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 7; 8x1; 10x1; 10x1, 25; 11; 11x1; 12x1; 12x1,25; 12x1,5; 14x1; 14x1,25; 14x1,5; 16x1; 16x1 L; 16x1,5; 18x1,5; 20x1,5; 22x1,5; 24x1,5	ČSN EN 22 568 	5,20	440x185x60	NO/CS 310 241
			5,20	440x185x60	HSS 340 241
ČSN 24 1151 		☐ 5; 5,6; 6,3; 7,1; 9 mm			

AUTO-2 ŠKODA

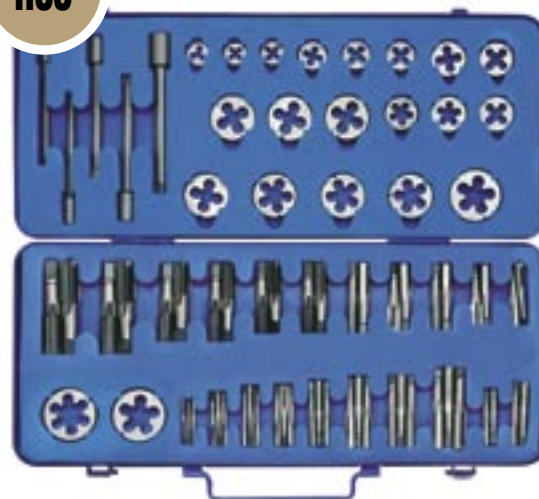
Souprava závitorezných nástrojů

Tap & die set

Gewindeschneidwerkzeug-Satz

Набор для нарезания резьбы

M



Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма	kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 4; 5; 6; 7; 8; 10; 11; 12; 8x1; 10x1; 10x1,25; 11x1; 12x1; 12x1,25; 12x1,5; 14x1; 14x1,25; 14x1,5; 16x1; 18x1,5; 20x1,5	ČSN EN 22 568 	4,20	440x185x60	NO/CS 310 201
			4,20	440x185x60	HSS 340 201
ČSN 24 1151 		☐ 5; 5,6; 6,3; 7,1; 9 mm			

MINI-1

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

M

NO

CS

HSS



**BUČOVICE
TOOLS**



Norma / Standard / Norm / Норма

PN 8/3225



M 3; 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12

Norma / Standard / Norm / Норма

ČSN 24 1520



Ø 25 mm

kg

0,40

axbxc

260x100x15

code

NO/CS/WS
330 129

0,40

260x100x15

HSS
340 129

MINI-2

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

M

NO

CS

HSS



**BUČOVICE
TOOLS**



Norma / Standard / Norm / Норма

ČSN 22 3010



M 3; 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12

Norma / Standard / Norm / Норма

DIN 1814



2,5 -9 mm

kg

0,40

axbxc

250x150x15

code

NO/CS/WS
310 127

0,40

250x150x15

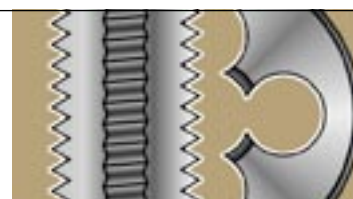
HSS
340 127

Material: NO; HSS

Material: CS; HSS

Werkstoff: WS; HSS

Материал: NO; HSS



MINI-1D profi

HSSE



BUČOVICE
TOOLS

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб

M



Norma / Standard / Norm / Норма

ČSN EN 22 568



M 3; 4; 5; 6;
8; 10; 12

Norma / Standard / Norm / Норма

ČSN 24 1520



Ø 25 mm
Ø 38 mm

kg

0,12

axbxc

350x120x40

code

HSSE
290 129

HSSE-VA*)
390 129

ČSN 24 1521



Ø 25 / Ø 20 mm
Ø 38 / Ø 30 mm

MINI-2D profi

HSSE



BUČOVICE
TOOLS

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб

M



Norma / Standard / Norm / Норма

ČSN 22 3043

PN 8/3044



M 3; 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12

Norma / Standard / Norm / Норма

DIN 1814



2,5 - 8 mm

kg

1,27

axbxc

365x165x40

code

190 129



Materiál: HSSE;
*) HSSE - na nerez

Material: HSSE;
*) HSSE - Stainless steel

Werkstoff: HSSE;
*) HSSE - Rostfreistähle

Материал: HSSE;
*) HSSE - Нержавеющая

MINI-2L

NO

CS

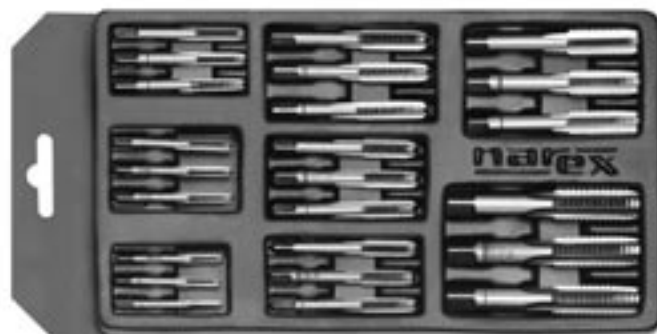
HSS



**BUČOVICE
TOOLS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

M



Norma / Standard / Norm / Norma

ČSN 22 3010

M 3L; 4L; 5L; 6L; 7L;
8L; 10L; 12L

kg

axbxc

code

0,30

240x120x15

NO/CS/WS
320 120

0,30

240x120x15

HSS
340 125

MAT-1

NO

CS

HSS



**BUČOVICE
TOOLS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

M



Norma / Standard / Norm / Norma

PN 8/3074

M 2; 2,5

PN 8/3070

M 3; 3,5; 4; 5; 6; 7; 8

DIN 1814

2-6 mm

kg

axbxc

code

0,20

230x100x15

NO/CS/WS
310 080

0,20

230x100x15

HSS
340 080

Material: NO; HSS

Material: CS; HSS

Werkstoff: WS; HSS

Материал: NO; HSS



N 3-II

NO

CS

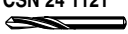
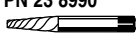
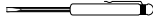


**BUČOVICE
TOOLS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб

M



Norma / Standard / Norm / Норма	Norma / Standard / Norm / Норма	kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 4x0,5; 5x0,5; 6x0,75; 8x0,75; 8x1; 9x1; 10x0,75; 10x1; 11x1; 12x1; 12x1,5; 14x1; 14x1,25; 14x1,5	ČSN 24 1520 	Ø 20; 25; 30; 38 mm	8,60 495x315x60 340 141
ČSN EN 22 568 	M 4x0,5; 5x0,5; 6x0,75; 8x0,75; 8x1; 9x1; 10x0,75; 10x1; 11x1; 12x1; 12x1,5; 14x1; 14x1,25; 14x1,5	ČSN 24 1126 	2-4,5; 3,15-6,3; 3,55-9mm	
ČSN 24 1121 	Ø 2; 3; 3,5; 4,5; 5,2; 7; 7,2; 8; 9; 9,2; 10; 10,5; 11; 12,5; 12,8	PN 23 8990 	č. 1; 2; 3; 4	
ČSN 24 1151 	3,15; 3,55; 4; 5; 5,6; 6,3; 7,1; 9 mm			

G 1-II

NO

CS



**BUČOVICE
TOOLS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб

G



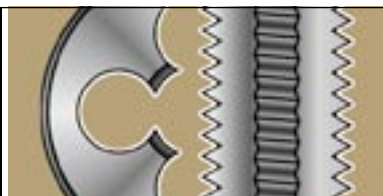
Norma / Standard / Norm / Норма	Norma / Standard / Norm / Норма	kg	axbxc	code
ČSN 22 3012 	G 1/8"; 1/4"; 3/8"; 1/2"; 5/8"; 3/4"; 7/8"; 1"	ČSN 24 1521 	Ø 45 / Ø 30 mm Ø 45 / Ø 38 mm Ø 65 / Ø 55 mm	12,60 670x330x90 312 100
ČSN EN 24 231 	G 1/8"; 1/4"; 3/8"; 1/2"; 5/8"; 3/4"; 7/8"; 1"	ČSN 24 1120 	18x20 mm	
ČSN 24 1520 	Ø 45; 65 mm	ČSN 24 1126 	5,6-16 mm	

Materiál: NO

Material: CS

Werkstoff: WS

Mamepuan: NO



W 1-II



**BUČOVICE
TOOLS**

NO

CS

HSS

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб

W



Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
PN 8/3011 	W 1/8"; 3/16"; 1/4"; 5/16"; 3/8"; 7/16"; 1/2"	ČSN 24 1521 	Ø 25 / Ø 20 mm Ø 38 / Ø 30 mm	2,53	350x270x30	NO/CS/WS 311 012
PN 8/3211 	W 1/8"; 3/16"; 1/4"; 5/16"; 3/8"; 7/16"; 1/2"	ČSN 24 1126 	2-4,5 mm 3,55-9 mm	2,53	350x270x30	HSS 340 012
ČSN 24 1520 	Ø 25; 38 mm					

W 2-II



**BUČOVICE
TOOLS**

NO

CS

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб

W



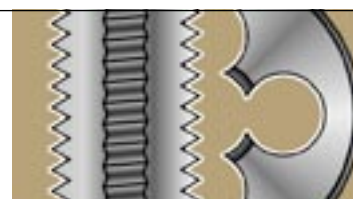
Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
PN 8/3011 	W 1/2"; 9/16"; 5/8"; 3/4"; 7/8"; 1"	ČSN 24 1521 	Ø 55 / Ø 38 mm Ø 55 / Ø 45 mm	7,40	535x275x70	311 100
PN 8/3211 	W 1/2"; 9/16"; 5/8"; 3/4"; 7/8"; 1"	ČSN 24 1126 	5,6-16 mm			
ČSN 24 1520 	Ø 55 mm					

Materiál: NO; HSS

Material: CS; HSS

Werkstoff: WS; HSS

Материал: NO; HSS



UNC 0



**BUČOVICE
TOOLS**

NO

CS

HSS

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб

UNC



Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
PN 8/3015 - NO	5-40; 6-32; 8-32; 10-24; 12-24	ČSN 24 1126	2,5-7,1 mm	1,7	355x270x35	NO/CS/WS 315 000
DIN 352 - HSS				1,7	355x270x35	HSS 345 000
ČSN EN 22 568	5-40; 6-32; 8-32; 10-24; 12-24	ČSN 24 1520	Ø 20 mm			

UNC 1



**BUČOVICE
TOOLS**

NO

CS

HSS

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб

UNC



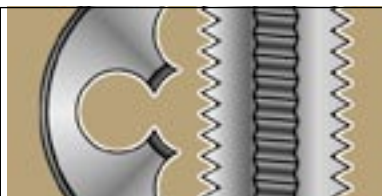
Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
PN 8/3015 - NO	1/4 - 20; 5/16 - 18; 3/8 - 16; 7/16 - 14; 1/2 - 13	ČSN 24 1521	Ø 25 / Ø 20 mm Ø 38 / Ø 30 mm	2,04	350x270x40	NO/CS/WS 315 100
DIN 352 - HSS				2,04	350x270x40	HSS 345 100
ČSN EN 22 568	1/4 - 20; 5/16 - 18; 3/8 - 16; 7/16 - 14; 1/2 - 13	ČSN 24 1126	2,5-7,1 mm			
ČSN 24 1520	Ø 25; 38 mm					

Material: NO; HSS

Material: CS; HSS

Werkstoff: WS; HSS

Mamepuan: NO; HSS



UNC 2

NO

CS



**BUČOVICE
TOOLS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб

UNC



Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
PN 8/3015	1/2 - 13; 5/8 - 11; 3/4 - 10; 7/8 - 9; 1 - 8	ČSN 24 1521	Ø 55 / Ø 38 mm Ø 55 / Ø 45 mm	6,54	510x350x40	315 200
ČSN EN 22 568	1/2 - 13; 5/8 - 11; 3/4 - 10; 7/8 - 9; 1 - 8	ČSN 24 1126	5,6-16 mm			
ČSN 24 1520	Ø 55 mm					

UNF 0

NO

CS

HSS



**BUČOVICE
TOOLS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб

UNF



Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
PN 8/3015 - NO	5-44; 6-40; 8-36; 10-32; 12-28	ČSN 24 1126	2,5-7,1 mm	1,58	355x270x35	NO/CS/WS 316 000
DIN 2181 - HSS				1,58	355x270x35	HSS 346 000
ČSN EN 22 568	5-44; 6-40; 8-36; 10-32; 12-28	ČSN 24 1520	Ø 20 mm			

Material: NO; HSS

Material: CS; HSS

Werkstoff: WS; HSS

Материал: NO; HSS



UNF 1

NO

CS

HSS



**BUČOVICE
TOOLS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб

UNF



Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
PN 8/3015 - NO	1/4 - 28; 5/16 - 24; 3/8 - 24; 7/16 - 20; 1/2 - 20	ČSN 24 1521	Ø 25 / Ø 20 mm Ø 38 / Ø 30 mm	2,38	350x270x40	NO/CS/WS 316 100
DIN 2181 - HSS						
ČSN EN 22 568	1/4 - 28; 5/16 - 24; 3/8 - 24; 7/16 - 20; 1/2 - 20	ČSN 24 1126	2,5-7,1 mm	2,38	350x270x40	HSS 346 100
ČSN 24 1520	Ø 25; 38 mm					

UNF 2

NO

CS



**BUČOVICE
TOOLS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб

UNF



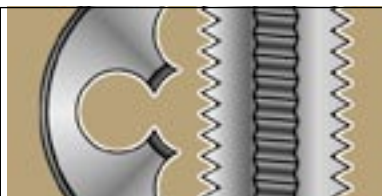
Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
PN 8/3015	1/2 - 20; 5/8 - 18; 3/4 - 16; 7/8 - 14; 1 - 12	ČSN 24 1521	Ø 55 / Ø 38 mm Ø 55 / Ø 45 mm	6,38	510x350x40	316 200
ČSN EN 22 568	1/2 - 20; 5/8 - 18; 3/4 - 16; 7/8 - 14; 1 - 12	ČSN 24 1126	5,6-16 mm			
ČSN 24 1520	Ø 55 mm					

Materiál: NO; HSS

Material: CS; HSS

Werkstoff: WS; HSS

Mamepuan: NO; HSS



BIT 1

HSS



**BUČOVICE
TOOLS**

**Soupravy závitorezných
bitů**
Screwdriver-bits set
Gewindebohrer-Bits
- Satz
Наборы метчиков

M



Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axb	code
BIT 1 M3-M8 PN 8/3016 	M 3; 4; 5; 6; 8	0,05	155x90	948 100
BIT 1 M3-M10 PN 8/3016 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10	0,05	155x90	948 110
BIT 1 M4-M12 PN 8/3016 	M 4; 5; 6; 8; 10; 12	0,07	155x90	948 120

BIT 2

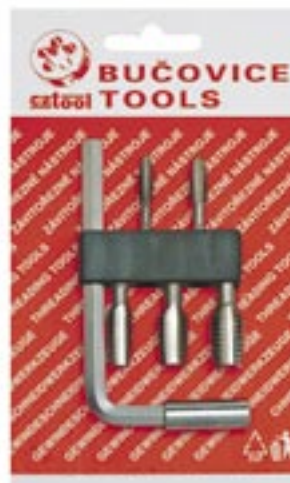
HSS



**BUČOVICE
TOOLS**

**Soupravy závitorezných
bitů**
Screwdriver-bits set
Gewindebohrer-Bits
- Satz
Наборы метчиков

M



Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axb	code
BIT 2 M3-M8 PN 8/3016 	M 3; 4; 5; 6; 8	0,08	155x90	948 200
BIT 2 M4-M10 PN 8/3016 	M 4; 5; 6; 8; 10	0,09	155x90	948 210
BIT 2 M5-M12 PN 8/3016 	M 5; 6; 8; 10; 12	0,10	155x90	948 220

Materiál: HSS

Material: HSS

Werkstoff: HSS

Материал: HSS



BIT 3

HSS



**BUČOVICE
TOOLS**

**Soupravy závitorezných
bitů
Screwdriver-bits set
Gewindebohrer-Bits
- Satz
Наборы метчиков**

M



Norma / Standard / Norm / Норма			kg	axb	code
BIT 3 M4-M12 PN 8/3016 	M 4; 5; 6; 8; 10; 12	šroubovák s „T“ rukojetí / Screwdriver with „T“ holder / Schraubendreher mit „T“ halter / отвертка с „Т“ рукояткой	0,17	155x90	948 300
BIT 3 M3-M10 PN 8/3016 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10	šroubovák s „T“ rukojetí / Screwdriver with „T“ holder / Schraubendreher mit „T“ halter / отвертка с „Т“ рукояткой	0,16	155x90	948 310

BIT 4

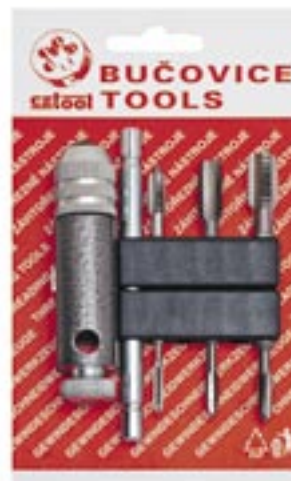
HSS



**BUČOVICE
TOOLS**

**Soupravy závitorezných
bitů
Screwdriver-bits set
Gewindebohrer-Bits
- Satz
Наборы метчиков**

M



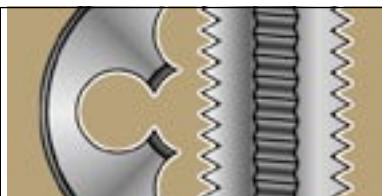
Norma / Standard / Norm / Норма			kg	axb	code
BIT 4 M4-M12 PN 8/3016 	M 4; 5; 6; 8; 10; 12	vrátidlo s ráčnou / tap wrench with ratchet / Werkzeughalter mit Knarre / вороток с зубьями	0,22	155x90	948 400
BIT 4 M3-M10 PN 8/3016 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10	vrátidlo s ráčnou / tap wrench with ratchet / Werkzeughalter mit Knarre / вороток с зубьями	0,21	155x90	948 410

Materiál: HSS

Material: HSS

Werkstoff: HSS

Mamepuan: HSS



HSS**BUČOVICE
TOOLS****M**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб



Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
Typ C - 1 	M 3; 4; 5; 6; 8	Typ C - 3 	M 5; 6; 8; 10; 12	0,10	73x17x133	101 008
				0,14	73x17x133	101 010
Typ C - 2 	M 4; 5; 6; 8; 10	Typ C - 4 	M 4; 6; 8; 10; 12	0,19	73x17x133	101 012
				018	73x17x133	101 112

M

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб



Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
Typ B - 1 	M 3; 4; 5; 6; 8	Typ B - 3 	M 5; 6; 8; 10; 12	0,10	73x17x133	102 008
				0,14	73x17x133	102 010
Typ B - 2 	M 4; 5; 6; 8; 10	Typ B - 4 	M 4; 6; 8; 10; 12	0,19	73x17x133	102 012
				018	73x17x133	102 112

M

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьб



Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
Typ C/35 - 1 	M 3; 4; 5; 6; 8	Typ C/35 - 3 	M 5; 6; 8; 10; 12	0,10	73x17x133	103 008
				0,14	73x17x133	103 010
Typ C/35 - 2 	M 4; 5; 6; 8; 10	Typ C/35 - 4 	M 4; 6; 8; 10; 12	0,19	73x17x133	103 012
				018	73x17x133	103 112

Materiál: HSS

Material: HSS

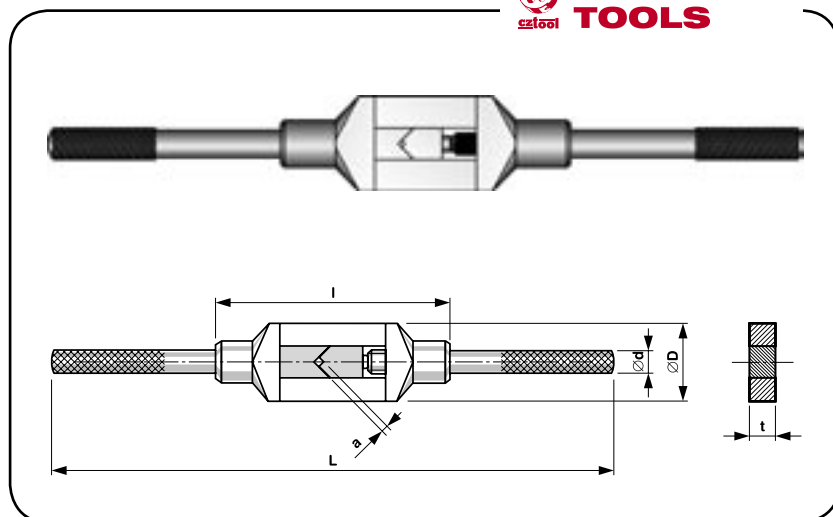
Werkstoff: HSS

Материал: HSS



DIN 1814

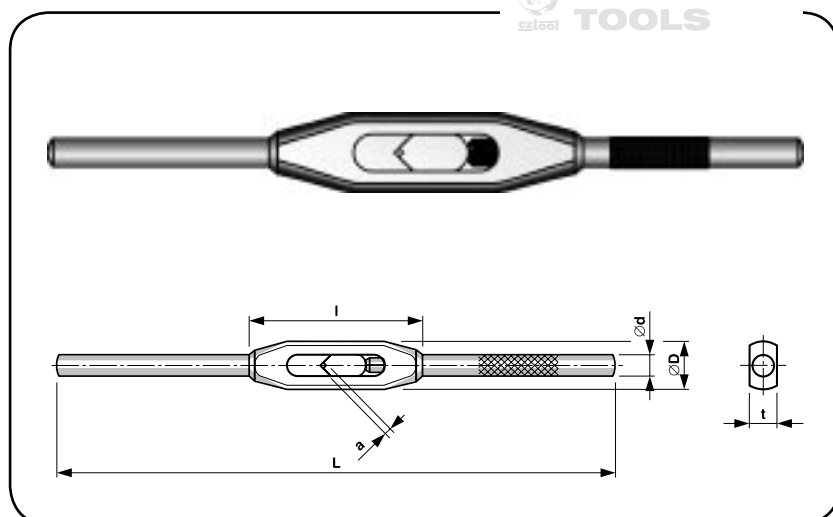
Vratidla ruční
nastavitelná na závitníky
Adjustable tap wrenches
Verstellbare Windeisen
Воротки ручные



	a	l	L	Ø D	Ø d	t	code
1	2-6	73	175	24	7	8	402 010
1,5	2,5-8	75	200	25	8	9	402 015
3	4,9-12	132	370	45	14	16	402 030

ČSN 24 1126

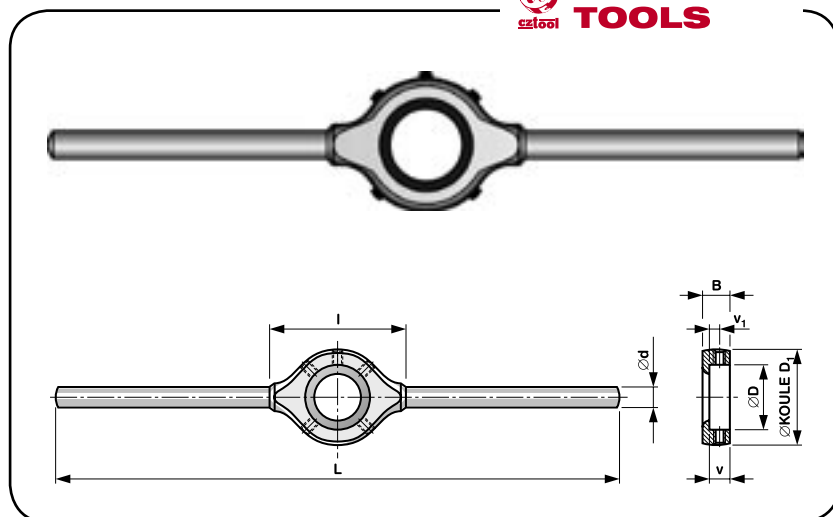
Vratidla ruční
nastavitelná na závitníky
Adjustable tap wrenches
Verstellbare Windeisen
Воротки ручные



	a	l	L	Ø D	Ø d	t	code
1	2-4,5	49	125	12	5	7	401 045
2	2,5-7,1	65	210	18	8	10	401 071
3	3,55-9	96	310	26	11	14	401 090
4	5,6-16	134	400	40	15	22	401 160

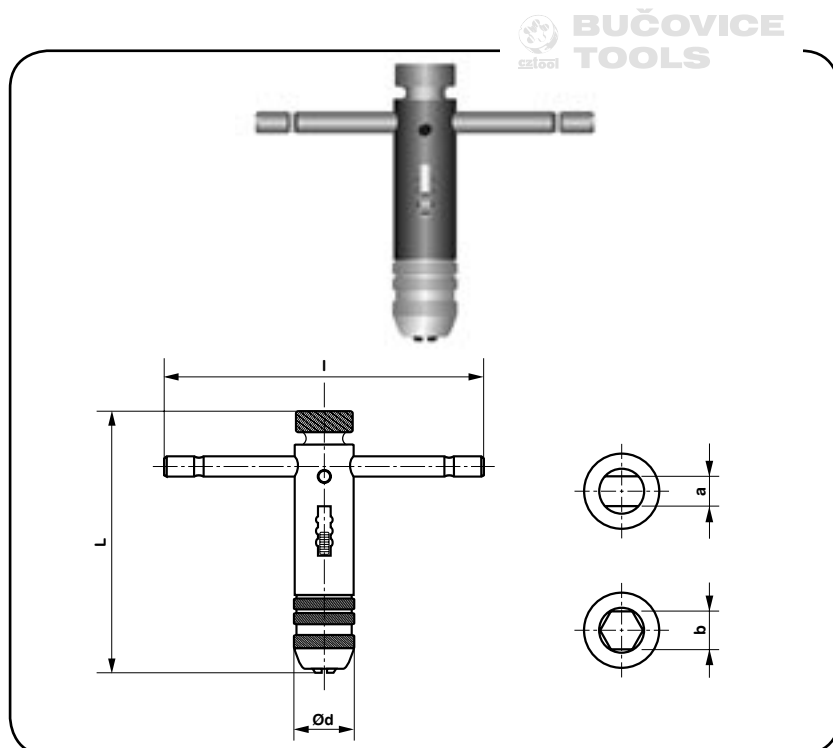
ČSN 24 1520

Vratidla ruční na závitové kruhové čelisti
Circular die stocks
Schneideisenhalter
Воротки ручные на плашки



D	v ₁	D ₁	B	v	L	l	d	code
16	3,15	24	7,5	5	140	36,5	5	403 016
20	3,25	31	9	7	180	44	8	403 020
25	4	36	12	9	220	54	10	403 025
30	5	42	14	11	280	64	11	403 030
38	6,25	56	16	12	330	80	12	403 038
45	8,25	64	20	16	400	94	14	403 045
55	10,25	75,5	23	19	480	110	14	403 055
65	11,5	90	26	21,5	560	130	18	403 065

Vratidla ruční nastavitelná s ráčnou
Adjustable tap wrenches with ratchet
Verstellbare Windeisen mit Knarre
Воротки ручные с зубьями



Velikost/Size/Größe/Размер	L	l	Ø d	a	kg	code
R 1 M 3 - M 8	82	100	19	2,5 - 5	0,142	404 050
R 2 M 5 - M 12	82	100	19	4,2 - 10,2	0,142	404 102

Velikost/Size/Größe/Размер	L	l	Ø d	b	kg	code
R 4 M 3 - M 12	82	100	19	1/4"	0,142	404 104





**BUČOVICE
TOOLS**

**VRTÁKY A ZÁHLUBNÍKY
DRILLS
AND COUNTERSINKS
BOHRER UND SENKER
СВЁРЛА И ШЕНКЕРА**



KUŽELOVÉ VRTACÍ TRNY CONICAL PEELING DRILLS SCHÄLAUFBOHRER КОНИЧЕСКИЕ СВЁРЛА

Kuželové vrtací trny / Conical peeling drills / Schälaufbohrer / Конические свёрла

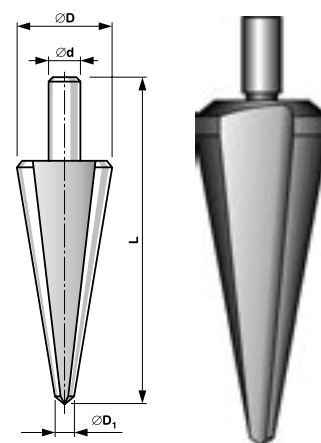
Velikost Size Größe Размер	MATERIÁL / MATERIAL / MATERIAL / МАТЕРИАЛ				
	Ø D - D	A, B n/min.	C, D, E, F, G n/min.	H, I, J, K, L, M n/min.	V, Z n/min.
3/14	3,5 - 14	600 - 300	400 - 200	1200 - 700	1600 - 800
3/22	3,5 - 22,5	400 - 200	300 - 100	900 - 500	1000 - 750
4/30	4 - 30	300 - 100	200 - 50	600 - 300	900 - 500
6/20	6 - 20	400 - 200	300 - 100	900 - 500	1000 - 750
6/30	6 - 30	300 - 100	200 - 50	600 - 300	900 - 500
8/30	8 - 30	300 - 100	200 - 50	600 - 300	900 - 500
9/22	9,5 - 22,5	300 - 200	200 - 100	700 - 500	900 - 700
10/30	16 - 30	200 - 100	100 - 50	500 - 300	700 - 500
10/40	26 - 40	150 - 80	70 - 40	200 - 100	500 - 200
14/50	36 - 50	100 - 50	60 - 30	150 - 80	250 - 120
16/60	40 - 61	60 - 30	40 - 20	100 - 50	150 - 80
		0,1 - 4 mm	0,1 - 2 mm	0,1 - 6 mm	<10 mm
		1	1	1	

	INFORMACE - SYMBOLY	INFORMATION - NOTATION	INFORMATIONEN - BILDERE	ИНФОРМАЦИИ - СИМВОЛЫ
NO/CS/WS	nástrojová ocel	Carbon steel	Werkzeustahl	Инструментальная сталь
HSS	výkonná rychlořezná ocel	High speed steel	Schnellschneidstahl	Сталь скоростной нарезки
HSSE	vysoce výkoná rychlořezná ocel	Super high speed steel	Höher legiertet Schnellschneidstahl	Сверх производительная быстрорежущая сталь
ČSN	česká norma	Czech standard	Tschechische Norm	Чешский стандарт
PN	podniková norma	Company standard	Betriebsnorm	Стандарт общезаводный
LH	levý závit	Left-hand thread	Gewinde links	Резьба левая
TiN	povlak nitridu titanu	Titanium nitride coating	Titannitrid-Beschichtung	TiN покрытие
N	nitridace	Nitration	Nitrieren	Нитридование
OX	oxidace	Oxidation	Oxidation	Оксидирование
Vc	řezná rychlost	Cutting speed	Schnittgeschwindigkeit	Скорость нарезки резью
	řezná kapalina	Cutting lubrication	Schneidflüssigkeit	Рекомендуемая жидкость
S	počet třískových otvorů	Number of clearance holes	Anzahl Spanlöcher	Количество зубьев в плашке
VA	na nerez	Stainless steel	Rostfreistähle	Нержавеющая сталь



HSS**HSSE****TiN****BUČOVICE
TOOLS**

Kuželové vrtací trny Conical peeling drills Schälaufbohrer Конические свёрла



Velikost/Size/Grösse/Размер	D ₁	D	Ø d	L	code HSS	code HSSE
3/14	3,5	14	6	58	541 140	544 140
3/22	3,5	22,5	8	72	541 225	544 225
4/30	4	30	10	103	541 250	544 250
6/20	6	20	8	66	541 200	544 200
6/30	6	30	10	103	541 300	544 300
8/30	8	30	10	97	541 260	544 260
9/22	9,5	22,5	10	66	541 230	544 230

Velikost/Size/Grösse/Размер	D	D	Ø d	L	code HSS TiN	code HSSE TiN
3/14	3,5	14	6	58	546 140 TiN	596 140 TiN
3/22	3,5	22,5	8	72	546 225 TiN	596 225 TiN
4/30	4	30	10	103	546 250 TiN	596 250 TiN
6/20	6	20	8	66	546 200 TiN	596 200 TiN
6/30	6	30	10	103	546 300 TiN	596 300 TiN
8/30	8	30	10	97	546 260 TiN	596 260 TiN
9/22	9,5	22,5	10	66	546 230 TiN	596 230 TiN

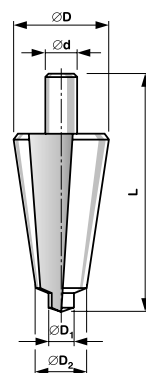
HSS**HSSE****TiN****BUČOVICE
TOOLS**

Kuželové vrtací trny

Conical peeling drills

Schälaufrbohrer

Конические свёрла



Velikost/Size/Größe/Размер	D ₂	D	Ø D ₁	Ø d	L	code HSS	code HSSE
10/30	16	30	10	10	75	542 300	545 300
10/40	26	40	10	12	85	542 400	545 400
14/50	36	50	14	13	87	542 500	545 500
16/60	40	61	16	13	100	542 600	545 600

Velikost/Size/Größe/Размер	D ₂	D	Ø D ₁	Ø d	L	code HSS TiN	code HSSE TiN
10/30	16	30	10	10	75	547 300 TiN	597 300 TiN
10/40	26	40	10	12	85	547 400 TiN	597 400 TiN
14/50	36	50	14	13	87	547 500 TiN	597 500 TiN
16/60	40	61	16	13	100	547 600 TiN	597 600 TiN

Materiál: HSS; HSSE; TiN

Material: HSS; HSSE; TiN

Werkstoff: HSS; HSSE; TiN

Mamepuan: HSS; HSSE; TiN

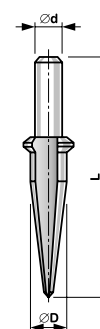
HSS**HSSE****BUČOVICE
TOOLS**

Kuželové vrtací trny

Conical peeling drills

Schälaufrbohrer

Конические свёрла



Velikost/Size/Größe/Размер	Ø D	Ø d	L	code HSS	code HSSE
1/7,8	7,8	6	49	543 078	593 078
2/10,2	10,2	6	53	543 102	593 102

Materiál: HSS; HSSE

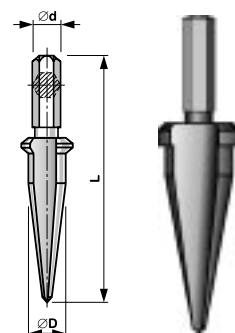
Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE

HSS**BUČOVICE
TOOLS**

Kuželové vrtací trny
- bit
Conical peeling drills
- bits
Schälaufbohrer - Bits
Конические свёрла
- Виты



Velikost/Size/Größe/Размер	Ø D	Ø d	L	code
3/7	3-7	1/4"	40	540 070
3/14	3-14	1/4"	58	540 140

Materiál: HSS

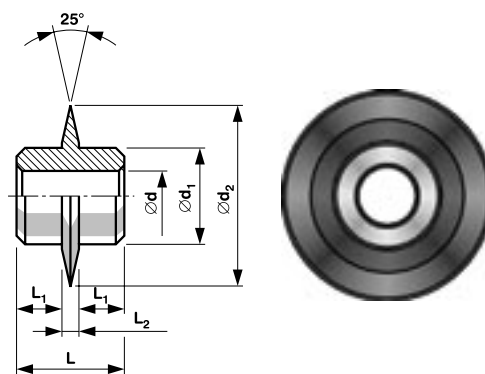
Material: HSS

Werkstoff: HSS

Mamepuan: HSS

NO**CS****BUČOVICE
TOOLS**

Odřezávací kolečka
Cutting disks
Schneidräder
Отрезные диски



	Typ	d/H9	d ₁	d ₂	L ₁	L ₂	L	code
1	MZ-2	9	17	35	7,75	3,5	19	840 001
2	REMS Combi	9	17	32	8	3	19	840 002
3	OSTER	8,87	17	32	8	3	19	840 003
4	RIDGID 300	8,87	17	32	8	3	19	840 004

Materiál: HSS; NO

Material: HSS; CS

Werkstoff: HSS; WS

Mamepuan: HSS; NO



STUPŇOVITÉ VRTÁKY STEPPED PEELING DRILLS STUFENBOHRER СТУПЕНЧАТЫЕ СВЁРЛА

Stupňovité vrtáky /Stepped peeling drills / Stufenbohrer / Ступенчатые свёрла

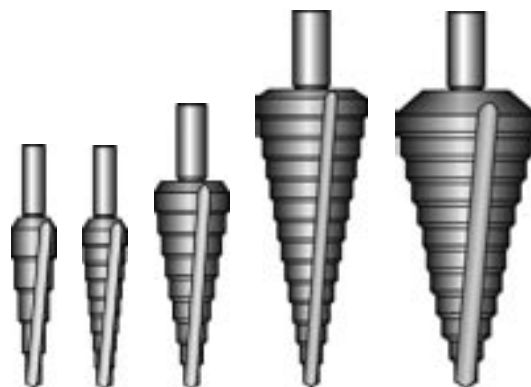
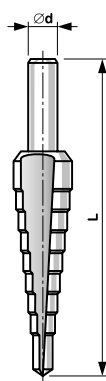
Velikost Size Größe Размер	MATERIÁL / MATERIAL / MATERIAL / МАТЕРИАЛ				
	Ø D	A, B n/min.	C, D, E, F, G n/min.	H, I, J, K, L, M n/min.	V, Z n/min.
4/12-1	4 - 12	700 - 300	600 - 200	1300 - 600	800 - 300
4/12-2	4 - 12	700 - 300	600 - 200	1300 - 600	800 - 300
4/20	4 - 20	700 - 200	600 - 150	1300 - 500	800 - 250
4/30	4 - 30	700 - 150	600 - 100	1300 - 400	800 - 200
5/35	5 - 35	600 - 130	500 - 90	1200 - 300	700 - 150
6/24	6 - 24	600 - 200	500 - 150	1200 - 500	700 - 250
6/30	6 - 30	600 - 150	500 - 100	1200 - 400	700 - 200
6/38	6 - 38	600 - 130	500 - 90	1200 - 300	700 - 150
7/30	7 - 30,5	400 - 150	300 - 100	1000 - 400	300 - 200
10/20	10 - 20	400 - 200	300 - 150	1000 - 500	300 - 250
20/30	20 - 30	200 - 150	150 - 100	500 - 400	250 - 200
PG 1	6 - 26,75	600 - 150	500 - 100	1200 - 400	700 - 200
PG 2	6 - 28,3	600 - 150	500 - 100	1200 - 400	700 - 200
PG 3	6 - 35,7	600 - 130	500 - 90	1200 - 300	700 - 150
PG 4	6 - 37	600 - 130	500 - 90	1200 - 300	700 - 150
		0,1 - 4 mm	0,1 - 2 mm	0,1 - 6 mm	<10 mm
		1	1	1	

	INFORMACE - SYMBOLY	INFORMATION - NOTATION	INFORMATIONEN - BILDERE	ИНФОРМАЦИИ - СИМВОЛЫ
NO/CS/WS	nástrojová ocel	Carbon steel	Werkzeustahl	Инструментальная сталь
HSS	výkonná rychlořezná ocel	High speed steel	Schnellschneidstahl	Сталь скоростной нарезки
HSSE	vysoce výkonná rychlořezná ocel	Super high speed steel	Höher legiertet Schnellschneidstahl	Сверх производительная быстрорежущая сталь
ČSN	česká norma	Czech standard	Tschechische Norm	Чешский стандарт
PN	podniková norma	Company standard	Betriebsnorm	Стандарт общефабричный
LH	levý závit	Left-hand thread	Gewinde links	Резьба левая
TiN	povlak nitridu titanu	Titanium nitride coating	Titannitrid-Beschichtung	TiN покрытие
N	nitridace	Nitration	Nitrieren	Нитридование
OX	oxidace	Oxidation	Oxidation	Оксидирование
Vc	řezná rychlost	Cutting speed	Schnittgeschwindigkeit	Скорость нарезки резьбы
	řezná kapalina	Cutting lubrication	Schneidflüssigkeit	Рекомендуемая жидкость
S	počet třískových otvorů	Number of clearance holes	Anzahl Spanlöcher	Количество зубьев в плашке
VA	na nerez	Stainless steel	Rostfreistähle	Нержавеющая сталь



HSS**HSSE****TiN****BUČOVICE
TOOLS**

Stupňovité vrtáky
Stepped peeling drills
Stufenbohrer
Ступенчатые свёрла

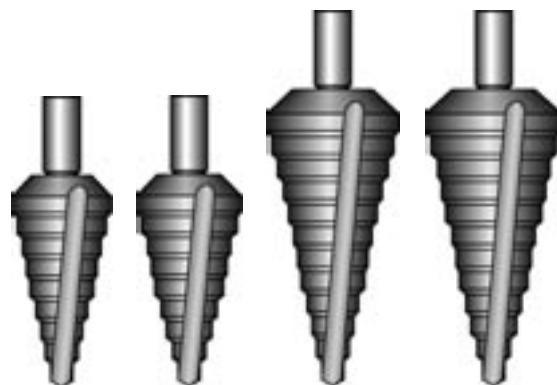
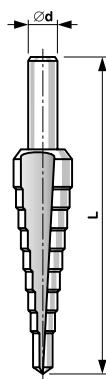


Velikost/Size/Größe/Размер	Ø D	Ø d	L	code HSS	code HSSE
4/12-2	4; 6; 8; 10; 12	6	65	641 005	691 005
4/12-1	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12	6	65	641 009	691 009
4/20	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	8	75	641 010	691 010
4/30	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	13	100	641 015	691 015
5/35	5; 7,5; 10; 13; 16; 19; 21; 23; 26; 29; 31; 33; 35	13	100	641 025	691 025
6/30	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	10	100	641 020	691 020
6/24	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24	10	85	641 013	691 013
6/38	6; 9; 13; 16; 19; 21; 23; 26; 29; 32; 35; 38	10	100	641 030	691 030
7/30	7; 9; 11; 13,5; 16; 21; 30,5	13	85	641 028	691 028
10/20	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20	10	82	641 027	691 027
20/30	20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30	13	88	641 031	691 031

Velikost/Size/Größe/Размер	Ø D	Ø d	L	code HSS TiN	code HSSE TiN
4/12-2 TiN	4; 6; 8; 10; 12	6	65	646 005 TiN	696 005 TiN
4/12-1 TiN	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12	6	65	646 009 TiN	696 009 TiN
4/20 TiN	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	8	75	646 010 TiN	696 010 TiN
4/30 TiN	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	13	100	646 015 TiN	696 015 TiN
5/35 TiN	5; 7,5; 10; 13; 16; 19; 21; 23; 26; 29; 31; 33; 35	13	100	646 025 TiN	696 025 TiN
6/30 TiN	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	10	100	646 020 TiN	696 020 TiN
6/24 TiN	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24	10	85	646 013 TiN	696 013 TiN
6/38 TiN	6; 9; 13; 16; 19; 21; 23; 26; 29; 32; 35; 38	10	100	646 030 TiN	696 030 TiN
7/30 TiN	7; 9; 11; 13,5; 16; 21; 30,5	13	85	646 028 TiN	696 028 TiN
10/20 TiN	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20	10	82	646 027 TiN	696 027 TiN
20/30 TiN	20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30	13	88	646 031 TiN	696 031 TiN

HSS HSSE**BUČOVICE
TOOLS**

Stupňovité vrtáky PG
Stepped peeling
drills PG
Stufenbohrer PG
Ступенчатые
свёрла PG



Velikost/Size/Größe/Размер	Ø D	Ø d	L	code HSS	code HSSE
PG 1	6; 9; 11,4; 14; 17,25; 19; 21,25; 26,75	10	77	642 010	692 010
PG 2	6; 9; 12,5; 15,2; 18,6; 20,4; 22,5; 28,3	10	77	642 020	692 020
PG 3	6; 9; 11,4; 14; 17,25; 19; 21,25; 24; 26,75; 30; 33; 35,7	10	100	642 030	692 030
PG 4	6; 9; 12,5; 15,2; 18,6; 20,4; 22,5; 26; 28,3; 30,5; 34; 37	10	100	642 040	692 040

Materiál: HSS; HSSE

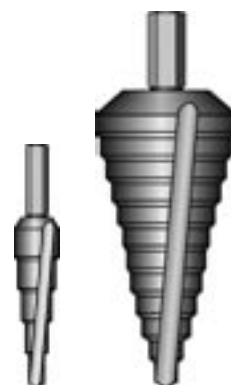
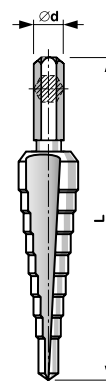
Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE

HSS**BUČOVICE
TOOLS**

Stupňovité vrtáky - bit
Stepped peeling
drills - bits
Stufenbohrer - Bits
Ступенчатые свёрла
- ВИТЫ



Velikost/Size/Größe/Размер	Ø D	Ø d	L	code
4/12	4; 6; 8; 10; 12	1/4"	54	643 012
5/13	5; 7; 9; 11; 13	1/4"	54	643 013
8/20	8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	1/4"	67	643 020
9/21	9; 11; 13; 15; 17; 19; 21	1/4"	67	643 021

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE



KUŽELOVÉ A ODJEHLOVACÍ ZÁHLUBNÍKY COUNTERSINKS AND DEBURRER COUNTERSINKS KEGELSENKER UND ENTGRATUNSENKER КОНИЧЕСКИЕ ШЕНКЕРА И ШЕНКЕРА ДЛЯ ОЧИСТКИ ОТВЕРСТИЙ ОТ СТРУЖКИ

Kuželové záhlubníky /Countersinks / Kegelsenker / Конические шенкеры

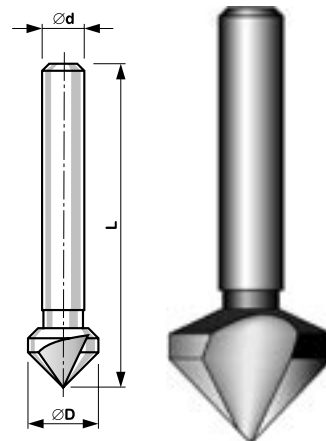
Rozměr Size Größe Размер	MATERIÁL / MATERIAL / MATERIAL / МАТЕРИАЛ						
	A, B n/min.	C n/min.	D, E n/min.	H, I, J, K, M n/min.	L n/min.	V n/min.	Z n/min.
4,3	1000	700	700	1200	1300	1000	700
5 - 6	800	500	500	1100	1100	800	500
6,3 - 7,3	700	400	400	900	900	600	400
8 - 10	500	300	300	650	600	450	300
10,4 - 12,4	400	250	250	500	500	350	250
13,4 - 16,5	250	150	150	350	350	300	200
19 - 20,5	200	120	120	250	250	200	150
23 - 26	150	90	90	200	200	150	100
28 - 31,5	120	70	70	150	150	120	90
34 - 40	90	50	50	120	120	90	70
41 - 50	80	40	40	100	100	80	60
V _c m/min	15	10	8	20	20	15	10
	1	1	1	1	1		

	INFORMACE - SYMBOLY	INFORMATION - NOTATION	INFORMATIONEN - BILDERE	ИНФОРМАЦИИ - СИМВОЛЫ
NO/CS/WS	nástrojová ocel	Carbon steel	Werkzeustahl	Инструментальная сталь
HSS	výkonná rychlořezná ocel	High speed steel	Schnellschneidstahl	Сталь скоростной резки
HSSE	vysoce výkoná rychlořezná ocel	Super high speed steel	Höher legiertet Schnellschneidstahl	Сверх производительная быстрорежу - щая сталь
ČSN	česká norma	Czech standard	Tschechische Norm	Чешский стандарт
PN	podniková norma	Company standard	Betriebsnorm	Стандарт общезаводный
LH	levý závit	Left-hand thread	Gewinde links	Резьба левая
TiN	povlak nitridu titanu	Titanium nitride coating	Titannitrid-Beschichtung	TiN покрытие
N	nitridace	Nitration	Nitrieren	Нитрирование
OX	oxidace	Oxidation	Oxidation	Оксидирование
V _c	řezná rychlost	Cutting speed	Schnittgeschwindigkeit	Скорость резки резцы
	řezná kapalina	Cutting lubrication	Schneidflüssigkeit	Рекомендуемая жидкость
S	počet třískových otvorů	Number of clearance holes	Anzahl Spanlöcher	Количество зубьев в плашке
VA	na nerez	Stainless steel	Rostfreistähle	Нержавеющая сталь



HSS**BUČOVICE
TOOLS**

Kuželové záhlubníky
jednobřité 90°
Countersinks 90°
Kegelsenker 90°
Конические шенкера 90°



Ø D	Ø d	L	code
5	4	40	743 050
6	5	45	743 060
8	6	46	743 080
10	6	46	743 100
12	8	46	743 120
16	8	46,5	743 160
20	10	47	743 200
25	10	51	743 250
30	12	71	743 300

Materiál: HSS

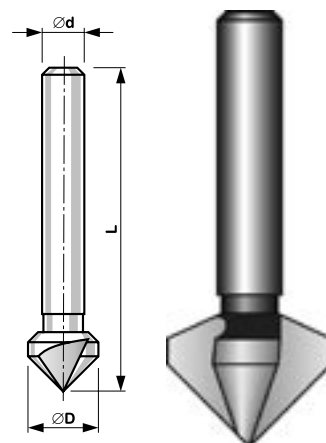
Material: HSS

Werkstoff: HSS

Mamepuan: HSS

HSS**HSSE****BUČOVICE
TOOLS**

Kuželové záhlubníky
tříbřité 90°
Countersinks 90°
Kegelsenker 90°
Конические шенкера 90°



Ø D	Ø d	L	code HSS	code HSSE	Ø D	Ø d	L	code HSS	code HSSE
4,3	4	40	741 043	745 043	14,4	8	56	741 144	745 144
5	4	40	741 050	745 050	16	8	46,5	741 160	745 160
6	5	45	741 060	745 060	16,5	10	60	741 165	745 165
6,3	5	46	741 063	745 063	19	10	63	741 190	745 190
7	6	50	741 070	745 070	20	10	47	741 200	745 200
8	6	46	741 080	745 080	20,5	10	63	741 205	745 205
8,3	6	46	741 083	745 083	23	10	67	741 230	745 230
10	6	46	741 100	745 100	25	10	51	741 250	745 250
10,4	6	54	741 104	745 104	25,5	10	66	741 255	745 255
11,5	8	56	741 115	745 115	30	12	71	741 300	745 300
12	8	46	741 120	745 120	40	12	80	741 400	745 400
12,4	8	54	741 124	745 124	50	12	85	741 500	745 500

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE



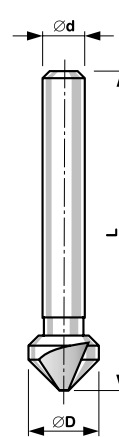
HSS

HSSE

TiN

BUČOVICE
TOOLS

Kuželové záhlubníky
DIN 335 C
Countersinks DIN 335 C
Kegelsenker DIN 335 C
Конические шенкера
DIN 335 C



Ø D	Ø d	L	code ^{*)}
4,3	4	40	XXX 043
5	4	40	XXX 050
5,3	4	40	XXX 053
5,8	5	45	XXX 058
6	5	45	XXX 060
6,3	5	45	XXX 063
7	6	50	XXX 070
7,3	6	50	XXX 073
8	6	50	XXX 080
8,3	6	50	XXX 083
9,4	6	50	XXX 094
10	6	50	XXX 100
10,4	6	50	XXX 104
11,5	8	56	XXX 115
12,4	8	56	XXX 124
15	10	60	XXX 150
16,5	10	60	XXX 165
19	10	63	XXX 190
20,5	10	63	XXX 205
23	10	67	XXX 230
25	10	68	XXX 250
26	10	68	XXX 260
28	12	71	XXX 280
30	12	71	XXX 300
31	12	71	XXX 310

^{*)} 746 XXX - HSS
^{*)} 796 XXX - HSSE
^{*)} 747 XXX - HSS TiN

Materiál: HSS; HSSE; TiN

Material: HSS; HSSE; TiN

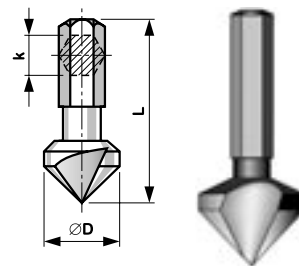
Werkstoff: HSS; HSSE; TiN

Mamepuan: HSS; HSSE; TiN



HSS**BUČOVICE
TOOLS**

**Kuželové záhlubníky
tříbřité - bit**
**Countersinks 3 flutes -
bits**
**Kegelsenker 3 Schneiden
- Bits**
**Конические шенкера -
Виты**



Ø D	L	k	code
6,3	31	1/4"	744 063
8,3	31	1/4"	744 083
10,4	34	1/4"	744 104
12,4	35	1/4"	744 124
16,5	40	1/4"	744 165
20,5	41	1/4"	744 205

Materiál: HSS

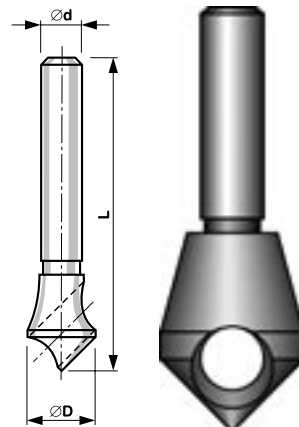
Material: HSS

Werkstoff: HSS

Mamepuan: HSS

HSS**HSSE****BUČOVICE
TOOLS**

**Odjehlovací
záhlubníky 90°**
Deburrer countersink 90°
Entgratungssenker 90°
**Шенкер
для очистки отверстий
от стружки 90°**



Velikost/Size/Grösse/Размер	Ø D	Ø d	L	code HSS	code HSSE
2/5	10	6	46	742 005	745 005
5/10	14	8	46	742 010	745 010
10/15	21,5	10	64,5	742 015	745 015
15/20	28	12	80	742 020	745 020
20/25	35	15	97	742 025	745 025
25/30	44	15	115	742 030	745 030

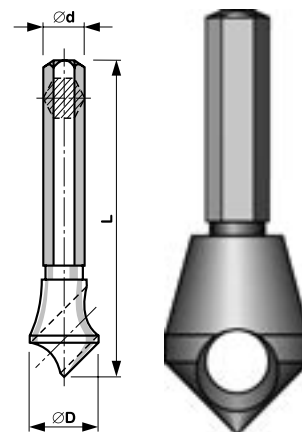
Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE



HSS**BUČOVICE
TOOLS****Odjehlovací záhlubníky****- bit****Deburrer countersink****- bits****Entgratungssenker - Bits****Шенкер для очистки****отверстий от стружки****- ВИТЫ**

Velikost/Size/Größe/Размер	Ø D	Ø d	L	code
5/13	13	1/4"	45	748 130
7/20	20	1/4"	55	748 200

Materiál: HSS

Material: HSS

Werkstoff: HSS

Mamepuan: HSS

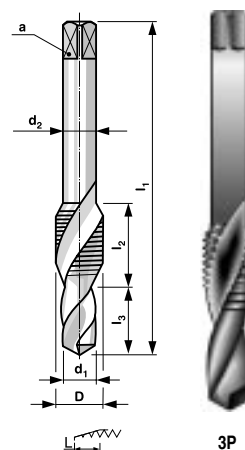
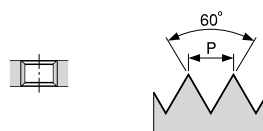
HSS**BUČOVICE
TOOLS****Kombinovaný závitník****Combination taps****Kombiniert****Gewindebohrer****Комбинированный****метчик****M**

Metrický závit

Standard metric thread

Metrische Regelgewinde

Метрическая резьба



D	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₁	d ₂	a	code
M 4	0,5	50	13	10	3,3	4	3	133 040
M 5	0,8	56	15	12	4,2	5	3,8	133 050
M 6	1	64	17	14	5	6	4,9	133 060
M 8	1,25	72	12	20	6,8	8	6,2	133 080
M 10	1,5	80	14	22	8,5	10	8	133 100

Materiál: HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý
Licování: 2N

Material: HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand
Tolerance: 2N

Werkstoff: HSS
Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: 2N

Mamepuan: HSS
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая
Подгонка: 2N

HSS

HSSE

TiN

BUČOVICE
TOOLS

Sady kuželových
vrtacích trnů
Conical peeling
drills set
Schälaufbohrer-Satz
Набор
конических свёрл



Norma / Standard / Norm / Hopma	kg	axbxc	code	Norma / Standard / Norm / Hopma	kg	axbxc	code
Typ - K 1 HSS Typ - K 1 HSSE 	3,5/14; 6/20; 8/16 0,22 0,22	73x17x133 73x17x133	541 801 544 801	Typ - K 1 HSSTiN Typ - K 1 HSSETiN 	3,5/14; 6/20; 8/16 0,22 0,22	73x17x133 73x17x133	546 801 TiN 596 801 TiN
Typ - K 2 HSS Typ - K 2 HSSE 	3,5/14; 8/16 0,17 0,17	73x17x133 73x17x133	541 802 544 802	Typ - K 2 HSSTiN Typ - K 2 HSSETiN 	3,5/14; 8/16 0,17 0,17	73x17x133 73x17x133	546 802 TiN 596 802 TiN
Typ - K 3 HSS Typ - K 3 HSSE 	6/20; 8/16 0,20 0,20	73x17x133 73x17x133	541 803 544 803	Typ - K 3 HSSTiN Typ - K 3 HSSETiN 	6/20; 8/16 0,20 0,20	73x17x133 73x17x133	546 803 TiN 596 803 TiN

HSS

HSSE

TiN

BUČOVICE
TOOLS

Sady kuželových
vrtacích trnů
Conical peeling
drills set
Schälaufbohrer-Satz
Набор
конических свёрл



Norma / Standard / Norm / Hopma	kg	axbxc	code
Typ - K 4 HSS 	3/14; 6/20; 16/30 0,560	110x135x45	541 804
Typ - K 4 HSSTiN 	3/14; 6/20; 16/30 0,560	110x135x45	546 804 TiN
Typ - K 4 HSSE 	3/14; 6/20; 16/30 0,560	110x135x45	544 804
Typ - K 4 HSSETiN 	3/14; 6/20; 16/30 0,560	110x135x45	596 804 TiN

Materiál: HSS; HSSE; TiN

Material: HSS; HSSE; TiN

Werkstoff: HSS; HSSE; TiN

Mamepuan: HSS; HSSE; TiN

HSS**HSSE****TiN****BUČOVICE
TOOLS**

**Sady
stupňovitých vrtáků
Stepped peeling
drills set
Stufenbohrer-Satz
Набор конических
ступенчатых свёрл**



Norma / Standard / Norm / Hopma	kg	axbxc	code	Norma / Standard / Norm / Hopma	kg	axbxc	code
Typ - S 1 HSS Typ - S 1 HSSE 	4/12-2; 4/20 0,11 0,11	73x17x133 73x17x133	641 801 691 801	Typ - S 1 HSSTiN Typ - S 1 HSSETiN 	4/12-2; 4/20 0,11 0,11	73x17x133 73x17x133	646 801 TiN 696 801 TiN
Typ - S 2 HSS Typ - S 2 HSSE 	4/12-2; 6/30 0,26 0,26	73x17x133 73x17x133	641 802 691 802	Typ - S 2 HSSTiN Typ - S 2 HSSETiN 	4/12-2; 6/30 0,26 0,26	73x17x133 73x17x133	646 802 TiN 696 802 TiN
Typ - S 3 HSS Typ - S 3 HSSE 	6/30; 6/38 0,46 0,46	73x17x133 73x17x133	641 803 691 803	Typ - S 3 HSSTiN Typ - S 3 HSSETiN 	6/30; 6/38 0,46 0,46	73x17x133 73x17x133	646 803 TiN 696 803 TiN

HSS**HSSE****TiN****BUČOVICE
TOOLS**

**Sady
stupňovitých vrtáků
Stepped peeling
drills set
Stufenbohrer-Satz
Набор конических
ступенчатых свёрл**



Norma / Standard / Norm / Hopma	kg	axbxc	code
Typ - S 4 HSS 	4/12-2; 10/20; 20/30 0,560	110x135x45	641 804
Typ - S 4 HSSTiN 	4/12-2; 10/20; 20/30 0,560	110x135x45	646 804 TiN
Typ - S 4 HSSE 	4/12-2; 10/20; 20/30 0,560	110x135x45	691 804
Typ - S 4 HSSETiN 	4/12-2; 10/20; 20/30 0,560	110x135x45	696 804 TiN

Materiál: HSS; HSSE; TiN

Material: HSS; HSSE; TiN

Werkstoff: HSS; HSSE; TiN

Mamepuan: HSS; HSSE; TiN



HSS

HSSE

TiN

BUČOVICE
TOOLS

**Sady
stupňovitých vrtáků
Stepped peeling
drills set
Stufenbohrer-Satz
Набор конических
ступенчатых свёрл**



Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
Typ - S 5 HSS	4/12; 4/20/ 6/30	0,6	110x150x35	641 805
Typ - S 5 HSSE		0,6	110x150x35	691 805
				
Typ - S 5 HSS TiN	4/12; 4/20/ 6/30	0,6	110x150x35	646 805
Typ - S 5 HSSE TiN		0,6	110x150x35	696 805
				

HSS

HSSE

BUČOVICE
TOOLS

**Sady kuželových
záhlubníků
Countersinks set
Kegelsenker-Satz
Набор конических
шенкерів**



Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
Typ - Z 1 HSS	D 6,3; 8; 10; 12	0,07	70x33x133	741 801
Typ - Z 1 HSSE		0,07	70x33x133	740 801
				
Typ - Z 2 HSS	D 6,3; 8; 10; 16	0,08	70x33x133	741 802
Typ - Z 2 HSSE		0,08	70x33x133	740 802
				
Typ - Z 3 HSS	D 6,3; 10; 12; 16	0,09	70x33x133	741 803
Typ - Z 3 HSSE		0,09	70x33x133	740 803
				
Typ - Z 4 HSS	D 12; 16; 20	0,10	70x33x133	741 804
Typ - Z 4 HSSE		0,10	70x33x133	740 804
				

Materiál: HSS; HSSE; TiN

Material: HSS; HSSE; TiN

Werkstoff: HSS; HSSE; TiN

Материал: HSS; HSSE; TiN



HSS**HSSE****TiN****BUČOVICE
TOOLS**

**Sady kuželových
záhlubníků
Countersinks set
Kegelsenker-Satz
Набор конических
шенкеров**



Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
Typ - Z 5 HSS	D 6,3; 8; 10; 12; 16; 20	0,46	110x150x35	741 805
Typ - Z 5 HSSE		0,46	110x150x35	740 805
Typ - Z 5 HSS TiN	D 6,3; 8; 10; 12; 16; 20	0,46	110x150x35	746 805
Typ - Z 5 HSSE TiN		0,46	110x150x35	796 805

HSS**HSSE****BUČOVICE
TOOLS**

**Sady odjehlovacích
záhlubníků
Deburrer
countersinks set
Kegelsenker - Satz
Набор конических
шенкеров для очистки
отверстий от стружки**



Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
Typ - Q 1 HSS	2/5; 5/10; 10/15	0,11	70x33x133	742 801
Typ - Q 1 HSSE		0,11	70x33x133	745 801



HSS**BUČOVICE
TOOLS**

Souprava bitových
kuželových záhlubníků
Bit - countersinks set
Bit - Kegelsenker-Satz
Набор битовых
конических разверток



Norma / Standard / Norm / Норма

kg

axbxc

code

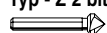
Typ - Z 2 bit HSS

6,3; 8,3; 10,4;
12,4; 16,5; 20,5

0,40

140x110x50

744 802

**HSS****BUČOVICE
TOOLS**

Souprava bitových
kuželových záhlubníků
Bit - countersinks set
Bit - Kegelsenker-Satz
Набор битовых
конических разверток



Norma / Standard / Norm / Норма

kg

axbxc

code

Typ - Z 1 bit HSS

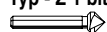
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5

šroubovák s „T“ rukojetí / Screwdriver with „T“ holder /
Schraubendreher mit „T“ halter / отвертка с „T“ рукояткой

0,40

140x110x50

744 801



Materiál: HSS

Material: HSS

Werkstoff: HSS

Материал: HSS



**Panel závitořezného
nářadí**
**Panel of thread-cutting
tools**
**Panel mit Gewinde-
scheidwerkzeuge**
**Стенды для
инструмента**



code

PANEL 1
PANEL 2

900 100
900 200

Obsah/Contents/Inhalt/Содержание	Panel 1 ks/pcs/Stk./шт.	Panel 2 ks/pcs/Stk./шт.
1. ZÁV ČSN 22 3010 NO M3 Hand taps ČSN 22 3010 CS M3 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M3 Метчики ČSN 22 3010 NO M3	7	4
2. ZÁV ČSN 22 3010 NO M4 Hand taps ČSN 22 3010 CS M4 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M4 Метчики ČSN 22 3010 NO M4	7	4
3. ZÁV ČSN 22 3010 NO M5 Hand taps ČSN 22 3010 CS M5 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M5 Метчики ČSN 22 3010 NO M5	7	4
4. ZÁV ČSN 22 3010 NO M6 Hand taps ČSN 22 3010 CS M6 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M6 Метчики ČSN 22 3010 NO M6	7	4
5. ZÁV ČSN 22 3010 NO M7 Hand taps ČSN 22 3010 CS M7 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M7 Метчики ČSN 22 3010 NO M7	7	4
6. ZÁV ČSN 22 3010 NO M8 Hand taps ČSN 22 3010 CS M8 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M8 Метчики ČSN 22 3010 NO M8	5	4
7. ZÁV ČSN 22 3010 NO M10 Hand taps ČSN 22 3010 CS M10 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M10 Метчики ČSN 22 3010 NO M10	5	4
8. ZÁV ČSN 22 3010 NO M12 Hand taps ČSN 22 3010 CS M12 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M12 Метчики ČSN 22 3010 NO M12	5	3
9. ZÁV ČSN 22 3010 NO M14 Hand taps ČSN 22 3010 CS M14 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M14 Метчики ČSN 22 3010 NO M14	4	1
10. ZÁV ČSN 22 3010 NO M16 Hand taps ČSN 22 3010 CS M16 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M16 Метчики ČSN 22 3010 NO M16	4	1
11. ZKČ ČSN EN 22 568 NO M3 Circular dies ČSN EN 22 568 CS M3 Schneideisen ČSN EN 22 568 WS M3 Плашки ČSN EN 22 568 NO M3	7	4

Obsah/Contents/Inhalt/Содержание	Panel 1 ks/pcs/Stk./шт.	Panel 2 ks/pcs/Stk./шт.
12. ZKČ ČSN EN 22 568 NO M4 Circular dies ČSN EN 22 568 CS M4 Schneideisen ČSN EN 22 568 WS M4 Плашки ČSN EN 22 568 NO M4	7	4
13. ZKČ ČSN EN 22 568 NO M5 Circular dies ČSN EN 22 568 CS M5 Schneideisen ČSN EN 22 568 WS M5 Плашки ČSN EN 22 568 NO M5	7	4
14. ZKČ ČSN EN 22 568 NO M6 Circular dies ČSN EN 22 568 CS M6 Schneideisen ČSN EN 22 568 WS M6 Плашки ČSN EN 22 568 NO M6	7	4
15. ZKČ ČSN EN 22 568 NO M7 Circular dies ČSN EN 22 568 CS M7 Schneideisen ČSN EN 22 568 WS M7 Плашки ČSN EN 22 568 NO M7	7	4
16. ZKČ ČSN EN 22 568 NO M8 Circular dies ČSN EN 22 568 CS M8 Schneideisen ČSN EN 22 568 WS M8 Плашки ČSN EN 22 568 NO M8	7	4
17. ZKČ ČSN EN 22 568 NO M10 Circular dies ČSN EN 22 568 CS M10 Schneideisen ČSN EN 22 568 WS M10 Плашки ČSN EN 22 568 NO M10	7	4
18. ZKČ ČSN EN 22 568 NO M12 Circular dies ČSN EN 22 568 CS M12 Schneideisen ČSN EN 22 568 WS M12 Плашки ČSN EN 22 568 NO M12	5	3
19. ZKČ ČSN EN 22 568 NO M16 Circular dies ČSN EN 22 568 CS M16 Schneideisen ČSN EN 22 568 WS M16 Плашки ČSN EN 22 568 NO M16	5	2
20. ZKČ ČSN EN 24 231 NO G1/4 Circular dies ČSN EN 24 231 CS G1/4 Schneideisen ČSN EN 24 231 WS G1/4 Плашки ČSN EN 24 231 NO G1/4	3	1
21. ZKČ ČSN EN 24 231 NO G3/8 Circular dies ČSN EN 24 231 CS G3/8 Schneideisen ČSN EN 24 231 WS G3/8 Плашки ČSN EN 24 231 NO G3/8	3	1
22. ZKČ ČSN EN 24 231 NO G1/2 Circular dies ČSN EN 24 231 CS G1/2 Schneideisen ČSN EN 24 231 WS G1/2 Плашки ČSN EN 24 231 NO G1/2	3	1

Obsah/Contents/Inhalt/Содержание	Panel 1 ks/pcs/Stk./шт.	Panel 2 ks/pcs/Stk./шт.
23. ZKČ ČSN EN 24 231 NO G3/4 Circular dies ČSN EN 24 231 CS G3/4 Schneideisen ČSN EN 24 231 WS G3/4 Плашки ČSN EN 24 231 NO G3/4	2	1
24. ZKČ ČSN EN 24 231 NO G1 Circular dies ČSN EN 24 231 CS G1 Schneideisen ČSN EN 24 231 WS G1 Плашки ČSN EN 24 231 NO G1	2	1
25. ZÁV ČSN 22 3012 NO G1/8 Hand taps ČSN 22 3012 CS G1/8 Satzgewindebohrer ČSN 22 3012 WS G1/8 Метчики ČSN 22 3012 NO G1/8	3	1
26. ZÁV ČSN 22 3012 NO G1/4 Hand taps ČSN 22 3012 CS G1/4 Satzgewindebohrer ČSN 22 3012 WS G1/4 Метчики ČSN 22 3012 NO G1/4	3	1
27. ZÁV ČSN 22 3012 NO G3/8 Hand taps ČSN 22 3012 CS G3/8 Satzgewindebohrer ČSN 22 3012 WS G3/8 Метчики ČSN 22 3012 NO G3/8	3	1
28. ZÁV ČSN 22 3012 NO G1/2 Hand taps ČSN 22 3012 CS G1/2 Satzgewindebohrer ČSN 22 3012 WS G1/2 Метчики ČSN 22 3012 NO G1/2	3	1
29. ZÁV ČSN 22 3012 NO G3/4 Hand taps ČSN 22 3012 CS G3/4 Satzgewindebohrer ČSN 22 3012 WS G3/4 Метчики ČSN 22 3012 NO G3/4	2	1
30. záhlubník tříř. HSS D 6,3 Countersinks HSS D 6,3 Kegelsenker HSS D 6,3 Развертки, шенкера HSS D 6,3	3	1
31. záhlubník tříř. HSS D 8 Countersinks HSS D 8 Kegelsenker HSS D 8 Развертки, шенкера HSS D 8	3	1
32. záhlubník tříř. HSS D 10 Countersinks HSS D 10 Kegelsenker HSS D 10 Развертки, шенкера HSS D 10	3	1
33. záhlubník tříř. HSS D 12 Countersinks HSS D 12 Kegelsenker HSS D 12 Развертки, шенкера HSS D 12	3	1
34. záhlubník tříř. D 16 Countersinks HSS D 16 Kegelsenker HSS D 16 Развертки, шенкера D 16	3	1
35. záhlubník tříř. HSS D 20 Countersinks HSS D 20 Kegelsenker HSS D 20 Развертки, шенкера HSS D 20	3	1
36. záhlubník tříř. HSS D 25 Countersinks HSS D 25 Kegelsenker HSS D 25 Развертки, шенкера HSS D 25	3	1
37. záhlubník tříř. HSS D 30 Countersinks HSS D 30 Kegelsenker HSS D 30 Развертки, шенкера HSS D 30	3	1
38. odjehlovací záhl. HSS 2/5 Deburrer countersinks HSS 2/5 Entgratungssenkler HSS 2/5 Развертки, шенкера с очищением стружек HSS 2/5	3	1

Obsah/Contents/Inhalt/Содержание	Panel 1 ks/pcs/Stk./шт.	Panel 2 ks/pcs/Stk./шт.
39. odjehlovací záhl. HSS 5/10 Deburrer countersinks HSS 5/10 Entgratungssenkler HSS 5/10 Развертки, шенкера с очищением стружек HSS 5/10	3	1
40. odjehlovací záhl. HSS 10/15 Deburrer countersinks HSS 10/15 Entgratungssenkler HSS 10/15 Развертки, шенкера с очищением стружек HSS 10/15	3	1
41. odjehlovací záhl. HSS 15/20 Deburrer countersinks HSS 15/20 Entgratungssenkler HSS 15/20 Развертки, шенкера с очищением стружек HSS 15/20	3	1
42. kuž. vrt. trn HSS č. 6/20 Conical peeling drills HSS No. 6/20 Schälbohrer HSS Nr. 6/20 Конические сверла HSS No 6/20	2	1
43. kuž. vrt. trn HSS č. 3/22 Conical peeling drills HSS No. 3/22 Schälbohrer HSS Nr. 3/22 Конические сверла HSS No 3/22	2	1
44. kuž. vrt. trn HSS č. 10/30 Conical peeling drills HSS No. 10/30 Schälbohrer HSS Nr. 10/30 Конические сверла HSS No 10/30	2	1
45. kuž. vrt. trn HSS č. 10/40 Conical peeling drills HSS No. 10/40 Schälbohrer HSS Nr. 10/40 Конические сверла HSS No 10/40	1	1
46. stup. vrták HSS č. 4/20 Stepped peeling drills HSS No. 4/20 Stufenbohrer HSS Nr. 4/20 Ступенчатые сверла HSS No 4/20	2	1
47. stup. vrták HSS č. 6/30 Stepped peeling drills HSS No. 6/30 Stufenbohrer HSS Nr. 6/30 Ступенчатые сверла HSS No 6/30	2	1
48. stup. vrták HSS č. 6/38 Stepped peeling drills HSS No. 6/38 Stufenbohrer HSS Nr. 6/38 Ступенчатые сверла HSS No 6/38	2	1
49. BIT 1 M3-M10 HSS Screwdriver-bit set BIT 1 M3-M10 HSS Gewindebohrer-Bits - Satz BIT 1 M3-M10 HSS Набор отвёрток BIT 1 M3-M10 HSS	5	3
50. BIT 2 M4-M10 HSS Screwdriver-bit set BIT 2 M4-M10 HSS Gewindebohrer-Bits - Satz BIT 2 M4-M10 HSS Набор отвёрток BIT 2 M4-M10 HSS	4	2
51. BIT 3 M3-M10 HSS Screwdriver-bit set BIT 3 M3-M10 HSS Gewindebohrer-Bits - Satz BIT 3 M3-M10 HSS Набор отвёрток BIT 3 M3-M10 HSS	4	3
52. BIT 4 M3-M10 HSS Screwdriver bit set BIT 4 M3-M10 HSS Gewindebohrer-Bits - Satz BIT 4 M3-M10 HSS Набор отвёрток BIT 4 M3-M10 HSS	3	2
53. redukční pouzdro ČSN 24 1521 Ø25/Ø20, Ø38/Ø30 Reducing rings ČSN 24 1521 Ø25/Ø20, Ø38/Ø30 Schneideisen-Kapseln ČSN 24 1521 Ø25/ Ø20, Ø38/Ø30 Редукционная втулка ČSN 24 1521 Ø25/ Ø20, Ø38/Ø30	3	3

Obsah/Contents/Inhalt/Содержание	Panel 1 ks/pcs/Stk./шт.	Panel 2 ks/pcs/Stk./шт.
54. odřezávací kladka č. 1 NO Cutting disks No. 1 CS Schneidräder Nr. 1 WS Отрезной шкиф No 1 NO	3	3
55. sada strojních závitníků Typ C-1 HSS Machine taps set Typ C-1 HSS Maschinengewindebohrer-Satz Typ C-1 HSS Набор машинных метчиков Typ C-1 HSS	2	1
56. sada strojních závitníků Typ B-2 HSS Machine taps set Typ B-2 HSS Maschinengewindebohrer-Satz Typ B-2 HSS Набор машинных метчиков Typ B-2 HSS	2	1
57. sada strojních závitníků Typ C/35-3 HSS Machine taps set Typ C/35-3 HSS Maschinengewindebohrer-Satz Typ C/35-3 HSS Набор машинных метчиков Typ C/35-3 HSS	2	1
58. sada kuželových vrtacích trnů Typ-K 1 HSS Conical peeling drills set Typ-K 1 HSS Schälbohrer-Satz Typ-K 1 HSS Набор конических сверл Typ-K 1 HSS	2	1
59. sada stupňovitých vrtáků Typ-S 2 HSS Stepped peeling drills set Typ-S 2 HSS Stufenbohrer-Satz Typ-S 2 HSS Набор ступенчатых сверл Typ-S 2 HSS	2	1
60. sada kuželových záhlubníků Typ-Z 1 HSS Countersinks set Typ-Z 1 HSS Kegelsenker-Satz Typ-Z 1 HSS Набор конических разверток Typ-Z 1 HSS	2	1
61. sada kuželových záhlubníků Typ-Z 4 Countersinks set Typ-Z 4 Kegelsenker-Satz Typ-Z 4 Набор конических разверток Typ-Z 4	2	1
62. vrtadlo ČSN 24 1126 č. 1 Adjustable tap wrenches ČSN 24 1126 No. 1 Verstellbare Windeisen ČSN 24 1126 Nr. 1 Вороток ČSN 24 1126 No 1	3	2
63. vrtadlo ČSN 24 1126 č. 3 Adjustable tap wrenches ČSN 24 1126 No. 3 Verstellbare Windeisen ČSN 24 1126 Nr. 3 Вороток ČSN 24 1126 No 3	3	2
64. vrtadlo ČSN 24 1520 D 25 Circular die stocks ČSN 24 1520 D 25 Schneideisenhalter ČSN 24 1520 D 25 Вороток ČSN 24 1520 D 25	3	2
65. vrtadlo ČSN 24 1520 D 38 Circular die stocks ČSN 24 1520 D 38 Schneideisenhalter ČSN 24 1520 D 38 Вороток ČSN 24 1520 D 38	3	2
66. vrtadlo DIN 1814 č. 1 Adjustable tap wrenches DIN 1814 No. 1 Verstellbare Windeisen DIN 1814 Nr.1 Вороток DIN 1814 No 1	3	2
67. vrtadlo DIN 1814 č. 1,5 Adjustable tap wrenches DIN 1814 No. 1,5 Verstellbare Windeisen DIN 1814 Nr. 1,5 Вороток DIN 1814 No 1,5	3	2
68. kazeta M3 NO Tap & die set M3 CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz M3 WS Кассета M3 NO	2	1
69. kazeta MINI-1 NO Tap & die set MINI-1 CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz MINI-1 WS Кассета MINI-1 NO	4	2

Obsah/Contents/Inhalt/Содержание	Panel 1 ks/pcs/Stk./шт.	Panel 2 ks/pcs/Stk./шт.
70. kazeta MINI-2 NO Tap & die set MINI-2 CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz MINI-2 WS Кассета MINI-2 NO	4	2
71. kazeta MINI-2 L NO Tap & die set MINI-2 L CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz MINI-2 L WS Кассета MINI-2 L NO	1	1
72. kazeta MAT-1 NO Tap & die set MAT-1 CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz MAT-1 WS Кассета MAT-1 NO	2	1
73. kazeta M1-QS NO Tap & die set M1-QS CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz M1-QS WS Кассета M1-QS NO	2	1
74. kazeta M1-II NO Tap & die set M1-II CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz M1-II WS Кассета M1-II NO	2	2
75. kazeta M1-D NO Tap & die set M1-D CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz M1-D WS Кассета M1-D NO	1	0
76. kazeta M2-II NO Tap & die set M2-II CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz M2-II WS Кассета M2-II NO	2	1
77. kazeta MO-II NO Tap & die set MO-II CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz MO-II WS Кассета MO-II NO	2	1
78. kazeta W1-D NO Tap & die set W1-D CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz W1-D WS Кассета W1-D NO	1	0
79. kazeta AUTO-2 ŠKODA NO Tap & die set AUTO-2 ŠKODA CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz AUTO-2 ŠKODA WS Кассета AUTO-2 ŠKODA NO	1	1
80. stojan Stand Ständer Станина	1	1

ZÁVITNÍKY SADOVÉ SET OF HAND TAPS SATZGEWINDEBOHRER МЕТЧИКИ НАБОРНЫЕ

PROVEDENÍ ZÁVITNÍKŮ NA METRICKÉ ZÁVITY

Závitníky z nástrojové oceli slitinové na metrické závity s nebroušeným profilem závitu dle ISO - označení 2N, 3N (základní lícování 2N)

Přiřazení závitníků s nebroušeným profilem závitu k tolerančním polím závitu matice.

Toleranční třída závitu	Toleranční pole závitu matice
2N	5H
3N	6G

TAPS FOR METRIC THREADS

Taps from alloy tool steel for metric threads with non-ground thread according to ISO - Marking 2N, 3N (basic tolerance 2N)

Joining of the taps with non-ground threads to the tolerance zones of the nut threads.

Tolerance zone of thread	Tolerance zone of nut thread
2N	5H
3N	6G

GEWINDEBOHRER DURCHFÜHRUNG FÜR METRISCHE GEWINDE

Gewindebohrer aus dem legierten Werkzeugstahl für metrisches Gewinde mit dem ungeschliffenen Gewindeprofil laut ISO - Bezeichnung 2N, 3N (Grundtoleranz 2N)

Anreicherung der Gewindebohrer mit dem nicht geschliffenen Gewindeprofil zu den Toleranz-Feldern der Muttergewinde.

Toleranzklasse der Gewindebohrer	Toleranz-Feld des zu schneidenden Muttergewindes
2N	5H
3N	6G

ТИПЫ МЕТЧИКОВ С МЕТРИЧЕСКИМИ РЕЗЬБАМИ

Метчики из сплавов инструментальной стали с нешлифованным профилем зуба обозначаются в соответствии с маркировкой международной организации по стандартизации (ISO) 2N, 3N (базовые допуски 2N)

Соответствие метчиков с нешлифованным профилем зуба к резьбовым допускам в гайках.

Типы резьб	Допустимая резьба в гайке
2N	5H
3N	6G

Poloha a velikost tolerančních polí nebroušených závitníků:

Position and size of tolerance zones of non-ground thread taps:

Lage und Grösse der Toleranz-Felder von den nicht geschliffenen Gewindebohrern:

Позиции и размеры допусков для нешлифованных метчиков:

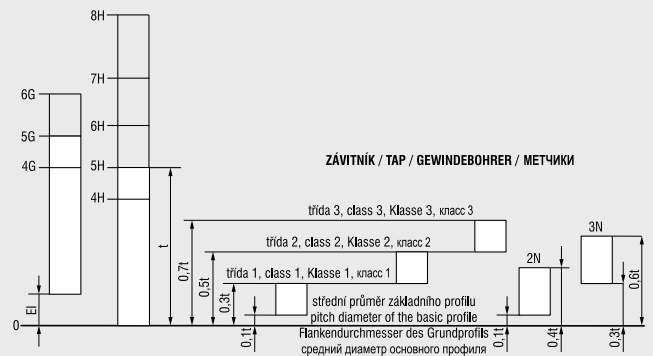
Tolerance středního průměru závitníku

Tolerance of pitch diameter

Toleranz des Flankendurchmessers

Допуск среднего диаметра метчика

ZÁVIT MATICE
NUT THREAD
MUTTERGEWINDE
РЕЗЬБА ГАЙКИ



ZÁVITOVÉ KRUHOVÉ ČELISTI CIRCULAR DIES SCHNEIDEISEN ПЛАШКИ

PROVEDENÍ ZKČ NA METRICKÉ ZÁVITY

ZKČ jsou běžně vyráběny v lícování 6g. Po dohodě se zákazníkem je možno vyrobit ZKČ v lícování 6h a 6e. Závitové kruhové čelisti pro metrické závity ISO se vyrábějí z nástrojové oceli slitinové nebo z rychlořezné oceli. Po dohodě se zákazníkem je možno vyrobit ZKČ z kobaltové rychlořezné oceli. Geometrie standardně vyráběných ZKČ je stanovena na běžnou konstrukční ocel. Při použití ZKČ na jiné materiály je nutná konzultace s výrobcem.

CIRCULAR SCREWING DIES FOR METRIC THREADS

Standard tolerance is 6g. Special tolerance 6h and 6e - available on request. Circular screwing dies are produced from alloy tool steel or HSS. Circular dies from HSSE - available on request. Geometry of the standard produced dies is recommended for usual structural steel. Application to another material is recommended to consult producer.

RUNDE GEWINDESCHNEIDEISEN DURCHFÜHRUNG FÜR METRISCHE GEWINDE

Runde Gewindeschneideisen - laufende fertigen wir in Toleranz 6g. Nach Vereinbarung mit dem Kunden ist es möglich runde Gewindeschneideisen auch in Toleranz 6h und 6e fertigen. Runde Gewindeschneideisen für metrisches ISO Gewinde fertigen wir aus dem Werkzeugstahl oder Schnellschneidstahl. Nach Vereinbarung mit dem Kunden ist es möglich runde Gewindeschneideisen aus dem Kobaltschnellschneidstahl fertigen. Geometrie der standardfertigten runden Gewindeschneideisen wird für den laufenden Edelbaustahl bestimmt. Bei Applikation für andere Materialien ist eine Konsultation mit dem Hersteller nötig.

ТИПЫ ПЛАШЕК С МЕТРИЧЕСКИМ РЕЗЬБАМИ

Плашки изготовлены в типе 6g. По договорённости с заказчиком возможно изготовить плашки в типах 6h и 6e. Плашки изготавливаются с метрическим резьбами в соответствии с маркировкой международной организации по стандартизации (ISO) из инструментальной стали, сплава или стали для скоростной резки (HSS). По договорённости с заказчиком плашки возможно изготовить из сплава кобальта и стали для скоростной резки (HSSE). Стандартная геометрия изготавливаемых плашек установлена на конструкционную сталь. При использовании плашек с другими материалами необходима консультация с изготовителем.

Poloha a velikost tolerančních polí ZKČ:

Position and size of tolerance zones of circular screwing dies:

Lage und Grösse der Toleranz-Felder von den runden Gewindeschneideisen:

Позиции и размеры допусков для плашек

Toleranční pole středních průměrů závitových čelistí

Tolerance zone of pitch diameter

Toleranz- Feld der Mitteldurchmesser von den Gewindeschneideisen

Таблица допусков средних диаметров плашек

Toleranční značka Tolerance sign Toleranzbezeichnung Типы допусков	0	6h	6g	6e
TD2(6)	-0,1			
	-0,2			
	-0,3			
	-0,4			
	-0,5			
	-0,6			
	-0,7			
	-0,8			
	-0,9			
	-1			
	-1,1			
	-1,2			
	-1,3			

TD2(6) - tolerance šestého stupně přesnosti středního průměru závitů šroubu

tolerance class 5 of the pitch diameter of the screw thread

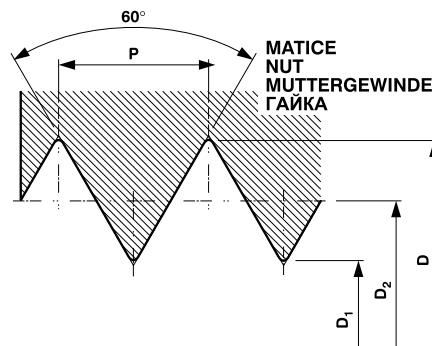
Toleranz des 6 Präzisionsgrades des Mitteldurchmessers der Schraubengewinde

Допуски шестого класса точности среднего диаметра плашек

Závitové tabulky Threading charts Gewindetabellen Таблицы резьб

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



Závit / Thread / Gewinde / Резьба		D ₁ max		D ₁ min	
d	P	5H	6H	7H	5H, 6H, 7H
M 3	0,5	2,571	2,599	2,639	2,459
M 3	0,35	2,701	2,721	-	2,621
M 3,5	0,6	2,975	3,010	3,050	2,850
M 3,5	0,35	3,201	3,221	-	3,121
M 4	0,7	3,382	3,422	3,466	3,242
M 4	0,5	3,571	3,599	3,639	3,459
M 4	0,35	3,701	3,722	-	3,622
M 4,5	0,75	3,838	3,878	3,924	3,688
M 4,5	0,5	4,071	4,099	4,139	3,959
M 5	0,8	4,294	4,334	4,384	4,134
M 5	0,5	4,571	4,599	4,639	4,459
M 5,5	0,5	5,071	5,099	5,139	4,959
M 6	1	5,107	5,153	5,217	4,917
M 6	0,75	5,338	5,378	5,424	5,188
M 6	0,5	5,570	5,598	5,638	5,458
M 7	1	6,107	6,153	6,217	5,917
M 7	0,75	6,338	6,378	6,424	6,188
M 8	1,25	6,859	6,912	6,982	6,647
M 8	1	7,107	7,153	7,217	6,917
M 8	0,75	7,338	7,378	7,424	7,188
M 8	0,5	7,570	7,598	7,638	7,458
M 9	1,25	7,859	7,912	7,982	7,647
M 9	1	8,107	8,153	8,217	7,917
M 9	0,75	8,338	8,378	8,424	8,188
M 10	1,5	8,612	8,676	8,751	8,376
M 10	1,25	8,859	8,912	8,982	8,647
M 10	1	9,107	9,153	9,217	8,917
M 10	0,75	9,338	9,378	9,424	9,188
M 11	1,5	9,612	9,676	9,751	9,376
M 11	1	10,107	10,153	10,217	9,917
M 11	0,75	10,338	10,378	10,424	10,188
M 12	1,75	10,371	10,441	10,531	10,106
M 12	1,5	10,612	10,676	10,751	10,376
M 12	1,25	10,859	10,912	10,982	10,647
M 12	1	11,107	11,153	11,217	10,917
M 13	1	12,108	12,154	12,218	11,918
M 14	2	12,135	12,210	12,310	11,835
M 14	1,5	12,612	12,676	12,751	12,376
M 14	1,25	12,859	12,912	12,982	12,647
M 14	1	13,107	13,153	13,217	12,917
M 15	1,5	13,612	13,676	13,751	13,376
M 15	1	14,107	14,153	14,217	13,917
M 16	2	14,135	14,210	14,310	13,835
M 16	1,5	14,612	14,676	14,751	14,376
M 16	1	15,107	15,153	15,217	14,917
M 17	1,5	15,612	15,676	15,751	15,376
M 17	1	16,107	16,153	16,217	15,917
M 18	2,5	15,649	15,744	15,854	15,294
M 18	2	16,135	16,210	16,310	15,835
M 18	1,5	16,612	16,676	16,751	16,376
M 18	1	17,107	17,153	17,217	16,917
M 20	2,5	17,649	17,744	17,854	17,294
M 20	2	18,135	18,210	18,310	17,835
M 20	1,5	18,612	18,676	18,751	18,376
M 20	1	19,107	19,153	19,217	18,917
M 22	2,5	19,649	19,744	19,854	19,294
M 22	2	20,135	20,210	20,310	19,835
M 22	1,5	20,612	20,676	20,751	20,376
M 22	1	21,107	21,153	21,217	20,917
M 24	3	21,152	21,252	21,382	20,752
M 24	2	22,135	22,210	22,310	21,835
M 24	1,5	22,612	22,676	22,751	22,376
M 24	1	23,107	23,153	23,217	22,917

Závit / Thread / Gewinde / Резьба		D ₁ max		D ₁ min	
d	P	5H	6H	7H	5H, 6H, 7H
M 25	2	23,135	23,210	23,310	22,835
M 25	1,5	23,612	23,676	23,751	23,376
M 26	1,5	24,612	24,676	24,751	24,376
M 27	3	24,152	24,252	24,382	23,752
M 27	2	25,135	25,210	25,310	24,835
M 27	1,5	25,612	25,676	25,751	25,376
M 27	1	26,107	26,153	26,217	25,917
M 28	2	26,135	26,210	26,310	25,835
M 28	1,5	26,612	26,676	26,751	26,376
M 30	3,5	26,661	26,771	26,921	26,211
M 30	2	28,135	28,210	28,310	27,835
M 30	1,5	28,612	28,676	28,751	28,376
M 30	1	29,107	29,153	29,217	28,917
M 32	1,5	30,612	30,676	30,751	30,376
M 33	3,5	29,661	29,771	29,921	29,211
M 33	2	31,135	31,210	31,310	30,835
M 33	1,5	31,612	31,676	31,751	31,376
M 34	1,5	32,612	32,676	32,751	32,376
M 35	1,5	33,612	33,676	33,751	33,376
M 36	4	32,145	32,270	32,420	31,670
M 36	3	33,152	33,252	33,382	32,752
M 36	2	34,135	34,210	34,310	33,835
M 36	1,5	34,612	34,676	34,751	34,376
M 38	1,5	36,612	36,676	36,751	36,376
M 39	4	35,145	35,270	35,420	34,670
M 39	3	36,152	36,252	36,382	35,752
M 39	2	37,135	37,210	37,310	36,835
M 39	1,5	37,612	37,676	37,751	37,376
M 40	3	37,152	37,252	37,382	36,752
M 40	2	38,135	38,210	38,310	37,835
M 40	1,5	38,612	38,676	38,751	38,376
M 42	4,5	37,659	37,799	37,979	37,129
M 42	3	39,152	39,252	39,382	38,752
M 42	2	40,135	40,210	40,310	39,835
M 42	1,5	40,612	40,676	40,751	40,376
M 45	4,5	40,659	40,799	40,979	40,129
M 45	3	42,152	42,252	42,382	41,752
M 45	2	43,135	43,210	43,310	42,835
M 45	1,5	43,612	43,676	43,751	43,376
M 48	5	43,147	43,297	43,487	42,587
M 48	3	45,152	45,252	45,382	44,752
M 48	2	46,135	46,210	46,310	45,835
M 48	1,5	46,612	46,676	46,751	46,376
M 50	3	47,152	47,252	47,382	46,752
M 50	1,5	48,612	48,676	48,751	48,376
M 52	5	47,147	47,297	47,487	46,587
M 52	3	49,152	49,252	49,382	48,752
M 52	2	50,135	50,210	50,310	49,835
M 52	1,5	50,612	50,676	50,751	50,376
M 55	2	53,135	53,210	53,310	53,835
M 55	1,5	53,612	53,676	53,751	53,376
M 56	5,5	50,646	50,796	50,996	50,046
M 56	4	52,145	52,270	52,420	51,670
M 56	3	53,152	53,252	53,382	52,752
M 56	2	54,135	54,210	54,310	53,835
M 56	1,5	54,612	54,676	54,751	54,376
M 58	2	56,135	56,210	56,310	55,835
M 58	1,5	56,612	56,676	56,751	56,376
M 60	5,5	54,326	54,401	54,496	54,046
M 60	4	56,145	56,270	56,420	55,670
M 60	3	57,152	57,252	57,382	56,752
M 60	2	58,135	58,210	58,310	57,835
M 60	1,5	58,612	58,676	58,751	58,376

D = velký Ø závitů matice
D₂ = střední Ø závitů matice
D₁ = malý Ø závitů matice
P = stoupání
d = D

D = major diameter of nut thread
D₂ = pitch diameter of nut thread
D₁ = minor diameter of nut thread
P = pitch
d = D

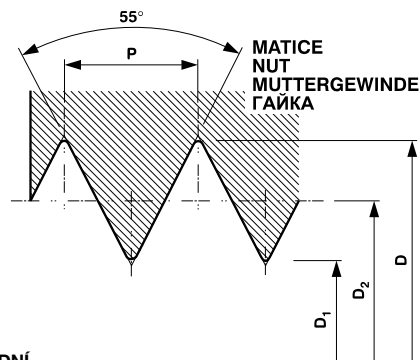
D = Mutterausen - Ø des Gewindes
D₂ = Mutterflanken - Ø des Gewindes
D₁ = Mutterkern - Ø des Gewindes
P = Teilung
d = D

D = большой Ø резьбы гайки
D₂ = средний Ø резьбы гайки
D₁ = малый Ø резьбы гайки
P = шаг
d = D

Závitové tabulky
Threading charts
Gewindetabellen
Таблицы резьб

W

Whitworthův závit
Whitworth thread
Whitworth-Gewinde
Резьба Витворта



TOLERANCE **STŘEDNÍ**
TOLERANCE **MEDIUM**
TOLERANZ **MITTEL**
ПОДГОНКА **СРЕДНЯЯ**

Závit / Thread / Gewinde / Резьба			$D_{\min}$	$D_{1 \min}$	$D_{1 \max}$
d	z	P			
W 3/32"	48	0,529	2,381	1,704	-
W 1/8"	40	0,635	3,175	2,362	-
W 5/32"	32	0,794	3,969	2,952	-
W 3/16"	24	1,058	4,762	3,407	-
W 7/32"	24	1,058	5,556	4,201	-
W 1/4"	20	1,270	6,350	4,744	5,224
W 5/16"	18	1,411	7,938	6,151	6,661
W 3/8"	16	1,588	9,525	7,512	8,052
W 7/16"	14	1,814	11,113	8,809	9,379
W 1/2"	12	2,117	12,700	10,015	10,610
W 5/8"	11	2,309	15,876	12,948	13,598
W 3/4"	10	2,540	19,051	15,831	16,538
W 7/8"	9	2,822	22,226	18,647	19,411
W 1"	8	3,175	25,401	21,375	22,185
W 1 1/8"	7	3,629	28,576	23,976	24,879
W 1 1/4"	7	3,629	31,751	27,151	28,054
W 1 3/8"	6	4,233	34,926	29,558	30,555
W 1 1/2"	6	4,233	38,101	32,733	33,730
W 1 5/8"	5	5,080	41,277	34,834	35,921
W 1 3/4"	5	5,080	44,452	38,009	39,096
W 1 7/8"	4 1/2	5,645	47,627	40,468	41,648
W 2"	4 1/2	5,645	50,802	43,643	44,823

D = velký $\varnothing$ závitů matice
 D_2 = střední $\varnothing$ závitů matice
 D_1 = malý $\varnothing$ závitů matice
 Z = počet závitů/1"
 P = stoupání
 $d = D$

D = major diameter of nut thread
 D_2 = pitch diameter of nut thread
 D_1 = minor diameter of nut thread
 Z = threads/1"
 P = pitch
 $d = D$

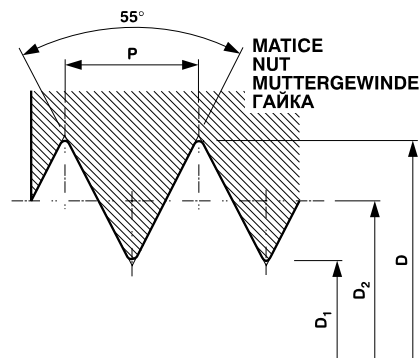
D = Mutterausen - $\varnothing$ des Gewindes
 D_2 = Mutterflanken - $\varnothing$ des Gewindes
 D_1 = Mutterkern - $\varnothing$ des Gewindes
 Z = Gangzahl/1"
 P = Teilung
 $d = D$

D = большой $\varnothing$ резьбы гайки
 D_2 = средний $\varnothing$ резьбы гайки
 D_1 = малый $\varnothing$ резьбы гайки
 Z = количество резьбы/1"
 P = шаг
 $d = D$

Závitové tabulky
Threading charts
Gewindetabellen
Таблицы резьб

G

Trubkový závit
Pipe thread
Rohrgewinde
Трубная резьба



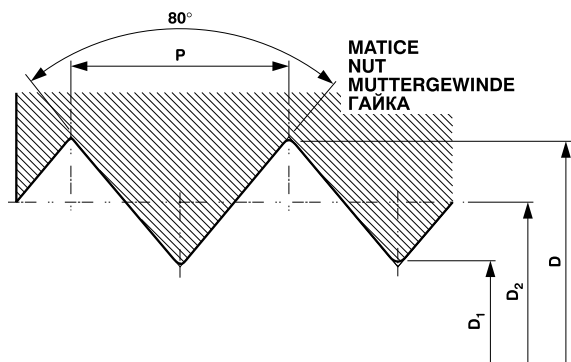
Závit / Thread / Gewinde / Резьба			D _{min}	D _{1 min}	D _{1 max}
d	z	P			
G 1/16"	28	0,907	7,723	6,561	6,843
G 1/8"	28	0,907	9,728	8,566	8,848
G 1/4"	19	1,337	13,157	11,445	11,890
G 3/8"	19	1,337	16,662	14,950	15,395
G 1/2"	14	1,814	20,955	18,631	19,172
G 5/8"	14	1,814	22,911	20,587	21,128
G 3/4"	14	1,814	26,441	24,117	24,658
G 7/8"	14	1,814	30,201	27,877	28,418
G 1"	11	2,309	33,249	30,291	30,931
G 1 1/8"	11	2,309	37,897	34,939	35,579
G 1 1/4"	11	2,309	41,910	38,952	39,592
G 1 3/8"	11	2,309	44,323	41,365	42,005
G 1 1/2"	11	2,309	47,803	44,845	45,485
G 1 3/4"	11	2,309	53,746	50,788	51,428
G 2"	11	2,309	59,614	56,656	57,296

ČSN 01 4035,
DIN 40430

Závitové tabulky
Threading charts
Gewindetabellen
Таблицы резьб

P

Pancéřový závit
Steel conduit thread
Stahlpanzerrohr-Gewinde
Панцирная резьба



Závit / Thread / Gewinde / Резьба			D _{min}	D _{1 min}	D _{1 max}
d	z	P			
Pg 7	20	1,27	12,5	11,28	11,43
Pg 9	18	1,41	15,2	13,86	14,01
Pg 11	18	1,41	18,6	17,26	17,41
Pg 13,5	18	1,41	20,4	19,06	19,21
Pg 16	18	1,41	22,5	21,16	21,31
Pg 21	16	1,588	28,3	26,78	27,03
Pg 29	16	1,588	37	35,48	35,73
Pg 36	16	1,588	47	45,48	45,73
Pg 42	16	1,588	54	52,48	52,73
Pg 48	16	1,588	59,3	57,78	58,03

D = velký Ø závitů matice
D₂ = střední Ø závitů matice
D₁ = malý Ø závitů matice
Z = počet závitů/1"
P = stoupání
d = D

D = major diameter of nut thread
D₂ = pitch diameter of nut thread
D₁ = minor diameter of nut thread
Z = threads/1"
P = pitch
d = D

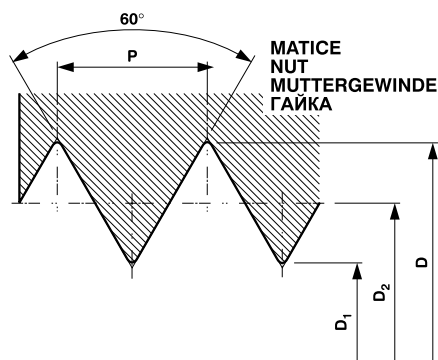
D = Mutterausen - Ø des Gewindes
D₂ = Mutterflanken - Ø des Gewindes
D₁ = Mutterkern - Ø des Gewindes
Z = Gangzahl/1"
P = Teilung
d = D

D = большой Ø резьбы гайки
D₂ = средний Ø резьбы гайки
D₁ = малый Ø резьбы гайки
Z = количество резьбы/1"
P = шаг
d = D

Závitové tabulky Threading charts Gewindetabellen Таблицы резьб

UNC

Unifikovaný hrubý závit
Unified coarse thread
Unified-Grobgewinde
Унифицированная чёрная резьба



LÍCOVÁNÍ ZÁVITU MATICE: **3B** = PŘESNÉ, **2B** = STŘEDNÍ, **1B** = HRUBÉ
TOLERANCE OF NUT THREAD: **3B** = FINE, **2B** = MEDIUM, **1B** = COARSE
TOLERANZ DES MUTTER GEWINDES: **3B** = FEIN, **2B** = MITTEL, **1B** = GROB
ПОДГОНКА РЕЗЬБЫ ГАЙКИ: **3B** = ТОЧНАЯ, **2B** = СРЕДНЯЯ, **1B** = ГРУБАЯ

Závit / Thread / Gewinde / Резьба			D _{min}	D _{1 min}	D _{1 max}
d - Z	d (")	P		3B, 2B, 1B	3B 2B, 1B
1 - 64	0,073	0,397	1,854	1,425	1,582
2 - 56	0,086	0,454	2,184	1,694	1,872
3 - 48	0,099	0,529	2,515	1,941	2,146
4 - 40	0,112	0,635	2,845	2,156	2,385
5 - 40	0,125	0,635	3,175	2,487	2,697
6 - 32	0,138	0,794	3,505	2,647	2,896
8 - 32	0,164	0,794	4,166	3,307	3,531
10 - 24	0,190	1,058	4,826	3,680	3,962
12 - 24	0,216	1,058	5,486	4,341	4,597
1/4 - 20	0,250	1,270	6,350	4,976	5,258
5/16 - 18	0,3125	1,411	7,938	6,411	6,731
3/8 - 16	0,375	1,588	9,525	7,805	8,153
7/16 - 14	0,4375	1,814	11,112	9,149	9,550
1/2 - 13	0,500	1,954	12,700	10,584	11,024
9/16 - 12	0,5625	2,117	14,288	11,996	12,446
5/8 - 11	0,625	2,309	15,875	13,376	13,868
3/4 - 10	0,750	2,540	19,050	16,299	16,840
7/8 - 9	0,875	2,822	22,225	19,169	19,761
1 - 8	1,000	3,175	25,400	21,963	22,606
1 1/8 - 7	1,125	3,629	28,575	24,648	25,349
1 1/4 - 7	1,250	3,629	31,750	27,823	28,524
1 3/8 - 6	1,375	4,233	34,925	30,343	31,115
1 1/2 - 6	1,500	4,233	38,100	33,518	34,290
1 3/4 - 5	1,750	5,080	44,450	38,951	39,827
2 - 4 1/2	2,000	5,645	50,800	44,689	45,593
2 1/4 - 4 1/2	2,250	5,645	57,150	51,039	51,943
2 1/2 - 4	2,500	6,350	63,500	56,627	57,582
2 3/4 - 4	2,750	6,350	69,850	62,977	63,932
3 - 4	3,000	6,350	76,200	69,327	70,282
3 1/4 - 4	3,250	6,350	82,550	75,677	76,632
3 1/2 - 4	3,500	6,350	88,900	82,027	82,982
3 3/4 - 4	3,750	6,350	95,250	88,377	89,332
4 - 4	4,000	6,350	101,600	94,727	95,682

D = velký Ø závitů matice
D₂ = střední Ø závitů matice
D₁ = malý Ø závitů matice
Z = počet závitů/1"
P = stoupání
d = D

D = major diameter of nut thread
D₂ = pitch diameter of nut thread
D₁ = minor diameter of nut thread
Z = threads/1"
P = pitch
d = D

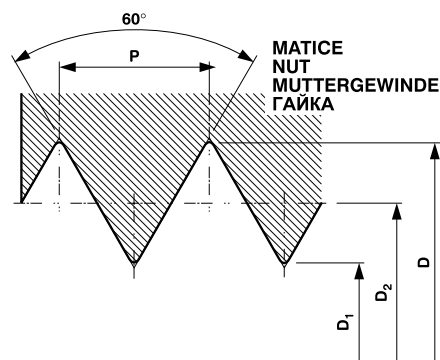
D = Mutterausen - Ø des Gewindes
D₂ = Mutterlanken - Ø des Gewindes
D₁ = Mutterkern - Ø des Gewindes
Z = Gangzahl/1"
P = Teilung
d = D

D = большой Ø резьбы гайки
D₂ = средний Ø резьбы гайки
D₁ = малый Ø резьбы гайки
Z = количество резьбы/1"
P = шаг
d = D

Závitové tabulky Threading charts Gewindetabellen Таблицы резьб

UNF

Unifikovaný jemný závit
Unified fine thread
Unified-Feingewinde
Унифицированная мелкая резьба



LÍCOVÁNÍ ZÁVITU MATICE: **3B** = PŘESNÉ, **2B** = STŘEDNÍ, **1B** = HRUBÉ
TOLERANCE OF NUT THREAD: **3B** = FINE, **2B** = MEDIUM, **1B** = COARSE
TOLERANZ DES MUTTER GEWINDES: **3B** = FEIN, **2B** = MITTEL, **1B** = GROB
ПОДГОНКА РЕЗЬБЫ ГАЙКИ: **3B** = ТОЧНАЯ, **2B** = СРЕДНЯЯ, **1B** = ГРУБАЯ

Závit / Thread / Gewinde / Резьба			D_{min}	$D_{1 min}$	$D_{1 max}$
d - Z	d (")	P		3B, 2B, 1B	3B 2B, 1B
0 - 80	0,060	0,318	1,524	1,181	1,306
1 - 72	0,073	0,353	1,854	1,473	1,613
2 - 64	0,086	0,397	2,184	1,755	1,913
3 - 56	0,099	0,454	2,515	2,024	2,197
4 - 48	0,112	0,529	2,845	2,271	2,459
5 - 44	0,125	0,577	3,175	2,550	2,741
6 - 40	0,138	0,635	3,505	2,817	3,023
8 - 36	0,164	0,706	4,166	3,401	3,607
10 - 32	0,190	0,794	4,826	3,967	4,168
12 - 28	0,216	0,907	5,486	4,503	4,724
1/4 - 28	0,250	0,907	6,350	5,367	5,588
5/16 - 24	0,3125	1,058	7,938	6,792	7,036
3/8 - 24	0,375	1,058	9,525	8,379	8,636
7/16 - 20	0,4375	1,270	11,112	9,738	10,033
1/2 - 20	0,500	1,270	12,700	11,326	11,608
9/16 - 18	0,5625	1,411	14,288	12,761	13,081
5/8 - 18	0,625	1,411	15,875	14,348	14,681
3/4 - 16	0,750	1,588	19,050	17,330	17,678
7/8 - 14	0,875	1,814	22,225	20,262	20,676
1 - 12	1,000	2,117	25,400	23,109	23,571
1 1/8 - 12	1,125	2,117	28,575	26,284	26,746
1 1/4 - 12	1,250	2,117	31,750	29,459	29,921
1 3/8 - 12	1,375	2,117	34,925	32,634	33,096
1 1/2 - 12	1,500	2,117	38,100	35,809	36,271

D = velký $\varnothing$ závitů matice
 D_2 = střední $\varnothing$ závitů matice
 D_1 = malý $\varnothing$ závitů matice
 Z = počet závitů/1"
 P = stoupání
 $d = D$

D = major diameter of nut thread
 D_2 = pitch diameter of nut thread
 D_1 = minor diameter of nut thread
 Z = threads/1"
 P = pitch
 $d = D$

D = Mutterausßen - $\varnothing$ des Gewindes
 D_2 = Mutterflanken - $\varnothing$ des Gewindes
 D_1 = Mutterkern - $\varnothing$ des Gewindes
 Z = Gangzahl/1"
 P = Teilung
 $d = D$

D = большой $\varnothing$ резьбы гайки
 D_2 = средний $\varnothing$ резьбы гайки
 D_1 = малый $\varnothing$ резьбы гайки
 Z = количество резьбы/1"
 P = шаг
 $d = D$



Závítníky / Taps / Gewindebohrer / Метчики		
Norma / Standart / Norm / Норма	Název / Attribution / Titel / Название	Velikost / Size / Gröse / Размер
ČSN 22 3010	M - Metrický závit / Standard metric thread / Metrische Regelgewinde / Метрическая резьба	M 30 - M 64
	MF - Jemný metrický závit / Fine metric thread / Metrische Feingewinde / Мелкая метрическая резьба	M 30 - M 64
DIN 352	M - Metrický závit / Standard metric thread / Metrische Regelgewinde / Метрическая резьба	M 30 - M 64
	UNC - Unifikovaný hrubý závit / Unified coarse thread / Unified-Grobgewinde / Унифицированная чёрная резьба	UNC 1" - 2 1/2"
DIN 2181	MF - Jemný metrický závit / Fine metric thread / Metrische Feingewinde / Мелкая метрическая резьба	M 30 - M 64
	UNF - Unifikovaný jemný závit / Unified fine thread / Unified-Feingewinde / Унифицированная мелкая резьба	UNF 1" - UNF 2 1/2"
PN 8/3011	W - Whitworthův závit / Whitworth thread / Whitworth-Gewinde / Резьба Витворта	W 1" - W 2 1/2"
ČSN 22 3012	G - Trubkový závit / Pipe thread / Rohrgewinde / Трубная резьба	G 1" - G 3"
PN 8/3014	P - Pancéřový závit / Steel conduit thread / Stahlpanzerrohr-Gewinde / Панцирная резьба	P29 - P 48
DIN 376	M - Metrický závit / Standard metric thread / Metrische Regelgewinde / Метрическая резьба	M 30 - M 64
DIN 374	MF - Jemný metrický závit / Fine metric thread / Metrische Feingewinde / Мелкая метрическая резьба	M 30 - M 64
DIN 5156, 5157	G - Trubkový závit / Pipe thread / Rohrgewinde / Трубная резьба	G 1" - G 3"
ANSI B 1.20.1	NPT, (NPTF) - Kuželové závit / Conical threads / Kegeligewinde / Коническая резьба	NPT 1/8" - NPT 2"
ČSN 01 4084	Vz - Ventilový závit / Tyre valve thread / Ventilgewinde / Клапанная резьба	Vz 5 - Vz 12
Závítové kruhové čelisti / Circular dies / Schneideisen / Плашки		
Norma / Standart / Norm / Норма	Název / Attribution / Titel / Название	Velikost / Size / Gröse / Размер
ČSN EN 22 568	M - Metrický závit / Standard metric thread / Metrische Regelgewinde / Метрическая резьба	M 52 - M 150
	UNC - Unifikovaný hrubý závit / Unified coarse thread / Unified-Grobgewinde / Унифицированная чёрная резьба	UNC 1" - UNC 3"
	UNF - Unifikovaný jemný závit / Unified fine thread / Unified-Feingewinde / Унифицированная мелкая резьба	UNF 1" - UNF 3"
	UNEF - Unifikovaný extra jemný závit / Unified extra fine thread / Unified-Extra-Feingewinde / Унифицированная экстра мелкая резьба	UNEF 1" - UNEF 3"
PN 8/3211	W - Whitworthův závit / Whitworth thread / Whitworth-Gewinde / Резьба Витворта	W 2" - W 4"
ČSN EN 24 231	G - Trubkový závit / Pipe thread / Rohrgewinde / Трубная резьба	G 2" - G 4"
ČSN 01 4084	Vz - Ventilový závit / Tyre valve thread / Ventilgewinde / Клапанная резьба	Vz 5 - Vz 12

Mimo uvedené typy závitníků i závitových čelistí je možno vyrobit i jiná provedení a rozměry dle dodané specifikace.
Except noted kinds of taps and dies is possibility to produce others dimensions with reference to delivered specification.

Ausser der gennanten Type der Gewindebohrer und Schneideisen können wir auch die andere Ausführunge und die Abmessunge nach der gelieferten Spezifikation erzeugen.

Кроме указанных метчиков и плашек есть возможность сделать тоже отличные размеры для спецификации.



BUČOVICE TOOLS a.s.

Nová 985

685 01 Bučovice

Czech Republic

tel.: +420 517 380 832-3, 517 380 842

fax: +420 517 380 729

e-mail: bucovice@tools-bu.cz

http: www.tools-bu.cz