



STUPŇOVITÉ VRTÁKY STEPPED PEELING DRILLS STUFENBOHRER СТУПЕНЧАТЫЕ СВЁРЛА

Stupňovité vrtáky / Stepped peeling drills / Stufenbohrer / Ступенчатые свёрла

Velikost Size Größe Размер	MATERIÁL / MATERIAL / MATERIAL / МАТЕРИАЛ				
	∅ D	A, B n/min.	C, D, E, F, G n/min.	H, I, J, K, L, M n/min.	V, Z n/min.
4/12-1	4 - 12	700 - 300	600 - 200	1300 - 600	800 - 300
4/12-2	4 - 12	700 - 300	600 - 200	1300 - 600	800 - 300
4/20	4 - 20	700 - 200	600 - 150	1300 - 500	800 - 250
4/30	4 - 30	700 - 150	600 - 100	1300 - 400	800 - 200
5/35	5 - 35	600 - 130	500 - 90	1200 - 300	700 - 150
6/24	6 - 24	600 - 200	500 - 150	1200 - 500	700 - 250
6/30	6 - 30	600 - 150	500 - 100	1200 - 400	700 - 200
6/38	6 - 38	600 - 130	500 - 90	1200 - 300	700 - 150
7/30	7 - 30,5	400 - 150	300 - 100	1000 - 400	300 - 200
10/20	10 - 20	400 - 200	300 - 150	1000 - 500	300 - 250
20/30	20 - 30	200 - 150	150 - 100	500 - 400	250 - 200
PG 1	6 - 26,75	600 - 150	500 - 100	1200 - 400	700 - 200
PG 2	6 - 28,3	600 - 150	500 - 100	1200 - 400	700 - 200
PG 3	6 - 35,7	600 - 130	500 - 90	1200 - 300	700 - 150
PG 4	6 - 37	600 - 130	500 - 90	1200 - 300	700 - 150
		0,1 - 4 mm	0,1 - 2 mm	0,1 - 6 mm	<10 mm
		1	1	1	

	INFORMACE - SYMBOLY	INFORMATION - NOTATION	INFORMATIONEN - BILDERE	ИНФОРМАЦИИ - СИМВОЛЫ
NO/CS/WS	nástrojová ocel	Carbon steel	Werkzeugstahl	Инструментальная сталь
HSS	výkonná rychlořezná ocel	High speed steel	Schnellschneidstahl	Сталь скоростной нарезки
HSSE	vysoce výkonná rychlořezná ocel	Super high speed steel	Höher legiertet Schnellschneidstahl	Сверх производительная быстрорежу - щаяся сталь
ČSN	česká norma	Czech standard	Tschechische Norm	Чешский стандарт
PN	podniková norma	Company standard	Betriebsnorm	Стандарт общефабричный
LH	levý závit	Left-hand thread	Gewinde links	Резьба левая
TiN	povlak nitridu titanu	Titanium nitride coating	Titannitrid-Beschichtung	TiN покрытие
N	nitridace	Nitration	Nitrieren	Нитридование
OX	oxidace	Oxidation	Oxidation	Оксидирование
Vc	řezná rychlost	Cutting speed	Schnittgeschwindigkeit	Скорость нарезки резьбы
	řezná kapalina	Cutting lubrication	Schneidflüssigkeit	Рекомендуемая жидкость
S	počet třískových otvorů	Number of clearance holes	Anzahl Spanlöcher	Количество зубьев в плашке
VA	na nerez	Stainless steel	Rostfreistähle	Нержавејка



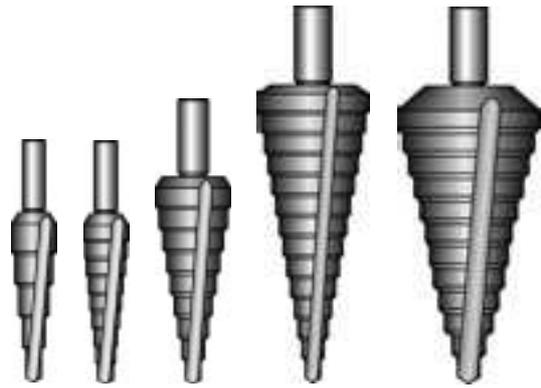
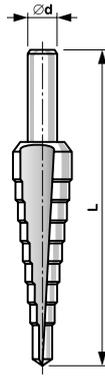
HSS

HSSE

TiN


**BUČOVICE
TOOLS**

Stupňovité vrtáky
Stepped peeling drills
Stufenbohrer
Ступенчатые свёрла



Velikost/Size/Größe/Размер	Ø D	Ø d	L	code HSS	code HSSE
4/12-2	4; 6; 8; 10; 12	6	65	641 005	691 005
4/12-1	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12	6	65	641 009	691 009
4/20	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	8	75	641 010	691 010
4/30	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	13	100	641 015	691 015
5/35	5; 7,5; 10; 13; 16; 19; 21; 23; 26; 29; 31; 33; 35	13	100	641 025	691 025
6/30	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	10	100	641 020	691 020
6/24	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24	10	85	641 013	691 013
6/38	6; 9; 13; 16; 19; 21; 23; 26; 29; 32; 35; 38	10	100	641 030	691 030
7/30	7; 9; 11; 13,5; 16; 21; 30,5	13	85	641 028	691 028
10/20	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20	10	82	641 027	691 027
20/30	20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30	13	88	641 031	691 031

Velikost/Size/Größe/Размер	Ø D	Ø d	L	code HSS TiN	code HSSE TiN
4/12-2 TiN	4; 6; 8; 10; 12	6	65	646 005 TiN	696 005 TiN
4/12-1 TiN	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12	6	65	646 009 TiN	696 009 TiN
4/20 TiN	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	8	75	646 010 TiN	696 010 TiN
4/30 TiN	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	13	100	646 015 TiN	696 015 TiN
5/35 TiN	5; 7,5; 10; 13; 16; 19; 21; 23; 26; 29; 31; 33; 35	13	100	646 025 TiN	696 025 TiN
6/30 TiN	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	10	100	646 020 TiN	696 020 TiN
6/24 TiN	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24	10	85	646 013 TiN	696 013 TiN
6/38 TiN	6; 9; 13; 16; 19; 21; 23; 26; 29; 32; 35; 38	10	100	646 030 TiN	696 030 TiN
7/30 TiN	7; 9; 11; 13,5; 16; 21; 30,5	13	85	646 028 TiN	696 028 TiN
10/20 TiN	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20	10	82	646 027 TiN	696 027 TiN
20/30 TiN	20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30	13	88	646 031 TiN	696 031 TiN

Materiál: HSS; HSSE; TiN

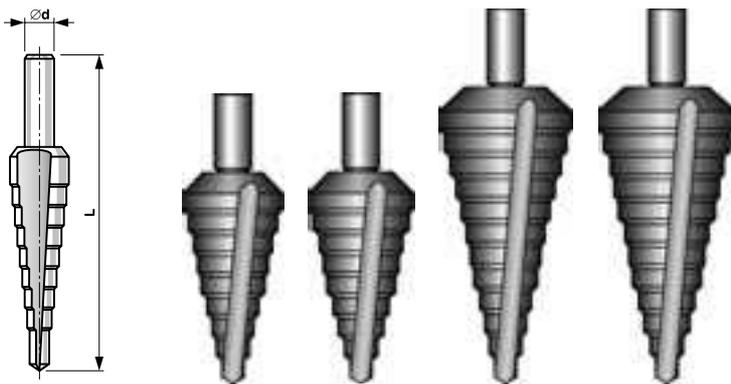
Material: HSS; HSSE; TiN

Werkstoff: HSS; HSSE; TiN

Mamepuan: HSS; HSSE; TiN

HSS HSSE**BUČOVICE TOOLS**

Stupňovité vrtáky PG
Stepped peeling drills PG
Stufenbohrer PG
Ступенчатые свёрла PG



Velikost/Size/Größe/Размер	Ø D	Ø d	L	code HSS	code HSSE
PG 1	6; 9; 11,4; 14; 17,25; 19; 21,25; 26,75	10	77	642 010	692 010
PG 2	6; 9; 12,5; 15,2; 18,6; 20,4; 22,5; 28,3	10	77	642 020	692 020
PG 3	6; 9; 11,4; 14; 17,25; 19; 21,25; 24; 26,75; 30; 33; 35,7	10	100	642 030	692 030
PG 4	6; 9; 12,5; 15,2; 18,6; 20,4; 22,5; 26; 28,3; 30,5; 34; 37	10	100	642 040	692 040

Materiál: HSS; HSSE

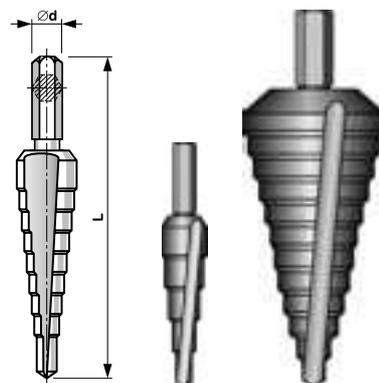
Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE

HSS**BUČOVICE TOOLS**

Stupňovité vrtáky - bit
Stepped peeling drills - bits
Stufenbohrer - Bits
Ступенчатые свёрла - ВИТЫ



Velikost/Size/Größe/Размер	Ø D	Ø d	L	code
4/12	4; 6; 8; 10; 12	1/4"	54	643 012
5/13	5; 7; 9; 11; 13	1/4"	54	643 013
8/20	8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	1/4"	67	643 020
9/21	9; 11; 13; 15; 17; 19; 21	1/4"	67	643 021

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE